

2024年 12月号

発行所・産業通信株式会社
〒103-0001 東京都中央区日本橋
小伝馬町17-17
☎ 03(3662)8736~7
FAX 03(3661)7317

Eメール info@mekkishinpou.jp
発行人・中 島 新一郎
編集人・梶 山 英 樹
発行日・毎月1回 発行10日

日本鍍金新報

www.mekkishinpou.jp

令和6年度「現代の名工（卓越した技能者）」 全国鍍金工業組合連合会会員受賞者が発表される

令和6年11月26日(火)、機械振興会館（東京都港区）で開催された全国鍍金工業組合連合会第62回全国大会において、卓越した技能を持ち、その道で第一人者と目されている技能者を表彰する所謂「現代の名工」について、厚生労働省より本年度の受賞者が発表された。



左から伊藤 亮氏、神谷 篤・全鍍連会長、内田 悦美氏

古美加工等の複数の技能を総合的に駆使し、氏の経験と知見から他のめっき工では再現が困難な、付加価値の極めて高い加工を顧客に提供し続けている。また技能検定委員を務める傍ら、古美技能者への技能継承にも注力しており、後進技能者の育成にも余念がない。被表彰者氏名：伊藤亮（いとう りょう）／愛知県鍍金工業組合・太陽電化工業株式会社

功績：めっき加工に関する知識、技能に卓越し、めっき処理のより良い工程の開発や生産性向上を実現している。めっき加工は、金属やめっきの種類ごとに、薬剤、濃度、温度、浸透時間といった設定が異なるため、複数のラインでの非効率な作業となってしまうところを、氏が工程管理を行い、複数の金属を用いためっき加工について、ラインの本体化を成し遂げている。また「ものづくりマイスター」として、県内外で後進への指導を行い、ノウハウや技能を惜しみなく伝承している。

表面処理の総合設備

日本フロント工業株式会社

本社 〒120-0015 東京都足立区足立 2-40-16
電話 03(3852)1161 FAX 03(3852)1165
館林工場 〒374-0123 群馬県邑楽郡板倉町飯野 2334-1
電話 0276(82)2521 FAX 0276(82)2525

テフロン潜水 UUF-フロン ヒーター

あらゆる槽に選ばれる! (安全)マーク認証
強酸・強アルカリ・純水向 テフロン被覆 1mm 厚ヒーター

実績多数! 液温▶ 90°C MAX

- 省エネ・効果的昇温
- 省スペース
- 薬液を壊さない
- モデル多機種
- 230V4P, 2P, 110V 0.5~9kW

UFAモデル 比重 1.1 海外向 400V あり

GLOBAL TRUST HEATERS BRAND - SINCE 1947
谷口ヒーターズ株式会社
http://www.taniguchi-heaters.com

表面処理業界の総合プランナー

SANMATSU

めっきのことなら何でもお任せ下さい!

株式会社 三 松

〒144-0051 東京都大田区西蒲田 7丁目57番11号
本社 TEL 03-3733-7131 FAX 03-3739-0321
湘南 TEL 0466-34-1711 FAX 0466-34-0581
横浜 TEL 045-461-6088 FAX 045-461-6077
www.sanmatu.co.jp

メッキ液・エッチング液の薬液濃度計

検出器/変換器一体型 銅濃度/ニッケル濃度計 CU-800 / Ni-800	検出器/変換器分離型 銅濃度/ニッケル濃度計 CU-502 / Ni-502	プロセス用!! 電磁誘導式 液体濃度計 EMC-502	プローブ型! 硫酸銅/ニッケル濃度計 CU-5Z / Ni-5Z								
簡単取付 簡単操作 高機能											
Cu-800 高濃度: 0.0~80.0 g/l (Cu) 低濃度: 0.00~20.00 g/l (Cu) Ni-800 高濃度: 0.0~200.0 g/l (Ni) 低濃度: 0.00~20.00 g/l (Ni)	工業用 502シリーズ 硫酸銅モニター CU-502 ニッケルモニター Ni-502 pHモニター PC-502 ORPモニター OC-502 フッ素イオンモニター KF-502 電磁濃度計 EMC-502	電氣的無接触型で 高濃度薬液濃度測定 <table border="1"><tr><td>測定方式</td><td>電磁誘導式センサー</td></tr><tr><td>測定対象</td><td>塩酸、硫酸、硝酸、その他</td></tr><tr><td>測定範囲</td><td>サンプルにより異なります。</td></tr><tr><td>測定単位</td><td>(応相談)</td></tr></table>	測定方式	電磁誘導式センサー	測定対象	塩酸、硫酸、硝酸、その他	測定範囲	サンプルにより異なります。	測定単位	(応相談)	プローブ型 5Zシリーズ ○銅濃度計 CU-5Z 銅濃度を0.0~76.0g/lの範囲で測定 ○ニッケル濃度計 Ni-5Z ニッケル濃度を0.0~199.9g/lの範囲で測定 ○銅・ニッケル濃度計 CUNI-5Z 一台で銅とニッケル濃度を測定
測定方式	電磁誘導式センサー										
測定対象	塩酸、硫酸、硝酸、その他										
測定範囲	サンプルにより異なります。										
測定単位	(応相談)										

KRK 笠原理化工業株式会社

〒340-0203 埼玉県久喜市桜田2丁目133番地 8
TEL.0480-38-9151(代) FAX.0480-38-9157
URL: http://www.krkjp.co.jp

SEMI ジャパン、プレス懇談会開催



SEMI ジャパンでは、11月27日17時45分～18時45分にTKP市ヶ谷カンファレンスセンターホール3Dにおいて、報道関係との親交を深め、最近の半導体関連の市場動向や「SEMICON Japan 2024」をはじめとするSEMIの活動を紹介して、SEMIの役員を交えて報道関係者と懇談のひとときを過ごした。

当日の出席者は、
 (SEMI日本地区諮問委員会)
 ・委員長 株式会社任原製作所 取締役 代表執行役社長 CEO & COO 浅見正
 ・村田機械株式会社 代表取締役社長 村田大
 男氏

・副委員長 株式会社ニコン 特別顧問 牛田一雄氏
 ・株式会社アドバンテス ト取締役会長 吉田芳明氏
 ・SCREENホールディングス 専務執行役員 後藤正人氏
 ・東京応化工業株式会社 代表取締役 取締役社長 市順昭氏
 ・東横化学株式会社 専務取締役 営業統括 梅沢稔氏
 ・株式会社堀場エステック 代表取締役社長 堀場弾市
 ・村田機械株式会社 代表取締役社長 村田大

介氏

・株式会社レゾナック・ホールディングス 副社長 執行取締役 山下祐行氏
 ・SEMIジャパン 代表 浜島雅彦氏

出席各社の半導体関連の動きや現在の動向、将来の見通しについて、各報道関係者と情報交換を行った。



SEMIジャパン 代表 浜島雅彦氏

神奈川表面技術研究会 定例研究会

神奈川表面技術研究会定例研究会が2024年11月28日(木)午後1時30分からWebによるオンライン開催された。



当日のプログラムは、最初に午後1時35分～2時30分の間「どうしたらめっき液の状態を理解できるか？」の題目で、メルテックス株式会社 技術研究所 分析課の松井純子氏が、めっき液やエッチング液などの表面処理薬品を使用して製品の生産を安定的に行うには、有効成分の浴中濃度を一定に保ち、

開催と会場開催の併用で、関東学院大学 横浜・金沢八景キャンパス・フォーサイト21で開催された。

処理に影響をおよぼす反応生成物やコンタミ成分の濃度を適正範囲に管理することが必要となることから、それら成分の濃度は、めっき液の化学分析によって把握される。同講演では、めっき液の分析についての概要を説明し、使用される分析手法や分析装置について紹介した。

次の午後2時30分～3時25分の講演では京都電子工業株式会社 東京支店 分析機器課の嶋大輔氏が「メッキ分析に使用する滴定装置のご紹介」の題目で、メッキ分析では欠かせない滴定の滴定分析を自動化した『電位差自動滴定装置』を製造販売している京都電子工業株式会社より、表面処理・メッキ業界で使用されている滴定装置の説明と、紹介



メルテックス株式会社 技術研究所 分析課の松井純子氏

が行われた。最後の午後3時35分～4時30分の講演では「昇温脱離ガス分析装置(TDS)で何が出来る？」の題目で電子科学株式会社 営業部の前島邦光氏が講演し、昇温脱離ガス分析装置(TDS)とは、材料から発生したガスをモニターすること

により、表面の不純物の評価や材料そのものの成分を調べることが可能な質量分析装置であり、材料の研究や製造工程での評価、品質管理などに使われている。同講演では、TDSの原理からアプリケーション、同社独自の製品ラインアップなどを紹介した。

つくる力、 応える力。

その技術は、未来へと走り続ける。

高品質で持続可能なものづくりに貢献するために。
 JCUは、世界に誇る表面処理技術と研究開発力で加速する時代に挑み続けます。

詳しくはこちら

JCU 株式会社 JCU

共和のスーパーパレル・シリーズ

多彩なバリエーション、共和標準寸法からユーザーオリジナル寸法まで！
超小型実験用、手動式ロータリ型、自動機タイプ...etc

メッキ効率UPによるメッキ時間短縮、高い開口率、内部の製品攪拌効率が高くメッキ厚均一性に優れること、極小・極薄製品でも決して蓋にはさまらない、内面への付着・引っかかりがない、曲がりやすい製品でも変形しないこと、メッキ液の流通性に優れ液切れが良いこと、均一通電性、パレル耐熱性、アミ張り替えが簡便であること...

多彩なパレル仕様で解決！ 寸法・材質も豊富！

回転軸 : 水平型、BFバタフライ偏芯型、傾斜パレル型
 孔仕様 : ピス止式7ミ張型、スリット型、ドリル丸孔、レーザー孔...
 蓋仕様 : ワンタッチ開閉4辺落し蓋、自動開閉蓋、2面蓋...
 カート仕様 : 同軸センターバー/同軸スライダ電極、スグレ電極、ドロッグ電極、特殊リード線電極...

メッキ製品例
 極小チップ部品、極薄板製品、パッケージ部品、極細線材、変形もの、重なり製品、極小ボール、キャップ部品等

株式会社 共和機器製作所 埼玉県川口市八幡木2-15-15
 TEL 048-281-6940 FAX 048-285-2093

硫酸銅めっき添加剤分析に894CVS

- 試料自動注入から多検体連続測定まで自動化対応
- 用途に合わせて電動ビュレット数も自由に選択
- 正確な分析と省力化を実現

Metrohm
 メトロームジャパン株式会社
 www.metrohm.jp
 03-4571-1746



「INTER BEE AWARD 2024」の各部門賞が決定

一般社団法人電子情報技術産業協会（JEITA）代表理事／会長 津賀一宏 パナソニックホールディングス株式会社 取締役会長は、2024年11月13日（水）11月15日（金）に幕張メッセで開催された、メディア総合イベント「Inter BEE 2024（インタービー2024）」において展示されている技術・製品・サービス・ソフトウェア・コンテンツ等を対象として、優れた展示案件を表彰する「INTER BEE AWARD 2024」の各部門賞（プロオーディオ部門賞）コンテンツ制作／放送・メディア（ハードウェア）部門賞とプロオーディオ部門賞が決定した。

RD 2024 審査委員会 の厳正な審査により選出された。詳細は特設ページを参照。 INTER BEE AWARD 特設ページ (https://www.inter-bee.com/ja/forvisitors/award/) 「プロオーディオ部門賞」 ◆グランプリ 案件名：SMPTE ST 2110に対応する小型音声卓「ASCAM Sonicviewシリーズ」とST2110オープンショウカード「IF-ST2110」 会社名：ティアック株式会社（小間番号：2523） ◆準グランプリ 案件名：UNIO PRM（パーソナル・リフレックス・モニタリング・ソリューション） 会社名：株式会社ジェネリックジャパン（小間番号：3101）

「コンテンツ制作／放送・メディア（ハードウェア）部門賞」 ◆グランプリ 案件名：BURANO先進機能のハイエンド映像制作への貢献 会社名：ソニーマーケティング株式会社（小間番号：8108） ◆準グランプリ 案件名：バーチャルマスターオペレーター（VMO） 会社名：株式会社テレビ北海道（小間番号：3407） ◆準グランプリ 案件名：高精度&高可用性のPTPグラインドマスタークロック TS-2950 会社名：セイコーソリューションズ株式会社（小間番号：5207） 「コンテンツ制作／放送・メディア（トータルソリューション）部門賞」 ◆グランプリ 案件名：スポーツAIカメラとマルチアングルライブ配信「StadiumTubeTouch」によるスポーツ撮影・制作の革新的効率化 会社名：株式会社NTTS Portic（小間番号：8214） ◆準グランプリ 案件名：クラウドで実現する次世代放送プラットフォーム 会社名：アマゾンウェブサービスジャパン合同会社（小間番号：4203） 「エンターテインメント／ライティング／映像表現部門賞」 ◆グランプリ 案件名：GATZUNT XR 会社名：株式会社ハシラス（小間番号：6621） ◆準グランプリ ※該当案件なし

「コンテンツ制作／放送・メディア（ハードウェア）部門賞」 ◆グランプリ 案件名：BURANO先進機能のハイエンド映像制作への貢献 会社名：ソニーマーケティング株式会社（小間番号：8108） ◆準グランプリ 案件名：バーチャルマスターオペレーター（VMO） 会社名：株式会社テレビ北海道（小間番号：3407） ◆準グランプリ 案件名：高精度&高可用性のPTPグラインドマスタークロック TS-2950 会社名：セイコーソリューションズ株式会社（小間番号：5207）

「この60年間で大きく技術が変化しています。そして今、その変化をどのように活用していくかが重要な時期にあるかと思えます。現在のIP化の時代のさまざまな進化の中で最も大切だと思えるのは、技術の進化でクオリティの高いコンテンツが多く生まれることだと考えています。 今回の受賞の中では、例えば地方の民放の積極的な取り組みがあり、またMRやARといった新しい技術がメディアの中でコンテンツをどう変えていくのかなど、必ずしも放送メディアだけでなく、幅広くメディアがどう変化していくのかというところをINTER BEE AWARDは示しています。このようにテクノロジーが進化する場面の中で見ることができ、その進化がさらに次の新しいメディアを生み出し、そして世界に向けて日本から情報発信をしていき、あるいは若い世代が育ち、新しいメディアの裾野を広げていく。そういう取り組みを、出展者の皆様がされて、幅広くInter BEEに参画いただき、本アワードが今後大きく発展するよう期待しております」とINTER BEE AWARD 審査委員会 為ヶ谷 秀一 審査委員長（元女子美術大学大学院教授）は述べている。 「INTER BEE AWARD 2024について」 Inter BEE 2024に展示される技術・製品・サービス・ソフトウェア・コンテンツ等の中から、出展者が事前に応募した出品を応募案件として「INTER BEE AWARD 2024 審査委員会」が「先進性・獨創性・技術性」「市場性・経済性」「課題の解決性、魅力度、その他」の観点から優れていると高く評価できるものを選考し、表彰するものと審査されるものを表彰する。

メッキ薬品・装置・研磨材料 長谷川鍍研資材株式会社 〒110-0013 東京都台東区入谷2-30-7 ☎03(3872)1191(代)~3 信頼と信用をかたちに 南越化成 FRP加工・成型・施工 〒315-0121 茨城県石岡市真家 422 電話 0299-46-0063 E-mail info@minamisyou.co.jp

各種メッキ装置の総合メーカー (特徴) 20有余年のメッキ業の経験を十分に生かした設計、製作ですからおまかせ下さい。 〇手動及び自動メッキ装置 〇メッキ装置関連付設備 〇メッキ装置関連省力機器 〇公害防止機器全般 設計製作 株式会社 オカダテックス 本社 千葉県野田市花輪 735 工場 千葉県野田市上三ヶ尾 261-9 ☎0471 (24) 4151 番

表面処理業界の未来へ提案します 情報 Information 技術 Technology 安全 Security 営業品目 1.表面処理薬品・化学工業薬品製造・販売 2.機械・器具&表面処理装置・設備設計・施工 3.排水・排ガス処理装置施工・メンテナンス 4.表面処理工場向け「T-S方式セキュリティシステム」 5.産業廃棄物処理・土壌汚染状況調査 大原研材株式会社 〒124-0005 東京都葛飾区宝町1-3-11 TEL(3697)3241 FAX(3697)8915 http://www.ohhara.co.jp/

経済産業省が下請取引の適正化について、関係事業者団体に要請

経済産業省は、下請事業者の資金繰りに支障を来すことがないよう、関係事業者団体約1700団体に対し、経済産業大臣及び公正取引委員会委員長の連名による文書をもって、下請取引の適正化について要請した。以下抜粋して掲載する。詳細は令和6年11月15日に通達された文書「公取企第396号」を参照の事。

下請取引の適正化について

昨今の物価上昇、中東地域をめぐる情勢、金融資本市場の変動等の影響など、海外景気の下振れが我が国の景気を下押しするリスクとなつています。この状況が長期化する中、総じて外的要因の影響を受けやすい立場にある中小企業・小規模事業者には大きな影響が出ております。

さらに、これから年末にかけて資金需要が高まる中、下請事業者の資金繰りが懸念され、親事業者が下請代金を早期にかつ可能な限り現金で支払い、下請事業者の資金繰りに支障を来さないようにすることが必要です。

貴団体におかれましては、下請事業者の置かれている取引環境を御理解いただき、特に、別紙の記載事項については、親事業者となる会員に対して周知徹底を図るなど、適切な措置を講じるようよろしくお願い申し上げます。

また、以下に記載しております政府の取組について、十分留意し、親事業者となる会員に働きかけていただくよう要請いたします。

労務費の適切な転嫁のため価格交渉に関する指針

・内閣官房及び公正取引委員会は、他のコストに比べ価格転嫁率が低く特に課題のある労務費の円滑な転嫁を進めるため、業界ごとの労務費に係る実態を踏まえ、内閣官房とともに、令和5年11月29日、「労務費の適切な転嫁のための価格交渉に関する指針」を策定・公表しています。また、公正取引委員会は、本指針の取組状況のフォローアップ等を目的として、令和6年5月から「令和6年度価格転嫁円滑化の取組に関する特別調査」を実施しており、できる限り早く調査結果を取りまとめ、公表することを予定しています。

・中小企業庁は、エネルギー価格や原材料費、労務費などが上昇する中、中小企業が適切に価格転嫁をしやすい環境を作るため、令和3年9月より、毎年9月と3月を「価格交渉促進月間」と設定しています。

また、各「月間」終了後には、多数の中小企業に対して、主な取引先との価格交渉・価格転嫁の状況についてフォローアップ調査を実施し、価格転嫁率や業界ごとの結果、順位付け等の結果を取りまとめるとともに、状況の芳しくない親事業者に対しては下請中小企業振興法に基づき、大臣名での指導・助言を実施しています。

・公正取引委員会及び中小企業庁は、下請法に基づき、立入検査等を実施し、その結果、協議を経ない取引価格の据置き等が認められる事案については勧告又は指導を迅速かつ積極的に実施しています。

約束手形の現金化までの期間短縮の推進

・公正取引委員会は、令和6年4月30日、「手形が下請代金の支払手段として用いられる場合の指導基準の変更について」を発出しました。

・手形を下請代金の支払手段として用いる場合には、下請事業者の利益を保護する観点から、昭和41年以降、業界の商慣行、金融情勢等を総合的に勘案して、ほぼ妥当と認められる手形

期間の基準について、繊維業は90日、その他の業種は120日とし、親事業者がこれを超える長期の手形を交付した場合、割引困難な手形に該当するおそれがあるとして、その親事業者に対し、指導してきました。

・今般、改めて業界の商慣行、金融情勢等を総合的に勘案して、指導基準について、業種を問わず60日としました。

・これに伴い、令和6年11月1日以降、親事業者が下請代金の支払手段として、手形期間が60日を超える長期の手形を交付した場合、割引困難な手形に該当するおそれがあるとして、その親事業者に対し、指導を行うこととしています。

※ 指導基準の変更に伴い、手形等を下請代金の支払手段として用いる事業者が、そのサイトを円滑に短縮するためには、自らが受け取る手形等のサイトが短縮されることや、手形等のサイトの短縮に取り組む事業者の資金繰りへの影響に配慮することが重要であることから、公正取引委員会は中小企業庁との連名で、サプライチェーン全体での支払手段の適正化及び支払手段の改善に取り組む事業者の資金繰りへの配慮について、それぞれ関係する事業者団体や省庁等に要請しました。

さらに、公正取引委員会及び中小企業庁は、新たな指導基準等の運用開始に当たり、連名で、令和6年度に実施した下請法に基づく定期調査において、サイトが60日を超える手形等により下請代金を支払っており、かつ、現金払への変更や手形等のサイトを60日以内に短縮する予定はないとした親事業者約600名に対し、令和6年11月1日以降に手形等により下請代金を支払う場合には、手形等のサイトを60日以内に短縮することを求める注意喚起を行いました。

フリーランスと発注事業者間の取引適正化に向けた取り組み

令和6年11月1日、「特定受託事業者に係る取引の適正化等に関する法律（フリーランス・事業者間取引適正化等法）」が施行されました。同法は、個人として業務委託を受ける特定受託事業者（フリーランス）と企業などの発注事業者の間の取引の適正化等を図るため、発注事業者に対し、フリーランスに業務委託した際の取引条件の明示等を義務付け、受領拒否や報酬の減額などを禁止しています。公正取引委員会及び中小企業庁は、フリーランスに係る取引の適正化が図られるよう、迅速かつ適切な法執行を行ってまいります。

公正取引委員会及び中小企業庁は、今後も引き続き、中小事業者の取引条件の改善を図る取組を進めてまいります。

このような動向を踏まえ、貴団体におかれましては、下請事業者と親事業者との間で積極的な価格交渉と価格転嫁が行われるよう、また下請事業者への不当なしわ寄せが生じないよう、親事業者となる会員に対して周知徹底するよう要請いたします。

り、かつ、現金払への変更や手形等のサイトを60日以内に短縮する予定はないとした親事業者約600名に対し、令和6年11月1日以降に手形等により下請代金を支払う場合には、手形等のサイトを60日以内に短縮することを求める注意喚起を行いました。

フリーランスと発注事業者間の取引適正化に向けた取り組み

令和6年11月1日、「特定受託事業者に係る取引の適正化等に関する法律（フリーランス・事業者間取引適正化等法）」が施行されました。同法は、個人として業務委託を受ける特定受託事業者（フリーランス）と企業などの発注事業者の間の取引の適正化等を図るため、発注事業者に対し、フリーランスに業務委託した際の取引条件の明示等を義務付け、受領拒否や報酬の減額などを禁止しています。公正取引委員会及び中小企業庁は、フリーランスに係る取引の適正化が図られるよう、迅速かつ適切な法執行を行ってまいります。

公正取引委員会及び中小企業庁は、今後も引き続き、中小事業者の取引条件の改善を図る取組を進めてまいります。

このような動向を踏まえ、貴団体におかれましては、下請事業者と親事業者との間で積極的な価格交渉と価格転嫁が行われるよう、また下請事業者への不当なしわ寄せが生じないよう、親事業者となる会員に対して周知徹底するよう要請いたします。

みなさまのニーズに即、お応えできる材料商社

関東金誠株式会社

●取り扱い商品 **非鉄金属 / めっき材料 / 研磨材料**

本社 〒123-0844 東京都足立区興野1丁目14番19号
☎ 03 (3852) 7221 / FAX 03 (3852) 7224

高崎営業所 〒370-1207 群馬県高崎市綿貫町746番地
☎ 027 (346) 3925 / FAX 027 (346) 3920

揺動装置 スーパープレーター

メッキ製品、前処理・後処理製品へのダイレクトな高効率特殊ロッカー攪拌による高付加価値、高品質、低コストのメッキ装置・前後処理装置

- メッキ厚の均一化
- メッキ時間の短縮化
- 密着性抜群、均一電着性
- 半田ぬれ性のアップ
- 変形・欠け・傷付きの防止
- 重なり不良の防止
- シミの防止
- 温度分布の均一化
- 薬注分布の均一化
- 空中ミストの減少

	単槽型	2槽型
本体	特殊ロッカー機構 (3相200V 0.2kw)	
制御盤	ロッカー機構用インバーター	
タンク	500W×600L×550H (容量120ℓ)	500W×1210L×550H (容量220ℓ)
各種オプション	パレル、ろ過機、温調機構 (加熱/冷却)、アノードケース等	

処理製品例
極薄板形状、パッケージ部品、極小チップ部品、極細線材、変形もの、重なり製品、極小ボール、キャップ部品等

株式会社 共和機器製作所 埼玉県川口市八幡木2-15-15
TEL 048-261-6940 FAX 048-285-2093

WMP PROCESS

自家調合システム WMPプロセス

WMPプロセスは弊社の技術ノウハウで、貴社工場内での無電解めっき薬品を調合し、ご使用頂く方法です。ある一定量以上の薬剤をご使用の場合にお勧めです。大量にご使用の無電解ニッケルめっき液等は大幅にコストが低減でき、すでに数十社にてそのメリットを享受されています。

特徴

- めっき薬品のコストダウンに貢献できます。(30~60%OFF)
- 自社技術力の向上および自社特有技術の開発が可能になります。
- グループ会社にも一括供給ができ、品質の一定化につながります。
- ISO-14001の環境負荷の低減に貢献できます。
- クレーム発生に対して適切な対策が取れます。
- ニッケル原料高騰にも有利となります。
- 薬品の海外輸出にも対応できます。
- 容器代低減になります。
- 完全指導いたします。

プロセス設備(補給液3種類→3系統) リンデン506-2 Ni補給液の場合

表面処理分野の研究開発型企业 **株式会社ワールドメタル**
WORLD METAL CO., LTD.

本社 〒578-0903 大阪府東大阪市今米 2-1-29 [統括本部] TEL.072-967-2732 FAX.072-967-2809
[技術本部] TEL.072-967-1149 FAX.072-967-2559

関東営業所 〒243-0021 神奈川県厚木市岡田 2-8-28 パストラル飯島 202A TEL.046-229-4884 FAX.046-229-5123
東海営業所 〒486-0945 愛知県春日井市勝川町 2-15-2 TEL.0568-33-5600 FAX.0568-33-5636
九州営業所 〒812-0871 福岡県福岡市博多区東雲町 3-3-1-602 TEL.092-587-6333 FAX.092-587-6330
リサイクル事業部 〒179-0084 東京都練馬区氷川台 3-29-11 ベネ氷川台 101 TEL.03-6906-4811 FAX.03-6906-4812

ホームページ <http://www.worldmetal.co.jp> メールアドレス wmp-sales@worldmetal.co.jp

世界半導体製造産業は 2024年第3四半期に力強い成長を記録

SEMI（本部：米国カリフォルニア州ミルピタス）は11月19日（米国時間）、TechInsightsと共同して発行する最新の Semiconductor Manufacturing Monitor (SMM) レポートにおいて、2024年第3四半期の世界半導体製造産業が力強い勢いを見せ、2年ぶりに主要な業界指標のすべてが前期比でプラス成長となったことを発表した。この成長は季節的要因とAIデータセンターへの投資による旺盛な需要に後押しされたものの、家電、車載、産業用セグメントの回復ペースは緩やか。この成長トレンドは2024年第4四半期まで継続する見込み。

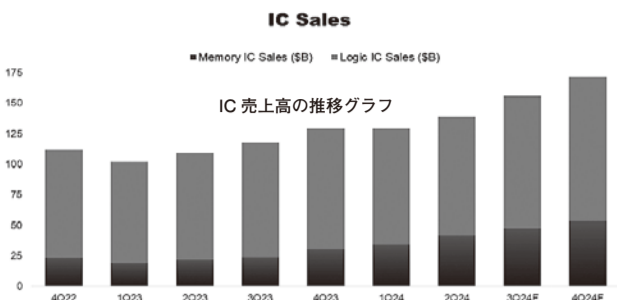
2024年上半期に減少した電子機器の売り上げは、2024年第3四半期に前期比8%増となる回復をし、2024年第4四半期には前期比20%増が見込まれる。ICの売り上げも2024年第3四半期に前期比12%増となり、2024年第4四半期にはさらに10%増が見込まれている。ICの売上全体は2024年に20%以上増加すると予測されており、これを牽引するのは、主にメモリ製品の一般的な価格改善とデータセンター用需要の高まり。

電子機器の販売と同様に、2024年上半期には半導体設備投資も減少したが、2024年第3四半期からはプラス成長に転じている。2024年第3四半期のメモリ関連設備投資は、メモリ市場が前年同期と比較して改善したことを反映し、前期比で34%増、前年同期比で67%増となった。2024年第4四半期の設備投資総額は、2024年第3四半期比で27%、前年同期比で31%の急増が見込まれており、これをけん引するのは前年同期比で39%増となるメモリ関連の設備投資。

半導体製造装置セグメントは依然として好調であり、中国からの多額の投資や、HBMおよび先進パッケージングに向けた投資増加により、以前の予想を上回る売り上げを達成している。2024年第3四半期のウェーハファブ装置（WFE）の購入額は、前年同期比で15%、前期比で11%の増加となった。中国の投資は引き続きWFE市場で大きな割合を占めている。さらに、テストと組み立ておよびパッケージングの両セグメントは、2024年第3四半期にそれぞれ前年同期比で40%と31%という目覚ましい増加を記録しており、年内はこの成長が継続する見込み。

SEMIの市場情報担当シニア・ディレクターである Clark Scarce（クラーク・ツェン）は、「半導体製造装置セグメントは成長の強い勢いを持っています。今年これを支えているのは、中国の旺盛な設備投資と先端技術への投資拡大です。特にファウンドリおよびロジックセグメントにおける生産能力の継続的拡大は、先端半導体技術に対する需要の高まりに 대응するという業界のコミットメントを明確に示しています」と述べている。

また、TechInsightsの市場分析担当ディレクターである Boris Melnikov（ボリス・メトディーフ）は、「2024年は半導体業界の2つの側面が示されました。家電、車載、産業市場が苦戦する一方、AIは成長し、メモリおよびロジック製品の平均価格を押し上げています。2025年にかけて金利が下がるにつれ、消費者心理は改善し、大量購入が促され、家電市場と車載市場の両方を支えることが期待されます」と述べてい

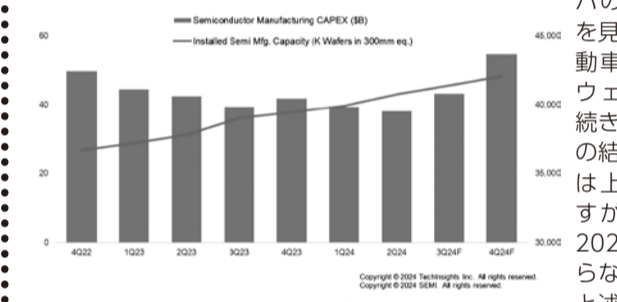


IC売上高の推移グラフ
Copyright © 2024 TechInsights Inc. All rights reserved.

2024年第3四半期の世界シリコンウェーハ出荷面積は6%増加

SEMI（本部：米国カリフォルニア州ミルピタス）は11月12日（米国時間）、SEMI Silicon Manufacturers Group (SMG) によるシリコンウェーハ業界の分析結果をもとに、2024年第3四半期（歴年）の世界シリコンウェーハ出荷面積が前期比5.9%増の32億1,400万平方インチとなり、前年同期の30億1,000万平方インチから6.8%増となったことを発表した。

SEMI SMGの会長であり GlobalWafers の副社長兼首席監査人のリー・チャンウェイ（李崇偉）氏は、「第3四半期のシリコンウェーハ市場は、第2四半期から始まった成長傾向を継続しました。在庫水準はサプライチェーン全体で低下していますが、総じて高い水準にあります。AIに使用される先端ウェーハの需要は引き続き堅調です。しかし、電話機器や他の消費者向け商品に使用されるシリコンウェーハの需要は回復の傾向を見せているものの、自動車と産業用シリコンウェーハの需要は引き続き低迷しています。その結果、2025年の傾向は上昇傾向を維持しますが、出荷面積全体は2022年の最高水準に至らないと予測されます」と述べている。



半導体設備投資（CAPEX）およびファブ生産能力の推移グラフ
Copyright © 2024 SEMI. All rights reserved.

本リリースで用いている数値は、ウェーハメーカーよりエンドユーザーに出荷されたバージョンテストウェーハ、エピタキシャルウェーハを含むポリッシュドウェーハと、ノンポリッシュドウェーハを集計したものです。シリコンウェーハは半導体の基本材料であり、半導体は、コンピューター、通信機器、家電をはじめとするあらゆるエレクトロニクス関連製品において極めて重要な部品。シリコンウェーハは、高度な技術で作られた薄い円盤状の素材で、最大300mmまでの様々な直径で製造されており、ほとんどの半導体デバイス（チップ）の基板材料として使われている。

表面処理設備の総合メーカー

KOMAZAWA

<http://www.komazawa-kogyo.co.jp>

- 各種表面処理設備
- 乾燥設備
- 洗浄機
- 局所排気設備
- 排ガス処理装置

・ 揺動・回転マシン



◆脱脂・洗浄・酸洗・無電解メッキ
化成処理・化学研磨等、用途は自在

・ 風力式水切り乾燥機



◆シミなし、乾燥時間短縮
◆高い導入実績

駒沢工業株式会社 TEL 03(5735)1131
東京都大田区本羽田2-12-1 FAX 03(5735)1133

TOP OKUNO

表面処理の未来をカタチに

To the next innovation

奥野製薬工業は1905年の創業以来、お客様に愛されるモノづくりを第一に考えながら、未来を見据えたさまざまな表面処理技術にチャレンジし続けています。

- 無電解めっき処理薬品
- 印刷配線板用処理薬品
- プラスチックめっき用処理薬品
- アルミニウム合金用処理薬品
- 自動車用ガラスカラー
- 裝飾用ガラスカラー
- 電子デバイス用ガラス
- ハードコーティング剤

奥野製薬工業株式会社 OKUNO CHEMICAL INDUSTRIES CO., LTD.

本社 / 〒541-0045 大阪市中央区道修町4-7-10
表面処理営業部 大阪 TEL (06) 6968-6931 東京 TEL (03) 3912-9244 名古屋 TEL (052) 871-1601
国際部 TEL (06) 6961-7802
■営業所 / 東北・信州・京浜・浜松・九州
■研究所 / 総合技術研究所 <https://mf.okuno.co.jp/>

日進化成の不溶性電極 アノデックシリーズ

光沢剤消耗抑制！ 隔膜不要！ アノデック 100CA



特徴

- 光沢剤コスト 50%削減 ※当社従来品比
- 金属イオン価数変化抑制
- 硫酸銅めっき液中の有機添加剤の分解反応を抑制
- 従来同等の電極ライフ

CEATEC 2024、盛況のうちに閉幕

会期4日間の登録来場者総数は 前年比25.8%増となる112,014人

一般社団法人電子情報技術産業協会 (JEITA)

一般社団法人電子情報技術産業協会 (JEITA) 代表理事/会長津賀一宏 パナソニックホールディングス株式会社取締役会長は、「CEATEC 2024」(会期:2024年10月15日(火)~18日(金)/会場:幕張メッセ)が閉幕したことを発表した。25回目の開催となった本年は、幅広い業界からの808社/団体による多彩な展示をはじめ、203のコンファレンス、複数のテーマによるネットワーキングイベントなどを通じて、イノベーターのための共創の場を作り出すとともに、一般社団法人日本自動車工業会が主催する「JAPAN MOBILITY SHOW BIZWEEK 2024」

との併催が実現したこと、産業界の幅がより広がり、本年の開催テーマである「Innovation for All」を体現する4日間の開催となった。会期4日間の登録来場者数は112,014人(前年比25.8%増)で、幅広い業種・産業の企業や官公庁、自治体、研究機関等に所属する方々をはじめ、大学生や高等専門学校生、高校生など、あらゆる世代の、未来を変えるイノベーターの皆様が来場した。

次回「CEATEC 2025」は、2025年10月14日(火)~17日(金)の会期での開催を予定している。出展者募集は2025年2月より開始する予定。
E-mail: tech@jsae.or.jp

みんなで考える！ 自動運転/ADASの課題と 安全性評価の深化と進化 開催

自動車技術会

自動車技術会では、去る11月26日9時40分~17時に、東京科学大学(旧東京工業大学)大岡山キャンパス デジタル多目的ホールにて、自動車技術会アクティブセイフティ部門委員会の企画によるシンポジウム「みんなで考える！自動運転/ADASの課題と安全性評価の深化と進化」を開催した。自動運転・高度運転支援の技術開発が深化するなか、社会実装するため、認可証を得る必要がある、社会受容性、法制度、安全性評価といった観点での議論がされている。同シンポジウムでは、その取り

【講演】永平寺町/ひたちBRTにおけるレベル4自動運転移動サービスの社会実装の道程と課題/加藤晋氏(国立研究開発法人産業技術総合研究所)

【講演】SAKURAプロジェクトの最新動向紹介/安全性評価手法の開発および国際標準化について/中村弘毅氏(一般財団法人日本自動車研究所)

【講演】調整中

【講演】永平寺町/ひたちBRTにおけるレベル4自動運転移動サービスの社会実装の道程と課題/加藤晋氏(国立研究開発法人産業技術総合研究所)

【講演】自動運転によるモビリティ・サービス実現に向けた取り組み/木村健氏(日産自動車株式会社)

【講演】自動運転によるモビリティ・サービス実現に向けた取り組み/木村健氏(日産自動車株式会社)

【講演】自動運転によるモビリティ・サービス実現に向けた取り組み/木村健氏(日産自動車株式会社)

小・中学生とともに 「アンコン」かるた」募集中!

アンコンシヤスバイアス研究所

一般社団法人アンコンシヤスバイアス研究所では、「アンコンかるた」を小・中学生とともに制作することとした。応募期間:2024年11月1日(金)~2025年1月14日(火) 応募資格:小学生・中学生

ネオジム焼結磁石の国内有数のメーカーの 「レアアース価格(2024年10月)」を発表

株相模化学金属が、

株相模化学金属の発表によると、10月のレアアース価格は、中国国慶節があり第一週目は変動が止まっていた。毎年長期休暇明けは、高騰する傾向だが、今年は大きな変動は無く、横ばい傾向

提出方法:専用フォームよりアップロード または、郵送。
特設サイト:「アンコンかるた」作品募集ページ (http://www.unconsciousbias-lab.org/karuta)

本社移転

株式会社シバヤ電機(渋谷均社長)では業務の拡大に伴い、本社事務所を移転、12月2日より通常業務を開始した。

電話: FAX番号に変更はない。

新本社住所: 〒174-0065 東京都板橋区若木1丁目2-20

TEL: 03-3935-7511 FAX: 03-3550-5784

日本社に比較し、東上線 上板橋駅に若干近くなる。(徒歩5分)

また、現在埼玉県入間郡毛呂山町に新工場を建設中。来年1月には工場の移転も予定している。

乾燥機 スーパードライヤー

均一圧力分布の激風により水分を一気に吹き飛ばす。多彩な運転モード搭載！
高速の制止乾燥、変型・シミなし、溶剤不要！

- ・静止したまま高速・低温乾燥 (標準:2~5分、60℃)
- ・重くなったままでも大丈夫
- ・欠けなし、傷なし、シミもなし
- ・曲がりやすい製品も変型なし
- ・極小微細部分も飛散せずに高速乾燥
- ・乾燥後の半田ぬれ性に優れている
- ・印字処理時にインクをはじかない
- ・電気抵抗等の電機特性に優れている

101型
本体寸法 800W×1200D×1760H
乾燥室寸法 320W×345D×330H
フロア5.5KW
加熱 電機ヒーター15KW または 蒸気熱交換器20KW相当

乾燥例 極小チップ部品、極薄板製品、パッケージ部品、極細線材、変形もの、重なり製品、極小ボール製品、装飾部品等



株式会社 共和機器製作所 埼玉県川口市八幡木2-15-15
TEL 048-281-6940 FAX 048-285-2093

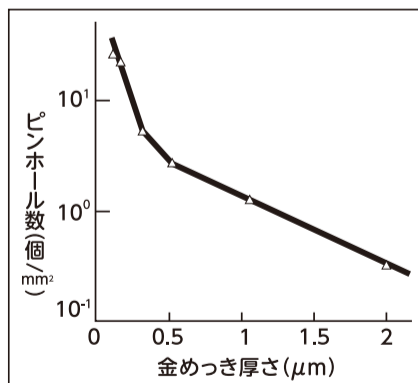
封孔処理剤 (発売20周年)

売れています。金相場高値止まり

- 特長**
- 生産性抜群
- 潤滑性
- 挿抜耐久性
- 耐蝕性

種類
TAF410-X
(溶剤系)

金めっき厚とピンホール数の関係



CHEMITRON INC.

株式会社ケミトロン

本社: 東京都新宿区西新宿6-2-3 アイランドアネックス5F

TEL: 03-5324-6041 FAX: 03-5324-6040

E-mail: t.kase@chemitron.co.jp

担当: 加瀬

国内事業所: 鹿沼・坂東

海外事業所: 台北・上海・ソウル