

2025年
1月号

日本鍍金新報

www.mekkishinpou.jp

発行所・産業通信株式会社
〒103-0001 東京都中央区日本橋
小伝馬町17-17
☎ 03(3662)8736~7
FAX 03(3661)7317

Eメール info@mekkishinpou.jp
発行人・中島新一郎
編集人・梶山英樹
発行日・毎月1回 発行10日

NEW YEAR SPECIAL

999シリーズ

ハンディpH/ORPメータ 内部を保護する防水機能IP67

コンパクトなボディに 使い易さが満載



pH
メータ



METER
TPX-999

ORP
メータ



ORP METER
TRX-999



現場での投げ込みにも
使用できます。

※投込用電極は
(pH METER、ORP METER、
pH/ORP METER)にオプションにて
対応しています。

pH/ORP
メータ



計量法 形式承認
第SS091号
TPX-999.TPX-999Si

※投込用電極
pH/ORP METER
TPX-999Si

TOKO 株式会社 東興化学研究所

杉並区高井戸西1-18-8 TEL.03-3334-3481(代) FAX.03-3334-3484

<http://www.tokokagaku.co.jp>

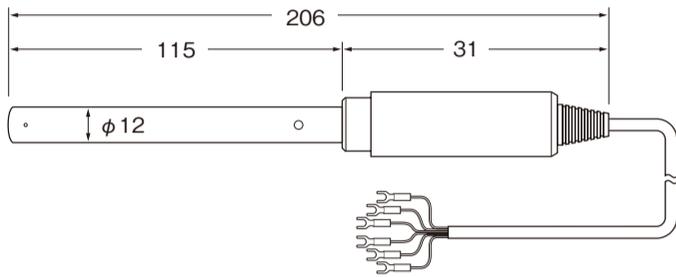
高感度 高耐久性 安定した性能
耐フッ素型 pH 電極

東興化学研究所

電極製造 60 年の実績と経験を有する(株)東興化学研究所(東京都杉並区高井戸西 1-18-8・赤澤 興士社長)は、めっき工場、半導体工場、ガラス工場などの「フッ酸を含有する排水の pH を安定して測りたい。しかも電極のメンテナンスは少なく寿命は長い方が良い」という要望に応え、耐フッ素型 pH 電極「PCE90FPW」「APC301C シリーズ」「カリパック KP301 シリーズ」を提案する。

APCE301C シリーズ

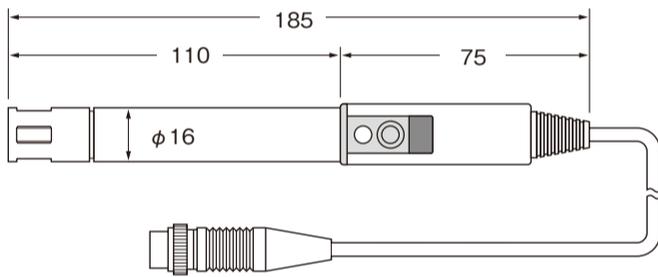
内部駆流型で濃いめっき液でも安定した測定が可能。3 m、6 m のリード長が選べ、0.5 m、1 m、1.5 m の SH 型ホルダーと組み合わせて使用する。使用温度範囲 0 ~ 60 ° C、測定範囲 0 ~ 14pH、液絡部はセラミック。



APCE301C—仕様		
使用温度範囲	測定範囲	液絡部
0 ~ 60 ° C	0 ~ 14 pH	セラミック

PCE90FPW

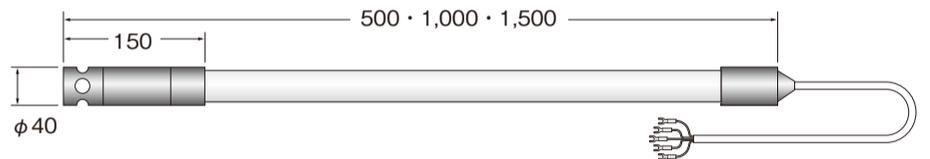
プラスチックカバー付きの耐衝撃性に優れた高感度電極。ガラス電極、比較電極、温度補償電極を一本化した。使用温度範囲 0 ~ 60 ° C。測定範囲 0 ~ 14pH。液絡部はセラミック。



PCE90FPW 仕様		
使用温度範囲	測定範囲	液絡部
0 ~ 60 ° C	0 ~ 14 pH	セラミック

カリパック KP301 シリーズ

KCl 無補給のロングライフタイプで、信頼性の高い工業用電極。フッ素含有の排水でも安定した性能を長時間持続する。汚れに強い構造で、メンテナンスの手軽さとローコストを一挙に実現する。使用目的に応じて浸漬形・補充形・投込形・流通形の 4 タイプ、さらにそれぞれ温度補償あり・無し の 2 種類を用意する。



カリパック KP301—仕様						
接液部材質	使用温度	測定範囲	使用圧力	流速	測定液導電率	型式認証番号
ポリプロピレン樹脂	-5 ~ 60 ° C	0 ~ 14pH	0.3MPa 以下	2m/sec 以下	100 μs/cm 以上	第 S019 号

使用目的	型名	リード長	保持具	端子	感応部	温度保証
浸漬形	KP301-6S	6m	0.5m	φ 3.5 用圧着端子	ガラス膜	無
	KP301-6M		1.0m			
	KP301-6L		0.5m			
	KP301-6ST		0.5m			
	KP301-6MT		1.0m			
	KP301-6LT		1.5m			
補充形	KP301-6	6m	無	φ 3.5 用圧着端子	ガラス膜	無
	KP301-6T		有			
投込形	KP301-6N	6m	無	φ 3.5 用圧着端子	ガラス膜	無
	KP301-10N	10m				
	KP301-6NT	6m				
	KP301-10NT	10m				
流通形	KP301-6F	6m	チャンパー付	φ 3.5 用圧着端子	ガラス膜	無
	KP301-6FT					有

TOKO 耐フッ素型 pH 電極

フッ素に強い!

**卓越した耐久性と
安定した性能を維持する
高感度電極!**



APCE301C-



KP301-



PCE90FPW

TOKO 株式会社 東興化学研究所

〒168-0071 東京都杉並区高井戸西1-18-8
 TEL.03-3334-3481 (代) FAX.03-3334-3484
<http://www.tokokagaku.co.jp>

関係団体年頭所感

全鍍連新年のご挨拶

全国鍍金工業組合連合会

会長 神谷 篤



令和7年新年あけましておめでとうございます。昨年は元日の能登地震に始まり各地で集中豪雨そして猛暑が秋まで続くという異常気象に振り回された

年頭所感

経済産業省 製造産業局長

伊吹英明



令和7年の新春を迎え、謹んでお慶び申し上げます。

いま、世界は大きな転換期を迎えています。保護主義の台頭やウクライナ侵攻の長期化等による地政学リスクの高まりや、AI等の

こうした中、日本経済も、これまでのコストカット型のデフレ経済から、持続的な賃上げや活発な投資でけん引する成長型経済への転換局面を迎えています。昨

年は、1991年以来の高水準の賃上げや、過去最高の設備投資が実現するなか

「GX」 脱炭素社会への移行は「待ったなし」の状況であり、産業界にも変革が求められています。昨年末に案

排出削減が困難なセクターと言われているように、GXの実現は容易ではありません。そこで、令和2年度

また、Hard-to-abate 産業だけでなく、自動車や航空機などを含んだ重点16分野についても、GX経済移行

政府全体としては、世界市場の大きな成長が見込まれるAI・半導体分野について、今後2030年度

これは最優先問題でさえあります。たとえば富士山が噴火して北西風によって火山灰が都心部に降ったらどうなるでしょう。電線に灰が積も

つては最優先問題でさえあります。私どもはトラブルがあっても少しでもお客様、製造ラインを停止させてはいけません。このようにGX推進に

技術革新の加速化、気候変動をはじめとした地球規模課題に対する各国政府の関与の強まりなど、様々な構造的変化が生まれていま

本年は、この成長型経済への転換を確実なものとするため、物価高に負けない持続的な賃上げを実現し、これを更なる投資の拡大へと繋げていかなければなりません。そのためには、「GX

「GX」 脱炭素社会への移行は「待ったなし」の状況であり、産業界にも変革が求められています。昨年末に案

排出削減が困難なセクターと言われているように、GXの実現は容易ではありません。そこで、令和2年度

また、Hard-to-abate 産業だけでなく、自動車や航空機などを含んだ重点16分野についても、GX経済移行

政府全体としては、世界市場の大きな成長が見込まれるAI・半導体分野について、今後2030年度

これは最優先問題でさえあります。私どもはトラブルがあっても少しでもお客様、製造ラインを停止させてはいけません。このようにGX推進に

一年でした。何十年に一度、何百年に一度という災害報道を何度も何度も聞かされ、この言葉が意味をなさなくなってきました。今

後夏は更に暑く冬は平野部でも大雪になると言われています。もはや異常ではなくこれが通常ということでしょう。

現在東京の世帯人口は1

400万人、いわゆる都内区部で1000万人、就業労働者を含めると1700万人にもなると言われています。あらゆる文化、モノ、人が集中し世界屈指の大都会となつています。確かにあらゆる物が溢れ最新の流行に触れることができる素晴らしい都市で日本中の若者が憧れ東京へ東京へと集まっています。

ところがその東京に直下地震が起こるとどうなるでしょう。高層ビルのエレベーターは全停止、更に湾岸埋立地の液化現象や標高の低い地域、河川周りでは津波の浸水が襲う。そうではなくても集中豪雨で短時間で狭い地域に大量の雨が降れば地下街、地下鉄は水没

と一歩危惧されるのは行政の集中です。国会はじめ各省庁、行政機関が都内に集中しています。上記のような災害に襲われればひとたまりもありません。そうすると東京の問題ではなく国の運営、維持の大問題です。東アジアにおける平和と安全の観点からも我が国にと

これは最優先問題でさえあります。私どもはトラブルがあっても少しでもお客様、製造ラインを停止させてはいけません。このようにGX推進に

これは最優先問題でさえあります。私どもはトラブルがあっても少しでもお客様、製造ラインを停止させてはいけません。このようにGX推進に

これは最優先問題でさえあります。私どもはトラブルがあっても少しでもお客様、製造ラインを停止させてはいけません。このようにGX推進に

これは最優先問題でさえあります。私どもはトラブルがあっても少しでもお客様、製造ラインを停止させてはいけません。このようにGX推進に

これは最優先問題でさえあります。私どもはトラブルがあっても少しでもお客様、製造ラインを停止させてはいけません。このようにGX推進に

これは最優先問題でさえあります。私どもはトラブルがあっても少しでもお客様、製造ラインを停止させてはいけません。このようにGX推進に

これは最優先問題でさえあります。私どもはトラブルがあっても少しでもお客様、製造ラインを停止させてはいけません。このようにGX推進に

これは最優先問題でさえあります。私どもはトラブルがあっても少しでもお客様、製造ラインを停止させてはいけません。このようにGX推進に

TANIGUCHI HEATERS advertisement featuring TG Proposal, TG BRAND 78th anniversary, and various heater models like TG70 and TG80. Includes technical specifications and contact information for Taniguchi Heaters Co., Ltd.

(3面の続き)
 で10兆円以上の公的支援を行うこととしています。今後、ターゲット材やPFA樹脂等、半導体を形づくる部材の製造基盤強化支援をさらに進めてまいります。

現状、我が国製造事業者のDXは個別工程の最適化が中心となっていますが、より一層競争力を高めていくには、企業全体、さらにはサプライチェーンや産業全体での最適化を志向する必要があります。こうした課題を踏まえ、各企業が経営課題起点で全社最適なDXを推進するための手引きとして、NEDO・経済産業省は昨年6月、「スマートマニファクチャリング構築ガイドライン」を公表しました。本年は、企業・業界を横断したデータの活用を促進し、産学官が連携して企業・産業競争力の強化を目指す「ウラノス・エコシステム」の推進等に取り組みしていきます。

【経済安全保障】
 GXやDXに不可欠な蓄電池やAI、半導体、ロボット及びこれらの製造に使用される部材や装置は、世界的に覇権争いが激化しており、経済安全保障の観点からも重視されています。政府としては、2022年に成立した経済安全保障推進法を踏まえ、重視すべき物資・技術を「破壊的技術革新が進む領域」、「我が国が技術優位性を持つ領域」、「対外依存の領域」の3つに整理し、それぞれに対して取組の方向性を規定しています。

破壊的な技術革新が進む領域、すなわち先端半導体や量子コンピュータ等に対しては、産業基盤強化策による技術優位性の確保が重要です。経済産業省では、こうしたサプライチェーン全体を意識した競争優位性・不可欠性と自律性の強化のため、産業界との戦略的対話の深化・拡大を図っています。

我が国が技術的優位性を持つ領域、すなわち製造装置や部材等に対しては、包括的な技術流出対策を講じる必要があります。経済産業省では、管理強化すべき重要技術の移転に際して、事前報告義務制度を構築することにより、官民の対話の機会を確保し、国益を損なう技術流出やそれによる予期せぬ軍事転用の防止を図っています。

対外依存の領域、すなわちレアメタルや銅といった重要鉱物に対しては、過剰依存構造の是正を図る必要があります。経済産業省では、昨年7月、鉱物課を製造産業局に移管することで、資源戦略と産業戦略を統合させた施策を講じるための体制を構築しました。今後、代替輸入先の確保や、輸入措置への備えとしての備蓄確保、既製品からのリサイクル等を通じて、産業界にとって必要な資源の確保に努めてまいります。

産業界が直面する課題は、官も民も一歩前に出て取り組まないとい解決できないため、国内外で活躍されている産業界の皆様との日々の対話を通じ、将来につながる日本の経済基盤をともに形作っていききたいと考えております。

本年は大阪・関西万博の開催年であり、開催まで約3ヶ月となりました。「未来社会の実験場」として、最先端の技術が集結し、新たな産業の誕生・成長の機会になることを期待しています。ぜひ、ご家族やご友人と一緒に足を運んでいただきますようお願い申し上げます。

最後に、皆様の益々の御発展と、本年が素晴らしい年となることを祈念して、年頭の御挨拶とさせていただきます。

関係団体 年頭所感

一般社団法人 日本表面処理機材工業会
 会長 後藤 邦之



新しい年を迎え、皆様がお過ごしでしょうか。旧年中も日本鍍金新報読者のみなさまには、一方ならぬお世話になり謹んでお礼申し上げます。

2025年(令和7年)の年頭に当たり一言ご挨拶を申し上げます。

さて、昨年は正月元旦より能登半島地震もあり、波乱万丈の幕開けだったことを今も忘れられません。その後も、政権政党である自民党から政治資金規正法違反で現役の国会議員が逮捕

さて、我々機材工としてもSurtch 2024では全鍍連会員の皆様とともにコンセプトゾーンに出展させていただきました。前年比30%増の42000人を超える来場者を迎え、コンセプトゾーンでは全鍍連の会員企業様と機材工会員の企業が同じエリアで出展することにより、従来めっき・表面処理に携わっていらっしゃる方から来場者に対して、サプライチェーン一体となつてご説明する機会を持つことができ、よりわかりやすくご紹介できたのではないかと手応えを得ております。本年開催予定のSurtch 2025においても引き続きこの取り組みを継続させていただきます。来場者の表面処理に対する課題解決をご支援させていただき、かけ作りの場としてまいりたいと思っております。

本年は、干支で申しますと乙巳(きのとみ)、十干(じっかん)と十二支の組み合わせで全60通りですが、その42番目になります。そして乙巳は、十干の2番目で、植物の成長にたとえると、「種子の殻を突き破り、芽を出す状態」を意味します。へびというと、しばしば嫌われ者扱いをされがちですが、一方で、脱皮を繰り返して成長することや、その生命力の強さから、「再生」「復活」「長寿」を象徴し、縁起がいい生き物とされることもあります。併せて、「復活・再生への芽吹きを感じられる1年になる」と解釈するのは都合が良すぎるでしょうか？

環境規制やカーボンニュートラルの実現に向けて国内の製造業にて対応せざるを得ない課題はより一層多くなる一方で、賃上げに対する要望も大きくコスト上昇要因は膨らんでいきます。これを、「コスト」と考

えるか「未来への投資」と考えるかで大きく対応も変わるのではないでしょうか。「未来への投資」にいち早く取り組み、先見性のある業界として金属表面処理業界が国内製造業に示しさらなる産業の発展をリードしていきましょう。

我々機材工としても、この「未来への投資」へ貢献できる資機材の供給はもちろんです。課題解決策・先進事例などご提供できる工業会として努力してまいります。ごさいいます。

末筆ながら皆様のさらなるご発展とご健康、ご多幸を祈念し、新年のご挨拶とさせていただきます。

と乙巳(きのとみ)、十干(じっかん)と十二支の組み合わせで全60通りですが、その42番目になります。そして乙巳は、十干の2番目で、植物の成長にたとえると、「種子の殻を突き破り、芽を出す状態」を意味します。へびというと、しばしば嫌われ者扱いをされがちですが、一方で、脱皮を繰り返して成長することや、その生命力の強さから、「再生」「復活」「長寿」を象徴し、縁起がいい生き物とされることもあります。併せて、「復活・再生への芽吹きを感じられる1年になる」と解釈するのは都合が良すぎるでしょうか？

謹賀新年 2025年

日本フロント工業株式会社
 代表取締役社長 小室 美智男

平和工業株式会社
 代表取締役 内藤 喜達

本社 〒143-0003 東京都大田区京浜島二二一四
 TEL:03(3790)1031
 FAX:03(3790)2828

真心サービス!! 関東金誠にご期待ください!!

KANTOU INSEI

取扱い商品 → etc.
 非鉄金属 めっき材料 研磨材料

関東金誠 株式会社

本社
 〒123-0844 東京都足立区興野1丁目14番19号 TEL:03(3852)7221 FAX:03(3852)7224

高崎営業所
 〒370-1207 群馬県高崎市綿貫町746番地 TEL:027(346)3925 FAX:027(346)3920

共和のスーパーバレル・シリーズ

多彩なバリエーション、共和標準寸法からユーザーオリジナル寸法まで!
 超小型実験用、手動式ロータリ型、自動機タイプ...etc

メッキ効率UPによるメッキ時間短縮、高い開口率、内部の製品攪拌効率が高くメッキ厚均一性に優れること、極小・極薄製品でも決して蓋にはさまらない、内面への付着・引っかかりがない、曲がりやすい製品でも変形しないこと、メッキ液の流通性に優れ液切れが良いこと、均一通電性、バレル耐熱性、アミ張り替えが簡便であること...

多彩なバレル仕様で解決! 寸法・材質も豊富!

回転軸 : 水平型、BFバタフライ偏芯型、傾斜バレル型
 孔仕様 : ピス止式72張型、リット型、ドーナツ孔、レーザー孔...
 蓋仕様 : ワンタッチ開閉4辺落し蓋、自動開閉蓋、2面蓋...
 カード仕様 : 同軸センターバー/同軸バー/アル電極、スグレ電極、ドロッグ電極、特殊リード線電極...

メッキ製品例
 極小チップ部品、極薄板製品、パッケージ部品、極細線材、変形もの、重なり製品、極小ボール、キャップ部品等

株式会社 共和機器製作所
 埼玉県川口市八幡木2-15-15
 TEL 048-281-6940 FAX 048-285-2093

東京都鍍金工業組合
東京鍍金公害防止協同組合

理事長 石崎利一
常任顧問理事 荻宿充久
副理事長 内田悦美
副理事長 入内島正悟
副理事長 岩本秀和
副理事長 岡正典
専務理事 西河栄二

〒113-0034 東京都文京区湯島一丁目十一番十
☎ 〇三(三八一四)五六二一
FAX 〇三(三八一六)六一六六

大阪府鍍金工業組合

理事長 野村重之
副理事長 上田泰久
同 辻克之
同 前田浩孝
専務理事 山本貴則
理事 勝井清史
同 宮阪一郎
同 北田雅己
同 杉野章
同 河合博
同 堀内麻祐子
同 大友武彦
同 林伸安

組合事務所
大阪市東成区中道三丁目一十四
☎ 〇六(六九七二)一七九一
FAX 〇六(六九七二)〇二九八

神奈川県メッキ工業組合

理事長 山崎慎介
副理事長 小杉亮
専務理事 遠藤祐一
常任理事 高村将名
理事 大森薫
栗原 識
岩瀬 敬一
真木 洋平
関根 玲子
鈴木 佳則
長島 陽一

組合事務所 〒231-0015 横浜市中区尾上町五十八〇
☎ 〇四五(六三三三)五一七三
FAX 〇四五(六五〇〇)七三三三

埼玉県鍍金工業組合

理事長 伊藤麻美
顧問理事 仁科俊夫
直前理事長 黒澤久
副理事長 吉田幸司
専務理事 出野哲也
理事 田中知雄
吉野 正洋
矢澤 一久
島田 幸昌

組合事務所 〒331-0811 埼玉県さいたま市北区吉野町二丁目三三十七
☎ 〇四八(六六六六)二一八四
FAX 〇四八(六五二二)七六三二

九州めっき工業組合

理事長 金森秀一
役員一同

中国表面処理工業組合

理事長 難波圭太郎
役員一同

富山県鍍金工業組合

理事長 梅田雄一朗

一般社団法人
日本表面処理機材工業会

会長 後藤邦之

一般社団法人
日本溶融亜鉛鍍金協会

理事長 菊川美仁

東京都鍍金工業組合
城西支部

支部長 加藤昇
役員一同

東京都鍍金工業組合
新城南支部

支部長 山田浩司
役員一同

東京都鍍金工業組合
足立支部

支部長 高橋利男
役員一同

東京都鍍金工業組合
葛飾支部

支部長 石川英孝
役員一同

東京都鍍金工業組合
向島支部

支部長 神谷守
役員一同

東京都鍍金工業組合
城西支部

支部長 半田忠勝
副支部長 梅田吉男
副支部長 姫野正樹
支部員 一

東京都鍍金工業組合
城東支部

支部長 八幡義一
副支部長 田島正一
役員一同

東京都鍍金工業組合
城北支部

支部長 田中貞行
役員一同

東京都鍍金工業組合
中央支部

支部長 松本洋平
役員一同

東北・北海道表面処理工業組合

理事長 穴戸隆司
副理事長 岡崎淳一
副理事長 丹野恭行
専務理事 椎名学
元井 広樹

〒983-0852 仙台市宮城野区榴岡三丁目一十五
☎ 〇一一(七九九二)一一三三三
FAX 〇一一(七九九二)一一三三三
E-mail: tsstia@nifty.com

関係団体年頭所感

2025年頭のご挨拶

日本鍍金材料協同組合

理事長 木村 日出夫



した。被災により今も日常に戻ることができない皆さまに心よりお見舞い申し上げます。...

新年明けましておめでとうございます。...

平素は、日本鍍金材料協同組合ならびに組合員に格別のご高配を賜り、厚く御礼申し上げます。...

昨年の日本は、元日の能登半島地震にはじまり、全国各地での豪雨災害、記録的な猛暑など、多くの困難に見舞われた一年でありま...

組合組織の見直し

東京都鍍金工業組合

東京鍍金公害防止協同組合

理事長 石崎 利一



鳥地震や羽田空港での航空機衝突など大きな災害に見舞われまし...

明けましておめでとうございませう。令和7年の新春にあたり、謹んで新年のご挨拶を申し上げます。...

治の世界では国内外ともに選挙が話題となった年でもありました。11月のアメリカ大統領選挙はトランプ氏が勝利し、アメリカ社会の...

分断が進むと予想されます。我が国でも10月の総選挙では政治資金の裏金問題から自民・公明の与党が過半数割れとなり、政局の混迷は深まるばかりです。...

業界を取り巻く環境には厳しいものがありますが、我々東京組合は昨年来組織の見直しを検討していま...

むよう組合運営のあり方も含めて検討していきます。そのため3月には臨時総代会を開催し、組合定款の変更を予定しています。...

メダル獲得数は過去最多を記録しました。そしてMLBでの大谷翔平の活躍は皆様ご存じのとおりと思われ...

内外ともに不透明感が増す中で我々東京のめつき業界も生産額はコロナ禍前の水準には戻っていません。...

わらず、支部そして総代や役員などの数はそのままの状況を持っています。組織の見直しが組合の弱体化を招いたり組合と組合員との意思疎通のパイプが狭まるようなことがあってはなりません。...

厳しい環境下にあると、つついっきり明るい話題を求めたいくなります。昨年ノーベル平和賞は日本の被団協が受賞、パリ五輪で日本の金...

す。幅広い産業からニーズの高い環境負荷軽減のための提案が集中して発信される場として、すでに注目を集めております。...

らないのは、AIを活用していくのは人間であり、AIとの共生はチームワークを目指し、正しく活用するための知識を身につけることが重要だということ...

2024年も50盗塁50本塁打という前人未踏の活躍で輝き続けた大谷翔平選手が、40・40を達成した際に語った「それが目的にならないよう、チームが勝つための手段としてやりたい」という言葉が強く印象に残っています。...

今年新たに、注目度の高い「環境負荷低減」や「表面改質・ドライプロセス」に特化した「フォーカス展示」を企画し、脱炭素化とコスト削減につながる表面技術でモノづくりのサステナビリティに貢献をテーマとした集中展示ゾーン&セミナーを実施いたします。...

末筆になりますが、皆様方にとって新しい年が佳き年となりますようご祈念申し上げますとともに、日本鍍金材料協同組合ならびに組合員に対しまして、変わらぬご指導、ご支援を賜りますようお願い申し上げます。...

Advertisement for Minamoto Electric Co., Ltd. featuring digital temperature regulators and M-iron heaters. Text: 技術開発力・高品質・対応力 新時代の更なる飛躍を夢みて... デジタル温度調節器 Mフロンヒーター 熱風循環式ベーキング炉/乾燥機

Advertisement for Ohhara Kenzai Co., Ltd. featuring surface treatment services. Text: *表面処理業界の未来へ提案します* 情報 Information 技術 Technology 安全 Security 営業品目 1. 表面処理薬品・化学工業薬品製造・販売 2. 機械・器具&表面処理装置・設備設計・施工 3. 排水・排ガス処理装置施工・メンテナンス 4. 表面処理工場向け「T・S方式セキュリティシステム」 5. 産業廃棄物処理・土壌汚染状況調査 大原研材株式会社

Advertisement for Nippon Front Industry Co., Ltd. Text: 表面処理の総合設備 日本フロント工業株式会社 本社 〒120-0015 東京都足立区足立 2-40-16 電話 03(3852)1161 FAX 03(3852)1165 館林工場 〒374-0123 群馬県邑楽郡板倉町飯野 2334-1 電話 0276(82)2521 FAX 0276(82)2525

Advertisement for Nagayama Electroplating Materials Co., Ltd. Text: メッキ薬品・装置・研磨材料 長谷川鍍研資材株式会社 〒110-0013 東京都台東区入谷2-30-7 ☎ 03(3872)1191(代)~3

Advertisement for Nan'yoku Kagaku Co., Ltd. Text: 信頼と信用をかたちに 南越化成 FRP加工・成型・施工 〒315-0121 茨城県石岡市真家 422 電話 0299-46-0063 E-mail info@minamisyuu.co.jp

年頭のご挨拶

一般社団法人日本溶融亜鉛鍍金協会
理事長 菊川美仁



明けましておめでとうございます。令和7年の年頭にあたり謹んで新春のご挨拶を申し上げます。

さて、私が理事長に就任して僅か半年の間にも我々を取り巻く環境は目まぐるしく変化し続けています。世界に目を向けると、米国ではトランプ政権の発足が確定し、ロシアのウクライナ侵攻は収束が見えず、また、シリアではアサド政権が崩壊し、中東はより混乱を深めております。同時に世界の景気も中国を筆頭に冷え切っており、物価だけが上昇するインフレ局面は相も変わりません。マクロ的に見ても、世界では何が

年頭所感

一般社団法人日本防錆技術協会
会長 藤田 栄



新年、明けましたおめでとうございます。昨年中は、日本防錆技術協会に對しまして多大なご支援をいただき、心より御礼申し上げます。本年も、宜しくお願い申し上げます。

このような状況の中、我々溶融亜鉛めっき業界を取り巻く環境も依然として原材料、労務費、エネルギーといった全ての購入品の高騰が大きく製造原価を押し上げ、かつ、全国的に民間設備投資を中心に仕事が少ない、収益を確保することが非常に厳しい状況となっております。当協会会員

協会では、①溶融亜鉛めっき

協会では、①溶融亜鉛めっき

協会では、①溶融亜鉛めっき

協会では、①溶融亜鉛めっき

協会では、①溶融亜鉛めっき

協会では、①溶融亜鉛めっき

協会では、①溶融亜鉛めっき

協会では、①溶融亜鉛めっき

会社の一昨年の総生産重量は97万トンとなり、ついに100万トンの大台を割ってしまい、昨年の総生産重量も一昨年を下回ってしま

う程、失速をしております。今、何もしなければこのまま大底を打つまで仕事は減り続けるかもしれません。我々の業界も世の中の変化に對し、時代の潮流に乗れば、この状況に歯止めをかけ、回復すべく糸口はあると考えております。

我々を取り巻くお客様のニーズは大きく変化を始めました。国や自治体は人への安全性を担保するため、老朽化したインフラの交換

工事や構造物の長寿命化を計画的に推進し、大手民間企業はSDGsを意識した上でカーボンフリーへの取り組みを義務付けられ、更に製造業では、慢性的な人手不足を補うための設備のメンテナンスフリー化といった取り組みが加速的に進行しております。

一方で予想されるのが他の防錆業界との競合です。使用用途が共通の場面では当業界に對し、品質やコストの差別化を図り同じ土俵に上がってくるのは必然です。

そこで日本溶融亜鉛鍍金協会では、①溶融亜鉛めっき

協会では、①溶融亜鉛めっき

昨年、ロシアとウクライナの戦争収束の兆しは見えないばかりかさらに拡大の一途をたどっています。さらにイスラエルのガザ地区への侵攻は中東諸国も巻き込む地域紛争に発展しており、世界各国で国家間の対立が激化しています。米

国では、アメリカンファーストを掲げた共和党のトランプが次期大統領に選出され、世界が安定化に向かうのかさらに益々不安定さを増すのか見通しが付かない状況です。我が国は10月の衆議院選挙で自民党・公明党の与党は過半数を割り、

（10面へ続く）

（10面へ続く）

（10面へ続く）

（10面へ続く）

（10面へ続く）

明けましておめでとうございます

Advertisement for various companies including 豊橋鍍金工業株式会社, 株式会社ナクロ, 株式会社西田製作所, etc.



一般社団法人日本能率協会
会長 中村正己

謹んで新年のご挨拶を申し上げます。
インバウンド消費が過去

の有効活用への取り組みをはじめ、人を中心としたイノベーションの重要性がま

ます高まっています。日本能率協会(JMA)は未来のあるべき姿を見据え、産業界の発展のための提案を加速しております。

最高を記録する一方で、地政学リスクの高まりが企業の事業活動に多様な影響を及ぼしています。このような状況下で、持続可能な社会を目指すためには、環境保護や資源

再認識しながら取り組んでまいります。会員、理事会、

2025年を迎えて

政局の不安定さが増しています。我々人類が今後も安心・安全に生存するために、貧困や飢餓、暴力を撲滅し、地球環境を壊さずに経済を持続可能な形で発展させ、人権が守られている世界を実現することを指すSDGs(Sustainable Development Goals)目標達成期限:2030年、6年後)が提示されて、世界各国はそれを達成すべく独自の行動計画を立てています。とりわけ地球温暖化と資源の枯渇は人類の差し迫る重要課題です。SDGs 17目標のうち、目標07「エネルギーをみんなにそしてクリーンに」と目標13「気候変動に具体的な対策を」は、カーボンニュートラル(目標達成期限(我が国承諾:2050年)に展開され、さらに目標09「産業と技術革新の基盤を創ろう」に設定された9・4に資源利用効率の向上とクリーンエネルギー

当協会では、1961年に防錆技術学校を開設し、防錆防食の専門技術者「防錆管理士」を養成、既に16918名の資格者が国内外的防錆防食事業の第一線で活躍しております。

すます高まっています。と感じております。日本能率協会(JMA)は未来のあるべき姿を見据え、産業界の発展のための提案を加速しております。

す。共通過程では腐食の基礎理論と環境がもたらす腐食への影響、現存する防錆防食技術を学び、専門課程では高度な分野ごとの技術を学びます。目に見えないところが多いのですが、長年に亘る当協会の地道な防錆防食の普及とその技術者の育成による産業界への経済的寄与は非常に大きいものがあると言えるでしょう。

今後、DX(Digital Transformation)の時代になると言われています。近い将来、生成AI(Generative Artificial Intelligence)で防食設計とその寿命設計をする時代が来るかもしれません。そのときに最も重要なことは、質のよい長期間の実環境データをどれだけ

来、生成AI(Generative Artificial Intelligence)で防食設計とその寿命設計をする時代が来るかもしれません。そのときに最も重要なことは、質のよい長期間の実環境データをどれだけ

保有しているかがAIの質を決定します。防錆技術学校の専門課程には、海洋構造物など陸上インフラ構造物の実環境の腐食現象に関する長期データ、技術情報や防錆管理士会で得られた情報をもとに会員会社でそれらの情報が有効活用されています。今後も将来の技術の在り方を

最後にになりましたが、本年も皆様方とご協力と支援を頂きますようお願い申し上げます。そして、日本防錆技術協会の皆様、関係者各位のご健勝と更なるご活躍を祈念致します。

最後にになりましたが、本年も皆様方とご協力と支援を頂きますようお願い申し上げます。そして、日本防錆技術協会の皆様、関係者各位のご健勝と更なるご活躍を祈念致します。

深田パーカライジング株式会社
代表取締役 深田明生
〒144-0033 東京都大田区東糀谷一六六一
FAX 〇三(三七四三)〇二二六
http://www.fukadaparker.co.jp/

株式会社 マニヤ
代表取締役 諏訪 勝久
〒131-0041 東京都墨田区八広二二二
FAX 〇三(三六一一)四二二二
http://www.moriya.co.jp

株式会社 山本 渡
代表取締役
〒151-0061 東京都渋谷区千駄ヶ谷五二一
FAX 〇三(三三三三)〇七五五
E-mail: contact@yamamoto-ns.co.jp
URL: https://www.yamamoto-ns.co.jp

明けておめでとうございます

吉野電化工業株式会社
代表取締役 吉野寛治
代表取締役 吉野正洋
本社 〒343-0813 埼玉県越谷市越谷五二一
事務所 〒342-0008 埼玉県吉川市旭二二
FAX 〇四八(九五二)一一二一
FAX 〇四八(九九三)三三三三

株式会社 ワールドメタル
代表取締役社長 林田 洋之
HIROYUKI HAYASHIDA
株式会社 ワールドメタル
info@worldmetal.co.jp
本社 578-0903 大阪府東大阪市今米2丁目1番29号
tel.072-967-2732 fax.072-2809

株式会社 ワイピーシステム
代表取締役 吉田英夫
工学博士
(社)日本自動車部品工業会 正会員
http://www.yip-system.co.jp/

株式会社 渡辺鍍金工場
代表取締役 渡辺淑子
〒146-0083 東京都大田区千鳥二二二
FAX 〇三(三七五〇)〇二二五
FAX 〇三(三七五〇)〇二二六
http://www.watanabe-mekki.co.jp

株式会社 フツカクローム
代表取締役 須山雅博
本社 〒277-0861 千葉県柏市高田一一四一三
FAX 〇四(七一四三)三九四三
FAX 〇四(七一四三)三七三六

株式会社 ブラザー
代表取締役 石田 幸兒
〒210-0854 川崎市川崎区浅野町三一八
FAX 〇四(三三二)七七七一
FAX 〇四(三三二)七七七八

株式会社 ブラザー
代表取締役 石田 幸兒
〒210-0854 川崎市川崎区浅野町三一八
FAX 〇四(三三二)七七七一
FAX 〇四(三三二)七七七八

株式会社 ブラザー
代表取締役 石田 幸兒
〒210-0854 川崎市川崎区浅野町三一八
FAX 〇四(三三二)七七七一
FAX 〇四(三三二)七七七八

株式会社 三鷹金属化工所
代表取締役 岡 正典
〒386-0011 長野県上田市中央北一一六
FAX 〇二六八(二二)〇五四三
FAX 〇二六八(二二)二二二八

株式会社 ミナモト電機株式会社
代表取締役 梅田 輝幸
〒124-0025 東京都葛飾区西新小岩二一四二
FAX 〇三(五六七)三七一〇
FAX 〇三(五六七)三八七八

株式会社 ミナモト電機株式会社
代表取締役 梅田 輝幸
〒124-0025 東京都葛飾区西新小岩二一四二
FAX 〇三(五六七)三七一〇
FAX 〇三(五六七)三八七八

株式会社 ミナモト電機株式会社
代表取締役 梅田 輝幸
〒124-0025 東京都葛飾区西新小岩二一四二
FAX 〇三(五六七)三七一〇
FAX 〇三(五六七)三八七八

株式会社 倉田裕理子
代表取締役
事業本部 〒143-0003 大田区京浜島二二二
FAX 〇三(三七九〇)一〇八五
本社 〒105-0003 東京都港区浜松町二二二
E-mail: info@morikou.com
URL: https://www.morikou.com

株式会社 ユニゾン
代表取締役 梅田雄一朗
〒930-0845 富山市綾田町一一九一三
FAX 〇七六(四四二)四四二二
FAX 〇七六(四四二)八〇二二

株式会社 ユニゾン
代表取締役 梅田雄一朗
〒930-0845 富山市綾田町一一九一三
FAX 〇七六(四四二)四四二二
FAX 〇七六(四四二)八〇二二

株式会社 ユニゾン
代表取締役 梅田雄一朗
〒930-0845 富山市綾田町一一九一三
FAX 〇七六(四四二)四四二二
FAX 〇七六(四四二)八〇二二

株式会社 吉崎メッキ化工所
代表取締役 吉崎夢大
〒190-0033 東京都立川市一番町四一七三二
FAX 〇四(五三三)一一四二
FAX 〇四(五三三)六七三四
http://www.yoshizaki-mekki.co.jp
info@yoshizaki-mekki.co.jp
9001.2008/14001.2004 RB-QE08001

株式会社 吉崎メッキ化工所
代表取締役 吉崎夢大
〒190-0033 東京都立川市一番町四一七三二
FAX 〇四(五三三)一一四二
FAX 〇四(五三三)六七三四
http://www.yoshizaki-mekki.co.jp
info@yoshizaki-mekki.co.jp
9001.2008/14001.2004 RB-QE08001

株式会社 吉崎メッキ化工所
代表取締役 吉崎夢大
〒190-0033 東京都立川市一番町四一七三二
FAX 〇四(五三三)一一四二
FAX 〇四(五三三)六七三四
http://www.yoshizaki-mekki.co.jp
info@yoshizaki-mekki.co.jp
9001.2008/14001.2004 RB-QE08001

株式会社 吉崎メッキ化工所
代表取締役 吉崎夢大
〒190-0033 東京都立川市一番町四一七三二
FAX 〇四(五三三)一一四二
FAX 〇四(五三三)六七三四
http://www.yoshizaki-mekki.co.jp
info@yoshizaki-mekki.co.jp
9001.2008/14001.2004 RB-QE08001

株式会社 吉田幸司
代表取締役
〒369-0015 埼玉県鴻巣市吹上本町三一十一
FAX 〇四八(五四八)〇三二
FAX 〇四八(五四八)二二八六

株式会社 吉田幸司
代表取締役
〒369-0015 埼玉県鴻巣市吹上本町三一十一
FAX 〇四八(五四八)〇三二
FAX 〇四八(五四八)二二八六

株式会社 吉田幸司
代表取締役
〒369-0015 埼玉県鴻巣市吹上本町三一十一
FAX 〇四八(五四八)〇三二
FAX 〇四八(五四八)二二八六

株式会社 吉田幸司
代表取締役
〒369-0015 埼玉県鴻巣市吹上本町三一十一
FAX 〇四八(五四八)〇三二
FAX 〇四八(五四八)二二八六

SURTECH 2025 表面技術要素展

「めっき工程管理支援システム (ミルメックシリーズ)」V3 (最新 Window バージョン) を出展

キャズ・インターナショナル



データベース設計・ソフトウェア開発等の販売・コンサルティング事業を行っている株式会社キャズ・インターナショナル(川崎和彦代表取締役/東京都武蔵野市吉祥寺本町1-32-9モトハシビル)は、受注/製造指示/検査/納品をタブレットで管理できる「画像追尾式めっき工程管理支援システム(ミルメックシリーズ)」を発表し、中小企業向けに販売を進めている。最新版の「ミルメック」V3では、Windows11やWindowsタブレットに

対応しており、現場の声を取り入れ、都度のログインが不要となり、作業担当者が変わる場合、ログインし直さずに担当者を変えることができるようになる。任意の随時登録が可能になり、工程の途中で数量変更を行ったり、一日の処理した数を登録する場合、通常は依頼数の全数が実績登録されるが、V3からは都度入力が可能になり、マスター登録の仕様が20項目に拡大する新機能を拡張している。

同製品は製品検査がスピーディーにできるサムネイルの常時表示とWindowsタブレットで受注はもとより納品登録まで全て可能となっている。最大3点の画像とPDFが各受注に登録でき、個々の作業工程や作業付帯情報がタブレットに表示され、情報の充実とサクサク感が大幅にアップされている。

また、工程管理や品質管理が簡単に徹底できるのももちろんのこと、今後の環境問題への対応やペーパーレス化、めっき品に対するトレーサビリティが求められるシーンでも即応できることから、品質と信頼性を裏打ちできるデータ武装を可能にするソフトウェアとなっている。

併せて、他の汎用ソフトが、現場の流れをある程度システム側に合わせて必要が生じるのに対し同製品は、めっき加工会社との共同開発から誕生したため、全くと言っていいほどの必要がない。

ミルメックを導入すると、入荷/受注処理はタブレットで写真を取り、簡単な入力を行うのみ(音声入力も可能)。納品先からの急な依頼や問合せにもきちんと対応でき、納品書の作成までが容易にできるようになる。

さらに、一覧機能が充実しレスポンスも良くとても分かりやすくなった。個々の作業工程もPC、タブレット何れからも確認できるため、タイムロスがない。よくあるイレギュラー事案にも、打ち換えだけのラクラク対応が出来、ストレスフリーの管理が実現する。これらシステム上の特質が認められ2022年11月に特許を取得。

同製品は、新人教育や今後の業界推移も視野に入れた未来指向のめっき作業管理システムとなっており、今ならば「IT導入補助金」対象製品となっており、補助金を使用できるケースがある。

尚、同社では、SURTECH2025に同製品を出展するので、同社ブースに足を運び、相談することで生産管理が大幅に時間短縮になるヒントをつかむこととなると考えられる。

膜厚測定・素材分析・微小硬さ試験・材料試験における測定装置を提供

フィッシャー・インストルメンツ

株式会社フィッシャー・インストルメンツ(埼玉県草加市神明1-9-16/安田光春社長/048-929-3455)は、膜厚測定・素材分析・微小硬さ試験・材料試験における測定装置を提供する専門メーカー。種類豊富に取り揃えているハンディタイプの膜厚計は、鉄や非鉄金属上の皮膜測定に適しており、様々な測定箇所に対応するプローブも種類豊富であるのも特徴。使いやすい操作性が高く評価され、表面処理業界への導入が進んでいる。以下に今回のSURTECH2025に出展予定の製品の一部を紹介する。

■高機能型のハンディ膜厚計「DMPシリーズ」
特徴として最新の膜厚計DMPシリーズは、高機能型のハンディタイプの膜厚計です。日々の品質管理や現場での測定において使いやすい、頑丈で、測定結果も読み取りやすく、データ転送も簡単に便利な高性能な膜厚計。

この膜厚計は、アルミ製の筐体と強化ガラスディスプレイを搭載した頑丈設計で、人間工学に基づいたワンハンドオペレーションに適しており、大容量のリチウムイオンバッテリーを搭載している。(https://www.helmutfischer.jp/product/phascope-dmp10)

■メッキの膜厚測定に適した渦電流位相式の膜厚計「Phascope PMP10」
特徴として渦電流位相式のハンディタイプの膜厚計。プローブが皮膜に完全に密着している必要がなく、表面の粗い膜、小型部品、スルーホール内の銅メッキなどの膜厚測定に適している。(https://www.helmutfischer.jp/product/phascope-pmp10)

■ハイエンドモデルの蛍光X線式膜厚測定器 XDVシリーズ
特徴として非常に薄い皮膜の膜厚測定と微量成分分析に優れており、低いエネルギー

レベルのX線にも感度が高いため、原子番号の低い元素のリンやアルミニウムの分析も可能。

この新しいXDVシリーズには、新たに開発したデジタルパルスプロセス「DPP+」を搭載し、最大50%性能向上し、測定時間の短縮に貢献する。

また、長時間連続測定に対応しており、長期間において安定性を持つ極めて堅牢な構造となっている。(https://www.helmutfischer.jp/product/xdv-sdd)

■ハンドヘルド型蛍光X線式膜厚測定・素材分析器「FISCHERSCOPE X-RAY XAN50」

タブレットではじまる新しいめっきの流れ

めっきの現場は劇的に変えられます。

ふう... 効率わるい

とあるめっき工場

わあ、大手企業のめっき部門でも続々導入ですって!

製品写真を撮って、簡単にすべての管理ができる。特許のシステムです。

からの

めっき工程管理支援システム (特許取得済)

ミルメック

動画解説

出展します! SURTECH 2025 表面技術要素展

1.29(水)~31(金)

東京ビッグサイト 東ホール 3M-09

サステナブルな世界を支える表面のつくりかたがここにある!

来場登録はこちら

SURTECH 2025

表面技術要素展

2025 1.29-31

10:00 Wed. 17:00 Fri.

東京ビッグサイト 東3ホール&会議棟

みどころ1 半導体セミナー

業界キーマンによる、半導体・エレクトロニクスの最新情報がSURTECHに!!
テーマ「半導体および実装技術の現状と今後」

2025年最新の半導体情報と日本の位置づけ
国際技術ジャーナリスト 津田 健二 氏

半導体産業はAIをコアに爆発成長の時代に入った!
~後工程への設備投資3倍増、実装技術に焦点~
産業タイムズ社 代表取締役会長 泉谷 渉 氏

みどころ2 フォーカス展示企画 テーマ講演

環境負荷の軽減に向けた「表面処理のSDGs」
関東学院大学 特別栄誉教授 本間 英夫 氏

表面技術における薄膜・ドライプロセスの最新動向
千葉工業大学 工学部 先端材料工学科 教授 坂本 幸弘 氏

集中展示ゾーン テーマ「環境負荷軽減」[表面改質・ドライプロセス]
様々な技術・ソリューションを有する企業が多数出展し、新製品を展示いたします!!

最新情報は こちら

東京ビッグサイト東ホールにて、全14展示会同時開催!!

nano tech MEMS SENSING & NETWORK SYSTEM 2025 tct CONVERTTECH 新機能性材料展 GREEN MATERIAL 3DECO tech

WT WELL-BEING TECHNOLOGY SURTECH 2025 InterQua O 2025 Offshore Tech Japan ENEX 2025 DER Microgrid RURAL ECON 2025

お問合せ先 SURTECH実行委員会事務局 株式会社JTBコミュニケーションデザイン 〒105-8335 東京都港区芝3-23-1 セレスティン芝3ビルディング Email:surtech@jtbcom.co.jp

超大型・長尺製品への無電解ニッケルめっき

「小物量産品」から、3000mm角の大型部品や8000mmの長尺部品などの「超大型部品」にも対応

KST

KST株式会社（本社：〒300-1531 茨城県取手市小浮気179-2 / TEL:0297-85-3525 / FAX:0297-70-3516 / 東京営業所：〒104-0051 東京都中央区佃2-1-2の3902）は、2024年1月29日から東京ビッグサイトで開催される「SURTECH 2025」東3ホール・3W・05に出展する。

同社は、1952年の創業以来、めっき一筋70年。環境により良い金属表面処理を目指し、現在は、無電解ニッケルめっきを主力とした各種金属表面処理（めっき処理）を取り扱っている。高まるEV自動車産業のめっき需要や、製品の大型化・大型化に際するべく、昨年、2億円を投じて、「長尺用無電解ニッケルめっき設

備8000mm対応」を増設。国内有数の長さ誇り、それにより、超大型部品・超長尺部品へのめっきを可能とした。3000mm角大型部品・8000mm長尺部品などの超大型無電解ニッケルめっき処理が可能ならぬ、量産の小物部品から超大型部品まで、トータルで安心して任せることができる。

同社は、製造業であると同時に、サービス業であるという考えのもと、ただ単に良いものをつくるだけでなく、常に顧客の満足度を意識し、期待値以上の行動をもって信頼に込めたいと考えて、お客様の細かい所に手が届くような存在を目指しているという。

ソフト面でのサービスにも手を抜かず、いちど処理依頼をすると、随所から同社の経営理念が垣間見え、

多くの客がファンとなりリピーターとなる。

小ロットや試作にも快く対応しており、北は北海道、南は九州まで、遠方からの大型トラックでの処理依頼も少なくないという。

また、めっき被膜の「密着性」にも信頼が厚く、他社で密着不良となった案件に対しても、徹底した解析を行い、解決へと導くプロセスを確立している。多くの研究機関や解析機関との連携がとれていることも、同社の強みである。

また、めっき処理のオペレーターは、いち作業者に留まることなく、積極的に客先に向き、お客様の活きた声を聴くことにより、真の意味での最適な処理を施している。

同社は、無電解ニッケルめっきを主力とした「金属表面処理」がメインではあ

なパーツも素早く簡単に測定することができる。(https://www.helmutfischer.jp/product/xan500/)

■ポケットサイズの電磁式&渦電流式膜厚計「デュアルスコープMPOR」

▽特徴：デュアル式（電磁・渦電流式）自動切替により様々な皮膜厚を測定できる。ポケットサイズで軽量、シンプルな操作性で作業現場に最適。また、溶融亜鉛メッキの膜厚管理にも最適。メニューナビゲーションやグラフィック表示により直感的に片手で簡単に測定ができ、持ち運びにも便利なポケットサイズの測定器。(https://www.helmutfischer.jp/product/dualscope_mp0r/)

が、そのほかに、「硬質無電解ニッケルめっき」「ベークンゲ熱処理（小型製品400℃まで）」などを取り扱っている。各種金属表面処理の性質・特徴に合わせて、顧客の要望に沿った処理・加工の提案をしているので、処理の依頼や相談は気軽に問い合わせできる。

次に同社の特徴ある技術を紹介する。

●KSTオリジナル「硬質無電解ニッケルめっき」(硬質クロム代替めっき)

「六価クロム」を使用せずに、同等の性能αが引き出せる代替めっき技術である。

近年の環境問題・意識の高まりにより、硬質クロム（六価クロム）の代替ニーズが高まっている。従来、硬質クロムの代替や高硬度皮膜を望まれる顧客には、無

超大型無電解ニッケル

最長 8,000 mm まで対応

KSTでは、「小物量産品」から、3,000mm角の大型部品・8,000mmの長尺部品などの「超大型部品」にも対応できる、バリエーション豊かなめっき槽を保有しています。

SURTECH 2025
SURTECH コンセプトゾーン 3W-05 に出展！

KST株式会社

KST K Surface Technology co.,ltd.

ホームページはこちらから

茨城県取手市小浮気 179-2
TEL. 0297-85-3525 FAX. 0297-70-3516




メッキの膜厚測定に適した渦電流位相式の膜厚計 [Phascope PMP10]

高機能型のハンディ膜厚計 [DMPシリーズ]

ポケットサイズの電磁式&渦電流式膜厚計 [デュアルスコープMPOR]

FISCHERSCOPE_XAN 500

ハイエンドモデルの蛍光X線式膜厚測定器 XDV シリーズ

▽特徴：蛍光X線式測定器の中でも用途が非常に幅広いモデルです。ハンドヘルド型としてのXRF分析器で、飛行機の機体パーツ、パイプ、タービン翼など大型パーツの測定を、生産現場で測定できる。

大型パーツの測定システムとしてだけでなく、専用のメジャリングボックスに簡単に装着することができ、卓上型測定システムにもなる。ナットやボルトのよう



ハンディタイプ膜厚測定器

蛍光X線式膜厚測定 素材分析器

材料試験器

種類豊富なプローブ

SURTECH 2025

ブース：東3ホール 3D-10

株式会社フィッシャー・インストルメンツ

本社 TEL:048-929-3455
デモセンター TEL:048-929-3455

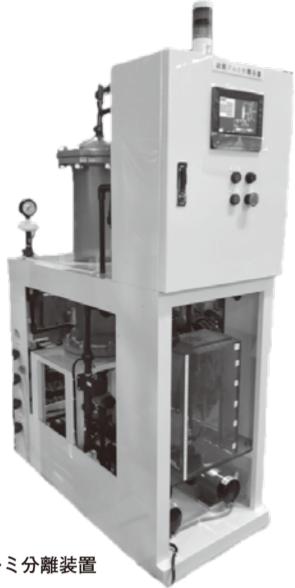
大阪営業所 TEL: 06-6873-5560
名古屋営業所 TEL: 052-325-3891
九州サービスセンター TEL: 092-953-0547
c/o(有)九州技研

https://www.helmutfischer.jp contact@fischer-japan.co.jp

SURTECH 2025

表面処理液の清澄化・延命化、金属回収システム、水洗水のリサイクルシステム

伸栄化学産業



硫酸アルミ分離装置

現在、食品製造や電子部品製造など多くの産業界で純水が使用されているが、アルマイト・メッキ業界では、建浴工程または、洗浄工程で多くの純水を使用している。

水処理装置の総合メーカーである伸栄化学産業株式会社（埼玉県三郷市中央2-12-10 / 鈴木勝夫社長）は、1月29日（水）から東京ビッグサイト（東3ホール）で開催される「SURTECH 2025」に出展し、表面処理液の清澄化・延命化、金属回収システム、水洗水のリサイクルシステム、水処理装置のレンタル事業といったバラエティに富んだ展示を行う。

また永年、現場では、強酸を扱うために危険が伴い作業も安全具が必要であり、硫酸の希釈熱に対する対策など必要で、現場としては出来れば避けたいのが本音であった。

硫酸アルミ分離装置は、硫酸アルミを取り出す方法と、硫酸アルミを取り出す方法を開発した。この装置を導入することにより①補給薬品の節約、②浴寿命の延長化、③品質の安定化、④排水処理費用の削減、⑤メンテナンスの労賃や時間の節約、削減、危険作業の低減、⑥減価償却の期間も短くて済むことが期待出来る。など多大な利点が考えられる。

同社は浴槽から常時①アルミを取り出す方法と、②硫酸アルミを取り出す方法を開発した。この装置を導入することにより①補給薬品の節約、②浴寿命の延長化、③品質の安定化、④排水処理費用の削減、⑤メンテナンスの労賃や時間の節約、削減、危険作業の低減、⑥減価償却の期間も短くて済むことが期待出来る。など多大な利点が考えられる。



最長 8,000mmの長尺物まで可能

電解ニッケルに熱処理をおこない皮膜硬度を上げるといふ処理法や、高価なタンゲステンやボロンを使用しためっきで対応するといったものが一般的であった。

同社では、環境問題のみに留まらず、品質、コスト、納期にも対応するため、「硬質無電解ニッケル」を提供している。●硬質無電解ニッケル処理と環境について

△熱処理を省くことによりCO2の削減につながる。△硬質無電解ニッケルは環境問題にフル対応しており、安心して採用することが出来る。●硬質無電解ニッケルにおけるコストメリットについて

△従来の無電解ニッケルと同単価かつ、熱処理が省けるのでコストダウンと納期短縮が可能。△タンゲステンやボロンなどの高価な材料を使用しないため、コストダウンが可能。

△析出状態でHV700前後を誇り、熱処理することにより、HV1000前後まで高めることができる。△つきまわりに優れており、複雑な形状の製品にも特別な治具を使用することなく均一な皮膜となる。

アルマイト液・エッチング液・メッキ液は、リサイクルまたは回収できる可能性があります

Advertisement for chemical recycling services. Includes dates (2025 1/29-1/31), location (Tokyo Big Sight), and contact information (043-953-1616).

WMPF PROCESS 自家調合システム WMPFプロセス

WMPFプロセスは弊社の技術ノウハウで、貴社工場内での無電解めっき薬品を調合し、ご使用頂く方法です。ある一定量以上の薬品をご使用の場合にお勧めです。



株式会社ワールドメタル WORLD METAL CO., LTD. 表面処理分野の研究開発型企業. Contact info: 046-229-4884.

Advertisement for heaters and digital temperature controllers. Includes product images and contact information for Shinwa Denki Co., Ltd.

全国鍍金工業組合連合会 第62回全国大会

新スローガン

「次世代への創造と挑戦」 「ものづくりで新たな世界へ」

全国鍍金工業組合連合会の第62回全国大会が令和6年11月26日14時から東京都港区にある機械振興会館B2ホールにて開催された。

定刻となり司会進行役の上村総務委員長が開会の宣言を行い、開会の辞を山崎副会長が挨拶した。

続いて君が代斉唱の後、業界関係物故者への黙とうを行い、主催者を代表して神谷会長が「本日は多くの皆様にご参列、ご来賓の皆様にご参集いただきましてありがとうございます。ただいま黙とうを捧げていただきましたが、ご存知の通り、東北・北海道組合の鈴木喜代壽名誉顧問が先月末にお亡くなりになりました。とてもお元氣な方でしたので、突然の訃報に驚きました。さて、本日は多くの皆様にご用意されております。長い時間となりますが、本日はどうぞよろしくお願いたします」と挨拶を述べた。

次に全国大会表彰となり、表彰式では(1)組合功勞役員表彰、(2)優良環境事業所認定表彰、(3)全国めっき技術コンクール表彰、(4)特別表彰プレミアムアワード、(5)卓越した技能者表彰が行われた。

本年度の組合功勞役員表彰は26名が、組合事務局優秀専従者表彰は1名がそれぞれ表彰された。

また優良環境事業所認定制度では23事業所が認定され、表彰された。(認定期間



神谷会長



山崎副会長



任職能力検定官より表彰状が授与され、祝辞を頂戴した。

コンクルールの厚生労働大臣賞の受賞数に並び、特別に表彰を行う「プレミアムアワード」では、清川メッキ工業(株)、(株)熊防メタル、(株)野村鍍金が表彰された。

卓越した技能者表彰につきまして、去る11月11日に本年度「現代の名工」として表彰された光鍍金工業(株)(東京)の内田悦美氏、太陽電化工業(株)(愛知)の伊藤亮氏に、神谷会長より賞状が授与された。全受賞者を代表して光鍍金工業の内田氏より謝辞が述べられた。

*各受賞者はこちら (<http://hitps://zenoren.or.jp/download/zenkokuikai2024.pdf>)

次に議事審議となり神谷会長が議長に選出され、議案1の第62回全国大会の決議事項の経過報告を長谷専務理事が行い、会場に大会宣言として掲げられているスローガンを神谷議長が大会宣言として上程すると満場一致で承認可決された。

■新スローガン「次世代への創造と挑戦」ものづくりで新たな世界へ

以上をもって第62回全国大会の議事が終了し、栗原名誉会長、菊宿常任顧問が壇上に進み万歳三唱で幕を閉じ、最後に清川副会長が閉会の挨拶を行い、第61回全国大会は終了した。

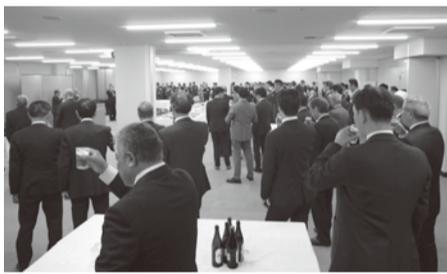
次に会場を変え、同会館6階6・65・66・67号室にて懇親パーティーを開催した。

懇親会は六戸総務副委員長の司会進行により進められ、冒頭に令和6年度現代の名工(卓越技能者表彰)が披露され、盛大な拍手が贈られた。

また経済産業省より製造産業局金属課 金属技術室の川村伸弥室長・全国中小企業団体中央会の及川勝常任理事・日刊工業新聞社の井水治博代表取締役社長・日本表面処理機材工業会の後藤那之会長が挨拶した後、祝電が読み上げられ、菊宿前会長の乾杯の音頭で開宴した。懇親会には全鍍連関係者・来賓等約160名が出席し、一同親睦を深め会長経験者の中締めの後、上田情報国際委員長が閉会の辞を述べ閉宴した。



本年度の全国めっき技術コンクールについては、研磨・裝飾クロムめっき部門において清川メッキ工業(株)の第三製造部、亜鉛めっき部門において(株)熊防メタルの前田・古場チーム、無電解ニッケルめっき部門において(株)熊防メタルの西田・寺田チーム、硬質クロムめっき部門においては(株)野村鍍金の山村聖氏が、厚生労働大臣賞を受賞された。厚生労働省人材開発統括官の増岡主



脱錆、脱スマット剤
陽極電解S-57A

- 陽極電解で錆とスマットが取れて其上仕上げ極めてスッキリ常識破りの製品です。
- メッキ密着性向上。
- 液寿命が長く経済的。
- 排水処理容易。

時を追って益々御好評
酸電解E-700

酸性電解錆取剤

- 予備酸洗不要
- ミストの発生なく自動機組入容易
- アルカリ電解と組合せ効力抜群
- 研磨面を荒さず脱錆・脱スマット力強大
- 勿論ニッケル・亜鉛メッキ何れにも可



サンライト株式会社

本社 〒335-0005 埼玉県蕨市錦町1-13-12
☎ 048-442-3810 FAX 048-445-5704

みなさまのニーズに即、お応えできる材料商社

関東金誠株式会社

●取り扱い商品
非鉄金属 / めっき材料 / 研磨材料

本社 〒123-0844 東京都足立区興野1丁目14番19号
☎ 03 (3852) 7221 / FAX 03 (3852) 7224

高崎営業所 〒370-1207 群馬県高崎市綿貫町746番地
☎ 027 (346) 3925 / FAX 027 (346) 3920

OKUNO

表面処理の未来をカタチに

To the next innovation

奥野製薬工業は1905年の創業以来、お客様に愛されるモノづくりを第一に考えながら未来を見据えたさまざまな表面処理技術にチャレンジし続けています。

無電解めっき処理薬品 自動車用ガラスカラー
プリント配線板用処理薬品 裝飾用ガラスカラー
プラスチックめっき用処理薬品 電子デバイス用ガラス
アルミニウム合金用処理薬品 ハードコーティング剤

奥野製薬工業株式会社 OKUNO CHEMICAL INDUSTRIES CO. LTD.

本社 / 表面処理営業部 〒541-0045 大阪 TEL (06) 6968-6931 国際部 TEL (06) 6961-7802
大阪府中央区道修町4-7-10 TEL (03) 3912-9244 営業所 / 東北・信州・京浜・浜松・九州
名古屋 TEL (052) 871-1601 研究所 / 総合技術研究所

<http://mf.okuno.co.jp/>

乾燥機 スーパードライヤー

均一圧力分布の激風により水分を一気に吹き飛ばす。多彩な運転モード搭載！
高速の制止乾燥、変型・シミなし、溶剤不要！

- ・静止したまま高速・低温乾燥 (標準：2～5分、60℃)
- ・重くなったままでも大丈夫
- ・欠けなし、傷なし、シミもなし
- ・曲がりやすい製品も変型なし
- ・極小微細部分も飛散せずに高速乾燥
- ・乾燥後の半田ぬれ性に優れている
- ・印字処理時にインクをはじかない
- ・電気抵抗等の電機特性に優れている

101型
本体寸法 800W×1200D×1760H 乾燥室寸法 320W×345D×330H
フロア5.5KW
加熱 電機ヒーター15KW または 蒸気熱交換器20KW相当

乾燥例 極小チップ部品、極薄板製品、パッケージ部品、極細線材、変形もの、重なり製品、極小ボール製品、裝飾部品等

株式会社 共和機器製作所 埼玉県川口市八幡木2-15-15
TEL 048-281-6940 FAX 048-285-2093

本紙特選 業界電話簿

掲載順不同

団体

- 全国鍍金工業組合連合会
105-0011 東京都港区芝公園 3-5-8 機械振興会館 206 ☎ 03-3433-3855
- 大阪府鍍金工業組合
537-0025 大阪府大阪市東成区中道 3-1-14 大阪鍍金会館 ☎ 06-6972-1791
- 愛知県鍍金工業組合
456-0058 愛知県名古屋市中区熱田区六番町 3-4-41 名古屋市工業研究所内 ☎ 052-659-6112
- 神奈川県メッキ工業組合
231-0015 横浜市中区尾上町 5-80 神奈川中小企業センター 11F ☎ 045-633-5173
- 埼玉県鍍金工業組合
331-0811 埼玉県さいたま市北区吉野町 2-222-7 ☎ 048-666-2184
- 東北・北海道表面処理工業組合
983-0852 宮城県仙台市宮城野区榴岡 3-11-5 コーポラス島田 A-106 ☎ 022-792-2332
- 中国表面処理工業組合
739-2117 広島県東広島市高屋台 1-5-18 (株)ワイエスデー内 ☎ 082-434-6160
- 九州めっき工業組合
818-0005 福岡県筑紫野市大字原 166 番地 85 ☎ 092-928-1928
- 富山県鍍金工業組合
930-0845 富山県富山市綾田町 1-9-38 ☎ 076-441-4421
- 東京都鍍金工業組合
113-0034 東京都文京区湯島 1-11-10 ☎ 03-3814-5621
- 東京都鍍金工業組合城西支部
171-0051 東京都豊島区長崎 1-16-1 (株)瑞光 内 ☎ 03-3959-1415
- 東京都鍍金工業組合新城南支部
152-0004 東京都目黒区鷹番 1-1-12 (株)都南ビーピー内 ☎ 03-5734-1670
- 東京都鍍金工業組合足立支部
121-0011 東京都足立区中央本町 3-7-6 (有)高橋鍍金工業所内 ☎ 03-3887-2737
- 東京都鍍金工業組合葛飾支部
124-0013 東京都葛飾区東立石 1-7-1 ドエル立石 1F-101 ☎ 03-3696-0325
- 東京都鍍金工業組合向島支部
131-0041 東京都墨田区八広 6-11-9 ☎ 03-6313-6586
- 東京都鍍金工業組合西部支部
181-0011 東京都三鷹市井口 3-15-8 (株)特殊鍍金化工所内 ☎ 0422-26-1271
- 東京都鍍金工業組合城東支部
133-0061 東京都江戸川区篠崎町 3-33-11 八幡鍍金工業(株)内 ☎ 03-3670-2120
- 東京都鍍金工業組合城北支部
116-0012 東京都荒川区東尾久 4-6-6 (株)田中産業内 ☎ 03-3893-2000
- 東京都鍍金工業組合中央支部
111-0053 東京都台東区浅草橋 2-28-8 (株)木下鍍金工場内 ☎ 03-3851-4810
- 一般社団法人 日本表面処理機材工業会
103-0025 東京都中央区日本橋茅場町 2-13-8 2F ☎ 03-3665-0981
- 日本鍍金材料協同組合
103-0025 東京都中央区日本橋茅場町 2-13-8 3F ☎ 03-3666-2416
- SEMI ジャパン
102-0074 東京都千代田区九段南 4-7-15 ☎ 03-3222-5755
- 増幸クローム精鍍(株)
143-0003 東京都大田区京浜島 2-2-8 ☎ 03-3790-1661
- (株)大崎金属
144-0033 東京都大田区東糀谷 6-3-1 ☎ 03-3744-8200
- KST (株)
300-1531 茨城県取手市小浮気 179-2 ☎ 0297-85-3525
- (株)ヒキフネ
124-0014 東京都葛飾区東四つ木 2-4-12 ☎ 03-3696-1981
- (株)三ツ矢
141-0031 東京都品川区西五反田 3-8-11 ☎ 03-3492-7191
- 平和工業(株)
143-0003 東京都大田区京浜島 2-2-4 ☎ 03-3790-1031
- (有)大出電鍍工業所
123-0852 東京都足立区関原 2-1-5 ☎ 03-3849-1496
- 木村鍍金工業(株)
153-0064 東京都目黒区下目黒 2-12-3 ☎ 03-3491-7653
- (株)ハイテクノ
231-0007 神奈川県横浜市中区弁天通り 2-25 関内キャピタルビル 605室 ☎ 045-264-8416
- 三共(株)
379-2222 群馬県伊勢崎市田部井町 1-1164-1 ☎ 0270-40-0100
- 硬化クローム工業(株)
123-0865 東京都足立区新田 2-11-19 ☎ 03-3911-7121

- ニシハラ理工(株)
208-0023 東京都武蔵村山市伊奈平 2-1-1 ☎ 042-560-4011
- (株)大協製作所
240-0035 神奈川県横浜市保土ヶ谷区今井町 1125 ☎ 045-351-1121
- 仁科工業(株)
338-0002 埼玉県さいたま市中央区下落合 1003 ☎ 048-831-5238
- 吉野電化工業(株)
343-0813 埼玉県越谷市越ヶ谷 5-1-19 ☎ 048-951-1111
- 東新工業(株)
236-0004 神奈川県横浜市金沢区福浦 2-10-13 ☎ 045-785-1800
- 豊橋鍍金工業(株)
441-8011 愛知県豊橋市菰口町 3-17 ☎ 0532-31-6217
- (株)渡辺鍍金工場
146-0083 東京都大田区千鳥 2-2-16 ☎ 03-3750-0215
- (株)九州電化
812-0068 福岡県福岡市東区社領 3-4-8 ☎ 092-611-3461
- 清川メッキ工業(株)
918-8515 福井県福井市和田中 1-414 ☎ 0776-23-2912

材料商

- 大原研材(株)
124-0005 東京都葛飾区宝町 1-3-11 ☎ 03-3697-3241
- 森幸鍍金材料(株)
143-0003 東京都大田区京浜島 2-2-3 ☎ 03-3790-1081
- (株)三松
144-0051 東京都大田区西蒲田 7-57-11 ☎ 03-3733-7131
- (株)遠山
537-0014 大阪府大阪市東成区大今里西 2-2-11 ☎ 06-6972-3131
- 長谷川鍍研資材(株)
110-0013 東京都台東区入谷 2-30-7 ☎ 03-3872-1191
- 関東金誠(株)
123-0844 東京都足立区興野 1-14-19 ☎ 03-3852-7221

資材・薬品

- 清本鉄工(株)
812-0024 福岡県福岡市博多区綱場町 1-1 D-LIFEPLACE 呉服町 4階 ☎ 092-263-7522
- 奥野製薬工業(株)
541-0045 大阪府中央区道修町 4-7-10 ☎ 06-6203-0721
- 日進化成(株)
120-0037 東京都足立区千住河原町 11-5 ☎ 03-3888-1181
- (株)JCU
110-0015 東京都台東区東上野 4-8-1 TIXTOWER UENO16F ☎ 03-6895-7001
- 日本カニゼン(株)
120-0047 東京都足立区宮城 1-35-11 ☎ 03-5959-6701
- キクヤピーエム(株)
110-0015 東京都台東区東上野 1-28-9 ☎ 03-3832-6281
- (株)キャズ・インターナショナル
180-0004 東京都武蔵野市吉祥寺本町 1-32-9 ☎ 0422-29-0611
- サンライト(株)
335-0005 埼玉県蕨市錦町 1-13-12 ☎ 048-442-3810
- 谷口ヒーターズ(株) 千葉事業所
299-0265 千葉県袖ヶ浦市長浦 2号 580-104 ☎ 0438-63-1113
- マクダーミッド・パフォーマンス・ソリューションズ・ジャパン(株)
254-0082 神奈川県平塚市東豊田 480-28 ☎ 0463-73-7737
- 小金商事(株)
125-0035 東京都葛飾区南水元 4-22-7 ☎ 03-3600-0251
- (株)SPF
467-0862 愛知県名古屋市中区瑞穂区堀田通 5-1 ☎ 052-871-4121

めっき器具・設備

- (株)シブヤ電機
174-0065 東京都板橋区若木 1-2-20 ☎ 03-3935-7511
- メトロームジャパン(株)
143-0006 東京都大田区平和島 6-1-1 東京流通センターアネックス9F ☎ 03-4571-1741
- 化興(株)
393-0000 長野県諏訪郡下諏訪町社 133-4 ☎ 0266-27-7381
- (株)三進製作所
484-0894 愛知県犬山市羽黒貴船浦 1-2 ☎ 0568-67-0466
- 伸栄化学産業(株)
341-0038 埼玉県三郷市中央 2-12-10 ☎ 048-953-1616
- JX 金属商事(株)
160-0007 東京都新宿区荒木町 13-4 住友不動産四谷ビル6階 ☎ 03-5368-3175
- 駒沢工業(株)
144-0044 東京都大田区本羽田 2-12-1 ☎ 03-5735-1131
- 合同会社 南越化成
315-0121 茨城県石岡市真家 422 ☎ 0299-46-0063

BtoB 総合展示会 ビジネスチャンス EXPO in TOKYO

葛飾町工場物語にヒキフネが出演

2024年12月4・5日、東京ビッグサイトで開催された「ビジネスチャンス EXPO in TOKYO」の葛飾町工場物語（東京商工会議所葛飾支部）ブースにて、株式会社ヒキフネ（本社：東京都葛飾区・石川英孝社長）が出演した。

同展示会は、原材料価格の高騰や部材調達難、人手不足など厳しい経営環境に直面する中、独自の技術や新商品・サービスの開発に前向きに取り組んでいる都内企業に加え、首都圏に販路拡大を目指す東京都外の企業が一堂に会し、その製品やサービスを来場者にPRすることで、新たな販路の開拓につなげることを目的としたBtoBの総合展示会。

昨年度は、フード、ライフスタイル、ものづくり、サービス・DXの4分野の製品・サービスを出展者に加え、全国10地域の商工会議所が出演し、東京と各地域の企業の多彩な魅力を発信した。2日間で、延べ約1万1千人の来場者が訪れ、出展企業に5600を超える商談機会を創出した。

本年度は、2つの大型商談会を同時開催すると共に、地域商工会議所からの出展企業数を2倍に増やすことで、東京都内の企業と東京都外の企業のビジネスチャンスをさらに創出し、地域総合経済団体として、8万を超える企業を有する東京商工会議所のネットワークを活かした広報活動のほか、特色ある出展者の情報をSNSやインフルエンサーを活用して発信していくことで、さらなる来場者数の増加を目標に広報活動を強化した。

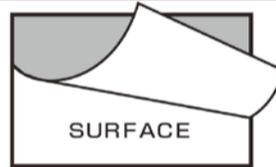


株式会社ヒキフネ
第2回・2008年度葛飾ブランド「葛飾町工場物語」に認定された同社は、めっきの色見本やサンプル、数々の表彰などと、自社紹介ビデオを放映し来場者に同社技術をPRし、訪れた方々の表面処理の相談に応じていた。

めっき器具・設備

新共立化工(株) 333-0844 埼玉県川口市上青木 2-22-6	☎ 048-269-2726
有鶴岡製作所 334-0057 埼玉県川口市安行原 154-2	☎ 048-295-3781
日本プラント工業(株) 120-0015 東京都足立区足立 2-40-16	☎ 03-3852-1161
ミナモト電機(株) 124-0025 東京都葛飾区西新小岩 3-14-21	☎ 03-5671-3710
(株)ケミトロン 160-0023 東京都新宿区西新宿 6-2-3	☎ 03-5324-6041
(株)共和機器製作所 334-0012 埼玉県川口市八幡木 2-15-15	☎ 048-281-6940
(株)オカダテックス 278-0033 千葉県野田市上花輪 735	☎ 0471-22-3803
笠原理化学工業(株) 340-0203 埼玉県久喜市桜田 2-133-8	☎ 0480-38-9151
富士電機工業(株) 169-0073 東京都新宿区百人町 1-21-22	☎ 03-5925-0512
有シンワ電熱 132-0025 東京都江戸川区松江 2-29-14	☎ 03-5607-1187
(株)ワールドメタル 578-0903 大阪府東大阪市今米 2-1-29	☎ 072-967-2732

新しい、確かな 表面処理システムを創る！



- 整流器 (SCR)
- 自動制御盤
- 排水・排気処理装置
- ランダム制御式・各種メッキ自動機

微小部品・貴金属メッキ装置の 株式会社 シブヤ電機

本社 / 〒174-0065 東京都板橋区若木1-2-20 TEL 03-3935-7511 FAX 03-3550-5784
埼玉工場 / 〒350-0321 埼玉県比企郡鳩山町赤沼2069-1 TEL 049-296-1150 FAX 049-296-6920

封孔処理剤 (発売20周年)

売られています。金相場高値止まり

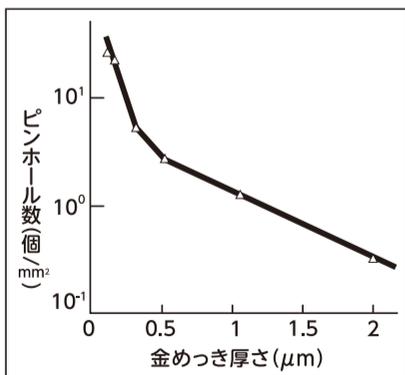
特長

- 生産性抜群
- 潤滑性
- 挿抜耐久性
- 耐蝕性

種類

TAF410-X
(溶剤系)

金めっき厚とピンホール数の関係



CHEMITRON INC.

株式会社ケミトロン

本社：東京都新宿区西新宿6-2-3 アイランドアネックス5F
TEL：03-5324-6041 FAX：03-5324-6040
E-mail：t.kase@chemitron.co.jp

担当：加瀬
国内事業所：鹿沼・坂東
海外事業所：台北・上海・ソウル

加工部門

貴金属白化めっきで応えるソリューションサンプライヤー

- カーゼンメッキ
- セラミックカーゼン
- カーニロン
- カーニロン
- カーニフック
- カーニフック
- カーニフック

シューマー部門

お客様の思いにフィットする「シューマー」

- 無電解ニッケルめっき液
- 無電解クロムめっき液
- Ni・NiPめっき液
- 自動付着めっき装置
- 可動付着めっき装置

Green Chemical Plating

素材の延命化と高機能化で、かけがえのない地球環境を未来へ

ICANIGEN 日本カニゼン株式会社

本社 〒120-0047 東京都足立区宮城 1-35-11
東日本営業所 TEL 03-5959-6701 FAX 03-5959-6711
西日本営業所 〒510-0051 三重県四日市市千歳町 1-52
TEL 059-353-5094 FAX 059-354-8886

群馬工場 〒370-0426 群馬県太田市南世良田町 3023
(加工部門) TEL 0276-40-7150 FAX 0276-40-7152

海外拠点

カニゼン(タイランド)株式会社
219, Moo 12, Phra Pradaeng, Prachinburi, Thailand, Thailand 31111
TEL: 66-36-000011 FAX: 66-36-000012

カニゼン(上海)貿易有限公司
Room 1108, 11th Floor, 1101, Zhongyuan Road, Shanghai, China
TEL: 86-21-5011-1111 FAX: 86-21-5011-1112

表面処理業界の総合プランナー

SANMATSU

めっきのことなら何でもお任せ下さい!

株式会社 三松

〒144-0051 東京都大田区西蒲田7丁目57番11号
本社 TEL 03-3733-7131 FAX 03-3739-0321
湘南 TEL 0466-34-1711 FAX 0466-34-0581
横浜 TEL 045-461-6088 FAX 045-461-6077
www.sanmatu.co.jp

未来へ向け躍進するSKKの表面処理技術



—SKKバレルの特長 Feature of SKK's Barrels—

- 精密加工のため隙間やガタがありません
- 構成パーツは完全な互換性があります
- 高密度通液孔と高開孔率による高い水切り性と通電性
- 高耐久性と長寿命
- 通液孔形式、外形寸法などの豊富な標準品

新栄立化工株式会社

〒333-0844 川口市上青木2-22-6
☎ 048-269-2726 048-267-7382
URL: http://www.shinkyoritsu.com

スターポイント合同会社

同社は、熱ダメージレス、および、超微細なUVレーザーマーキングの受託加工サービスを提案し、20年以上のレーザーマーキングの経験を活かした、高品質で多彩なレーザー加工を提案。大量生産から多品種少量生産まで対応するとPRした。

最新鋭のUVレーザーマーカースの導入により可能となったレーザーマーキング加工の一覧は次の通り。・樹脂への熱ダメージレスで高発色な加工・ガラス、貝、石へのサンドブラスト的な加工・セラミックへの高発色な加工・金属への超微細加工・木材への超微細かつ高発色な加工。この他のレーザーマーカースも導入しているため、多彩なレーザー加工の提案をしていた。



日本バレル工業株式会社



アルミニウムの表面特性向上を実現できます「アルミニウム上へのめっき方法を考えてみませんか」と表し、「『鉄合金めっき』は、金属、樹脂などの表面特性向上を実現でき、表面に耐摩耗性、摺動性、電磁波シールド性、硬さなど機能を付与することができる」と同社技術をPR。

同社は、固有のめっき技術を活用した鉄合金めっきを開発したことで、新しい皮膜を提供できる様々な特徴を発揮できるめっきで、潤滑油との組み合わせで耐摩耗性が非常に高くなる。また、電磁シールド化の材料として性能を発揮する。同社はめっき加工から品質保証まで一貫した生産体制を構築しているので製品に新しい付加価値を提供できるとPRしていた。

中小企業

新ものづくり・新サービス展

2024年12月4日～6日の間、東京ビッグサイト東7・8ホールで開催された、全国中小企業団体中央会が主催する「ものづくり補助事業展示商談会」中小企業新ものづくり・新サービス展は、日本を支えるものづくりを営む中小企業とビジネスをつなぐオールジャンルの総合商談展示会。
同展は、「ものづくり補助事業」に取り組んだ全国の中小企業が新たに開発した製品・サービス・技術等と、それをビジネスに活用したい人を「つなぐ」ための展示商談会。独立行政法人中小企業基盤整備機構の中小企業生産性革命推進事業の一つとして開催している。

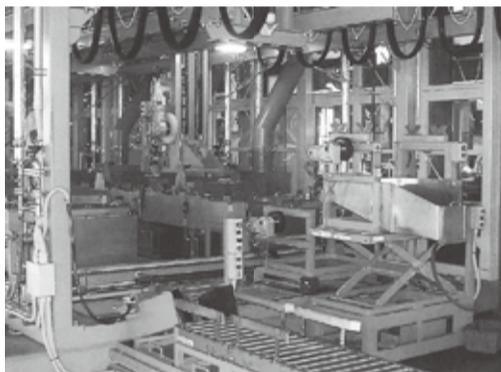
株式会社コア



抗菌めっき技術および抗菌性評価技術を出展。同社では、社内に抗菌性評価試験設備を導入しており、安価でスピーディーな抗菌めっき加工を可能としており、「機械加工からめっき加工まで社内一貫生産のほか、抗菌性評価試験も社内で行っているため、抗菌めっきだけでなく、高付加価値な各種めっき製品等の加工が可能。

OA機器等の微細部品における、NC自動旋盤加工(φ0.5～32)・ヘッダー加工(材料径φ4～8)・マシニングセンター加工・無電解ニッケルめっき・金めっき・銅めっき等のほか様々な相談にも対応している」とPRしていた。

各種メッキ装置の総合メーカー



〈特徴〉

20有余年のメッキ業の経験を十分に生かした設計、製作ですからおまかせ下さい。

- 手動及び自動メッキ装置
- メッキ装置関連付帯設備
- メッキ装置関連省力機器
- 公害防止機器全般

設計製作

株式会社 オカダテックス

本社 千葉県野田市花輪735
工場 千葉県野田市上三ヶ尾261-9 ☎ 0471 (24) 4151 番

メッキ液・エッチング液の薬液濃度計

<p>検出器／変換器一体型 銅濃度／ニッケル濃度計 CU-800 / Ni-800</p>	<p>検出器／変換器分離型 銅濃度／ニッケル濃度計 CU-502 / Ni-502</p>	<p>プロセス用!! 電磁誘導式 液体濃度計 EMC-502</p>	<p>プローブ型! 硫酸銅／ニッケル濃度計 CU-5Z / Ni-5Z</p>								
<p>簡単取付 簡単操作 高機能</p> 											
<p>Cu-800 高濃度: 0.0~80.0 g/l (Cu) 低濃度: 0.00~20.00 g/l (Cu)</p> <p>Ni-800 高濃度: 0.0~200.0 g/l (Ni) 低濃度: 0.00~20.00 g/l (Ni)</p>	<p>工業用 502シリーズ</p> <p>硫酸銅モニター CU-502 ニッケルモニター Ni-502 pHモニター PC-502 ORPモニター OC-502 フッ素イオンモニター KF-502 電磁濃度計 EMC-502</p>	<p>電氣的無接触型で 高濃度薬液濃度測定</p> <table border="1"> <tr><td>測定方式</td><td>電磁誘導式センサー</td></tr> <tr><td>測定対象</td><td>塩酸、硫酸、硝酸、その他</td></tr> <tr><td>測定範囲</td><td>サンプルにより異なります。</td></tr> <tr><td>測定単位</td><td>(応相談)</td></tr> </table>	測定方式	電磁誘導式センサー	測定対象	塩酸、硫酸、硝酸、その他	測定範囲	サンプルにより異なります。	測定単位	(応相談)	<p>プローブ型 5Zシリーズ</p> <p>○銅濃度計 CU-5Z 銅濃度を0.0~76.0g/lの範囲で測定</p> <p>○ニッケル濃度計 Ni-5Z ニッケル濃度を0.0~199.9g/lの範囲で測定</p> <p>○銅・ニッケル濃度計 CUNi-5Z 一台で銅とニッケル濃度を測定</p>
測定方式	電磁誘導式センサー										
測定対象	塩酸、硫酸、硝酸、その他										
測定範囲	サンプルにより異なります。										
測定単位	(応相談)										

KRK 笠原理化学工業株式会社

〒340-0203 埼玉県久喜市桜田2丁目133番地8
TEL.0480-38-9151(代) FAX.0480-38-9157
URL : http://www.krkjpn.co.jp