

2025年
1月号

日本鍍金新報

www.mekkishinpou.jp

発行所・産業通信株式会社
〒103-0001 東京都中央区日本橋
小伝馬町17-17
☎ 03(3662)8736~7
FAX 03(3661)7317

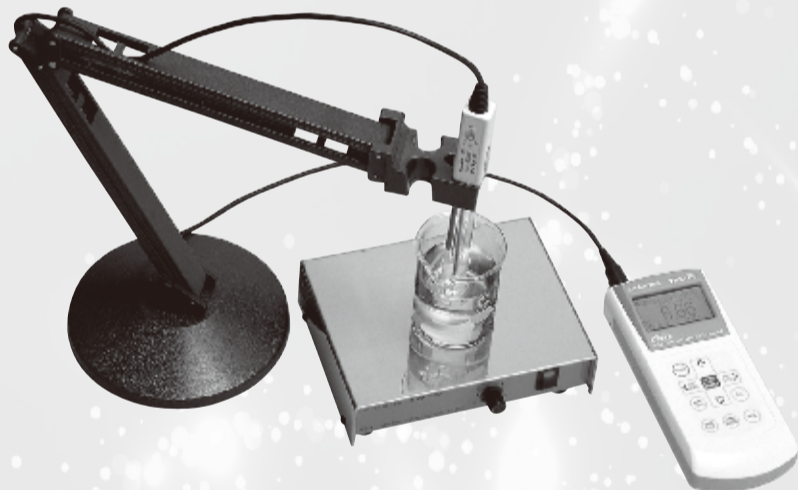
Eメール info@mekkishinpou.jp
発行人・中島新一郎
編集人・梶山英樹
発行日・毎月1回 発行10日

NEW YEAR SPECIAL

999シリーズ

ハンディpH/ORPメータ 内部を保護する防水機能IP67

コンパクトなボディに 使い易さが満載



pH
メータ



METER
TPX-999

ORP
メータ



ORP METER
TRX-999

現場での投げ込みにも
使用できます。

※投込用電極は
(pH METER、ORP METER、
pH/ORP METER)にオプションにて
対応しています。



pH/ORP
メータ



計量法 形式承認
第SS091号
TPX-999.TPX-999Si
※投込用電極
pH/ORP METER
TPX-999Si

TOKO 株式会社 東興化学研究所

杉並区高井戸西1-18-8 TEL.03-3334-3481(代) FAX.03-3334-3484

<http://www.tokokagaku.co.jp>

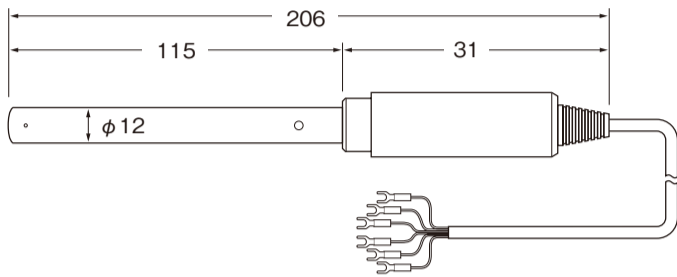
高感度 高耐久性 安定した性能
耐フッ素型 pH 電極

東興化学研究所

電極製造 60 年の実績と経験を有する(株)東興化学研究所(東京都杉並区高井戸西 1-18-8・赤澤 興士社長)は、めっき工場、半導体工場、ガラス工場などの「フッ酸を含有する排水の pH を安定して測りたい。しかも電極のメンテナンスは少なく寿命は長い方が良い」という要望に応え、耐フッ素型 pH 電極「PCE90FPW」「APC301C シリーズ」「カリパック KP301 シリーズ」を提案する。

APCE301C シリーズ

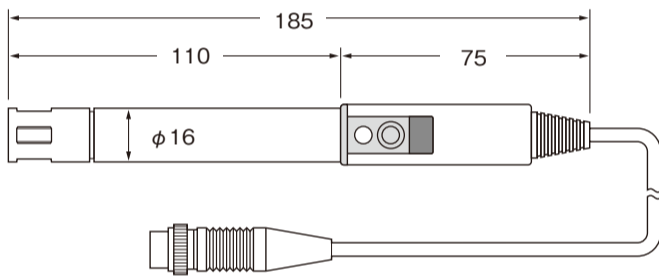
内部駆流型で濃いめっき液でも安定した測定が可能。3 m、6 m のリード長が選べ、0.5 m、1 m、1.5 m の SH 型ホルダーと組み合わせて使用する。使用温度範囲 0 ~ 60 ° C、測定範囲 0 ~ 14pH、液絡部はセラミック。



APCE301C—仕様		
使用温度範囲	測定範囲	液絡部
0 ~ 60 ° C	0 ~ 14 pH	セラミック

PCE90FPW

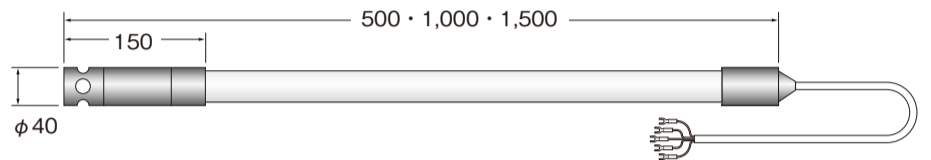
プラスチックカバー付きの耐衝撃性に優れた高感度電極。ガラス電極、比較電極、温度補償電極を一本化した。使用温度範囲 0 ~ 60 ° C。測定範囲 0 ~ 14pH。液絡部はセラミック。



PCE90FPW 仕様		
使用温度範囲	測定範囲	液絡部
0 ~ 60 ° C	0 ~ 14 pH	セラミック

カリパック KP301 シリーズ

KCl 無補給のロングライフタイプで、信頼性の高い工業用電極。フッ素含有の排水でも安定した性能を長時間持続する。汚れに強い構造で、メンテナンスの手軽さとローコストを一挙に実現する。使用目的に応じて浸漬形・補充型・投込型・流通型の 4 タイプ、さらにそれぞれ温度補償あり・無し の 2 種類を用意する。



カリパック KP301—仕様						
接液部材質	使用温度	測定範囲	使用圧力	流速	測定液導電率	型式認証番号
ポリプロピレン樹脂	-5 ~ 60 ° C	0 ~ 14pH	0.3MPa 以下	2m/sec 以下	100 μs/cm 以上	第 S019 号

使用目的	型名	リード長	保持具	端子	感応部	温度保証
浸漬形	KP301-6S	6m	0.5m	φ 3.5 用圧着端子	ガラス膜	無
	KP301-6M		1.0m			
	KP301-6L		0.5m			
	KP301-6ST		0.5m			有
	KP301-6MT		1.0m			
	KP301-6LT		1.5m			
補充形	KP301-6	6m	無	φ 3.5 用圧着端子	ガラス膜	無
	KP301-6T		有			
投込形	KP301-6N	6m	無	φ 3.5 用圧着端子	ガラス膜	無
	KP301-10N	10m				
	KP301-6NT	6m				有
	KP301-10NT	10m				
流通形	KP301-6F	6m	チャンパー付	φ 3.5 用圧着端子	ガラス膜	無
	KP301-6FT					有

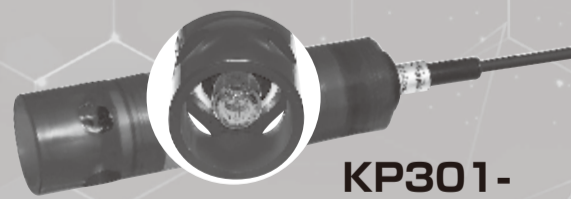
TOKO 耐フッ素型 pH 電極

フッ素に強い!

**卓越した耐久性と
安定した性能を維持する
高感度電極!**



APCE301C-



KP301-



PCE90FPW

TOKO 株式会社 東興化学研究所

〒168-0071 東京都杉並区高井戸西1-18-8
 TEL.03-3334-3481 (代) FAX.03-3334-3484
<http://www.tokokagaku.co.jp>

関係団体年頭所感

全鍍連新年のご挨拶

全国鍍金工業組合連合会

会長 神谷 篤



令和7年新年あけましておめでとうございます。昨年は元日の能登地震に始まり各地で集中豪雨そして猛暑が秋まで続くという異常気象に振り回された

年頭所感

経済産業省 製造産業局長 伊吹英明



令和7年の新春を迎え、謹んでお慶び申し上げます。いま、世界は大きな転換期を迎えています。保護主義の台頭やウクライナ侵攻の長期化等による地政学リスクの高まりや、AI等の

こうした中、日本経済も、これまでのコストカット型のデフレ経済から、持続的な賃上げや活発な投資でけん引する成長型経済への転換局面を迎えています。昨年は、1991年以来の高

400万人、いわゆる都内区部で1000万人、就業労働者を含めると1700万人にもなると言われています。あらゆる文化、モノ、人が集中し世界屈指の大都市となつていきます。確かにあらゆる物が溢れ最新の流行に触れることができる素晴らしい都市で日本中の若者が憧れ東京へ東京へと集まっています。

一年でした。何十年に一度、何百年に一度という災害報道を何度も何度も聞かされ、この言葉が意味をなさなくなってきました。今

後夏は更に暑く冬は平野部でも大雪になると言われています。もはや異常ではなくこれが通常ということでしょう。現在東京の世帯人口は1

たえば富士山が噴火して北西風につれて火山灰が都心部に降ったらどうなるでしょう。電線に灰が積もり電車が停止、雨でも降れば道路は積雪よりひどい状況になるでしょう。交通網は混乱、地震と同様停電が続き通信網も遮断され生活どころではなくなりそうです。そのような状況を考えると一番危惧されるのは行政の集中です。国会はじめ各省庁、行政機関が都内に集中しています。上記のような災害に襲われればひとたまりもありません。そうすると東京の問題ではなく国の運営、維持の大問題です。東アジアにおける平和と安全の観点からも我が国にと

つては最優先問題でさえあります。私どもはトラブルがあつても少しでもお客様、製造ラインを停止させてはいけません。ということでBCPを推進していますが指導にあつた行政こそ、その考えにのっとるべきです。特に東海、東南海地震と首都直下が同時におきれば近隣の援助、救助は不可能です。静岡、愛知、大阪といった都市も被災し他県の救助どころではありません。確かに平和でなにもなければ何でも揃い、賑やかな街は魅力ですが雪が1センチ積もつただけで大騒ぎになり電車が事故で止まれば帰宅難民になるという災害に非常に弱い都市である

排出削減が困難なセクターと言われているように、GXの実現は容易ではありません。そこで、令和2年度補正予算にて作成した「グリーンイノベーション(GI)基金」では、水素還元製鉄技術や、CO2を用いたプラスチック、コンクリートの製造技術等を開発するプロジェクトを進めています。

また、Hard-to-abate 産業だけでなく、自動車や航空機などを含んだ重点16分野についても、GX経済移行債を活用した先行投資支援の方針を示すとともに、個別分野ごとの支援を進めています。既に、大型革新電炉の設備投資支援に向けたプロジェクト選定や電動

近年の生成AIの技術革新と社会受容の加速、そして半導体の高性能化による産業界への影響はより一層大きなものとなり、企業経営や産業構造までもが変化する可能性が開かれています。政府全体としては、世界市場の大きな成長が見込まれるAI・半導体分野について、今後2030年度ま

水準の賃上げや、過去最高の設備投資が実現するなど、日本経済に明るい兆しが見られました。他方、足下の物価高を背景に、消費は未だ力強さを欠いてい

「GX」 脱炭素社会への移行は「待たなし」の状況であり、産業界にも変革が求められています。昨年末に案

排削減が困難なセクターと言われているように、GXの実現は容易ではありません。そこで、令和2年度補正予算にて作成した「グリーンイノベーション(GI)基金」では、水素還元製鉄技術や、CO2を用いたプラスチック、コンクリートの製造技術等を開発するプロジェクトを進めています。

また、Hard-to-abate 産業だけでなく、自動車や航空機などを含んだ重点16分野についても、GX経済移行債を活用した先行投資支援の方針を示すとともに、個別分野ごとの支援を進めています。既に、大型革新電炉の設備投資支援に向けたプロジェクト選定や電動

近年の生成AIの技術革新と社会受容の加速、そして半導体の高性能化による産業界への影響はより一層大きなものとなり、企業経営や産業構造までもが変化する可能性が開かれています。政府全体としては、世界市場の大きな成長が見込まれるAI・半導体分野について、今後2030年度ま

近年の生成AIの技術革新と社会受容の加速、そして半導体の高性能化による産業界への影響はより一層大きなものとなり、企業経営や産業構造までもが変化する可能性が開かれています。政府全体としては、世界市場の大きな成長が見込まれるAI・半導体分野について、今後2030年度ま

近年の生成AIの技術革新と社会受容の加速、そして半導体の高性能化による産業界への影響はより一層大きなものとなり、企業経営や産業構造までもが変化する可能性が開かれています。政府全体としては、世界市場の大きな成長が見込まれるAI・半導体分野について、今後2030年度ま

TANIGUCHI HEATERS advertisement featuring TG Proposal, TG BRAND 78th anniversary, and various heater models like TG70 and TG80. Includes technical specifications, safety features, and contact information for Taniguchi Heaters Co., Ltd.

(3面の続き)
 で10兆円以上の公的支援を行うこととしています。今後、ターゲット材やPFA樹脂等、半導体を形づくる部材の製造基盤強化支援をさらに進めてまいります。

現状、我が国製造事業者のDXは個別工程の最適化が中心となっていますが、より一層競争力を高めていくには、企業全体、さらにはサプライチェーンや産業全体での最適化を志向する必要があります。こうした課題を踏まえ、各企業が経営課題起点で全社最適なDXを推進するための手引きとして、NEDO・経済産業省は昨年6月、「スマートマニファクチャリング構築ガイドライン」を公表しました。本年は、企業・業界を横断したデータの活用を促進し、産学官が連携して企業・産業競争力の強化を目指す「ウラノス・エコシステム」の推進等に取り組みしていきます。

【経済安全保障】
 GXやDXに不可欠な蓄電池やAI、半導体、ロボット及びこれらの製造に使用される部材や装置は、世界的に覇権争いが激化しており、経済安全保障の観点からも重視されています。政府としては、2022年に成立した経済安全保障推進法を踏まえ、重視すべき物資・技術を「破壊的技術革新が進む領域」、「我が国が技術優位性を持つ領域」、「対外依存の領域」の3つに整理し、それぞれに対して取組の方向性を規定しています。

破壊的な技術革新が進む領域、すなわち先端半導体や量子コンピュータ等に対しては、産業基盤強化策による技術優位性の確保が重要です。経済産業省では、こうしたサプライチェーン全体を意識した競争優位性・不可欠性と自律性の強化のため、産業界との戦略的対話の深化・拡大を図っています。

我が国が技術的優位性を持つ領域、すなわち製造装置や部材等に対しては、包括的な技術流出対策を講じる必要があります。経済産業省では、管理強化すべき重要技術の移転に際して、事前報告義務制度を構築することにより、官民の対話の機会を確保し、国益を損なう技術流出やそれによる予期せぬ軍事転用の防止を図っています。

対外依存の領域、すなわちレアメタルや銅といった重要鉱物に対しては、過剰依存構造の是正を図る必要があります。経済産業省では、昨年7月、鉱物課を製造産業局に移管することで、資源戦略と産業戦略を統合させた施策を講じるための体制を構築しました。今後、代替輸入先の確保や、輸入措置への備えとしての備蓄確保、既製品からのリサイクル等を通じて、産業界にとって必要な資源の確保に努めてまいります。

産業界が直面する課題は、官も民も一歩前に出て取り組まないといけません。そのため、国内外で活躍されている産業界の皆様との日々の対話を通じ、将来につながる日本の経済基盤をともに形作っていききたいと考えております。

関係団体 年頭所感

一般社団法人 日本表面処理機材工業会
 会長 後藤 邦之



新しい年を迎え、皆様がお過ごしでしょうか。旧年中も日本鍍金新報読者のみなさまには、一方ならぬお世話になり謹んでお礼申し上げます。

2025年(令和7年)の年頭に当たり一言ご挨拶を申し上げます。

さて、昨年は正月元旦より能登半島地震もあり、波乱万丈の幕開けだったことを今も忘れられません。その後も、政権政党である自民党から政治資金規正法違反で現役の国会議員が逮捕

さて、我々機材工としてもSurtetch 2024では全鍍連会員の皆様とともにコンセプトゾーンに出展させていただきました。前年比30%増の42000人を超える来場者を迎え、コンセプトゾーンでは全鍍連の会員企業様と機材工会員の企業が同じエリアで出展することにより、従来めっき・表面処理に携わっていらっしゃる方から来場者に対して、サプライチェーン一体となつてご説明する機会を持つことができ、よりわかりやすくご紹介できたのではないかと手応えを得ております。本年開催予定のSurtetch 2025においても引き続きこの取り組みを継続させていただきます。来場者の表面処理に対する課題解決をご支援させていただき、かけ作りの場としてまいりたいと思っております。

本年は、干支で申しますと乙巳(きのとみ)、十干(じっかん)と十二支の組み合わせで全60通りですが、その42番目になります。そして乙巳は、十干の2番目で、植物の成長にたとえられ、「種子の殻を突き破り、芽を出す状態」を意味します。へびというと、しばしば嫌われ者扱いをされがちですが、一方で、脱皮を繰り返して成長することや、その生命力の強さから、「再生」「復活」「長寿」を象徴し、縁起がいい生き物とされることもあります。併せて、「復活・再生への芽吹きを感じられる1年になる」と解釈するのは都合が良すぎるでしょうか？

環境規制やカーボンニュートラルの実現に向けて国内の製造業にて対応せざるを得ない課題はより一層多くなる一方で、賃上げに対する要望も大きくコスト上昇要因は膨らんでいきます。これを、「コスト」と考

えるか「未来への投資」と考えるかで大きく対応も変わるのではないでしょうか。「未来への投資」にいち早く取り組み、先見性のある業界として金属表面処理業界が国内製造業に示しさらなる産業の発展をリードしていきましょう。

我々機材工としても、この「未来への投資」へ貢献できる資機材の供給はもちろんです。課題解決策・先進事例などご提供できる工業会として努力してまいります。ごさいいます。

末筆ながら皆様のさらなるご発展とご健康、ご多幸を祈念し、新年のご挨拶とさせていただきます。

新年 2025年 謹賀

日本フランク工業株式会社
 代表取締役社長 小室 美智男

平和工業株式会社
 代表取締役 内藤 喜達

本社 〒143-0003 東京都大田区京浜島二二一四
 TEL:03(3790)1031
 FAX:03(3790)2828

真心サービス!! 関東金誠にご期待ください!!

KANTOU INSEI

取扱い商品 → etc.
 非鉄金属 めっき材料 研磨材料

関東金誠 株式会社

本社
 〒123-0844 東京都足立区興野1丁目14番19号 TEL:03(3852)7221 FAX:03(3852)7224

高崎営業所
 〒370-1207 群馬県高崎市綿貫町746番地 TEL:027(346)3925 FAX:027(346)3920

共和のスーパーバレル・シリーズ

多彩なバリエーション、共和標準寸法からユーザーオリジナル寸法まで!
 超小型実験用、手動式ロータリ型、自動機タイプ...etc

メッキ効率UPによるメッキ時間短縮、高い開口率、内部の製品攪拌効率がよくメッキ厚均一性に優れること、極小・極薄製品でも決して蓋にはさまらない、内面への付着・引っかかりがない、曲がりやすい製品でも変形しないこと、メッキ液の流通性に優れ液切れが良いこと、均一通電性、バレル耐熱性、アミ張り替えが簡便であること...

多彩なバレル仕様で解決! 寸法・材質も豊富!

回転軸 : 水平型、BFバタフライ偏芯型、傾斜バレル型
 孔仕様 : ビス止式73張型、リット型、ドーナツ孔、レーザー孔...
 蓋仕様 : ワンタッチ開閉4辺落し蓋、自動開閉蓋、2面蓋...
 カード仕様 : 同軸センターバー/同軸バリエーション電極、スグレ電極、ドロッグ電極、特殊リード線電極...

メッキ製品例
 極小チップ部品、極薄板製品、パッケージ部品、極細線材、変形もの、重なり製品、極小ボール、キャップ部品等

株式会社 共和機器製作所
 埼玉県川口市八幡木2-15-15
 TEL 048-281-6940 FAX 048-285-2093

東京都鍍金工業組合 東京鍍金公害防止協同組合

理事長 石崎利一
 常任顧問理事 荻宿充久
 副理事長 内田悦美
 副理事長 入内島正悟
 副理事長 岩本秀和
 副理事長 岡正典
 専務理事 西河栄二

〒113-0034 東京都文京区湯島一丁目十一番十
 ☎ 〇三(三八一四)五六二一
 FAX 〇三(三八一六)六一六六

大阪府鍍金工業組合

理事長 野村重之
 副理事長 上田泰久
 同 辻克之
 同 前田浩孝
 専務理事 山本貴則
 理事 勝井清史
 同 宮阪一郎
 同 北田雅己
 同 杉野章
 同 河合博
 同 堀内麻祐子
 同 大友武彦
 同 林伸安

理事 土井康巨
 副理事 菅野真佳
 同 上田健
 同 大住貴子
 同 高良輝
 同 塚本昇一郎
 同 長谷川伸
 同 堀内昇
 同 西浦永郎
 同 小林正和
 同 竹本正一郎
 同 三原規正

組合事務所
 大阪市東成区中道三丁目一丁目十四
 ☎ 〇六(六九七二)一七九一
 FAX 〇六(六九七二)〇二九八

神奈川県メッキ工業組合

理事長 山崎慎介
 副理事長 小杉亮
 専務理事 遠藤祐一
 常任理事 高村将名
 副理事 大森薫
 理事 栗原識
 理事 岩瀬敬一
 理事 真木洋平
 理事 関根玲子
 理事 鈴木佳則
 理事 長島陽一

理事 石田幸兒
 理事 河野敏行
 理事 岩瀬洋一郎
 理事 荒巻拓也
 理事 島津大
 理事 加藤裕康
 理事 井出祐司
 理事 金子修久
 理事 栗原敏郎
 理事 薄衣敏則

組合事務所 〒221-0015 横浜市中区尾上町五十八〇
 神奈川中小企業センター十一階
 ☎ 〇四五(六三三三)五一七三
 FAX 〇四五(六五〇〇)七三三三

埼玉県鍍金工業組合

理事長 伊藤麻美
 顧問理事 仁科俊夫
 直前理事長 黒澤久
 副理事長 吉田幸司
 専務理事 出野哲也
 理事 田中知雄
 理事 吉野正洋
 理事 矢澤一久
 理事 島田幸昌

理事 島村学
 理事 及川哲史
 理事 安原義政
 理事 高橋利行
 理事 深田裕之
 理事 斉藤聡
 理事 石井実
 理事 山本隆治
 理事 石下一明
 理事 熊木孝之

組合事務所 〒331-0811 埼玉県さいたま市北区吉野町二丁目三三三十七
 ☎ 〇四八(六六六六)二一八四
 FAX 〇四八(六五二二)七六三二

九州めっき工業組合

理事長 金森秀一
 役員一同

〒818-0005 福岡県筑紫野市大字原二六六番地八五
 ☎ 〇九二(九二八八)一九二八
 FAX 〇九二(五二一五)三七一一

中国表面処理工業組合

理事長 難波圭太郎
 役員一同

〒739-2117 広島県東広島市高屋台一丁目一八
 (株)ワイエスデー内
 ☎ 〇八二(四三三四)六一六〇
 FAX 〇八二(四三三四)六一八八

富山県鍍金工業組合

理事長 梅田雄一朗
 役員一同

〒930-0845 富山県富山市綾田町一九三三八
 ☎ 〇七六(四四二一)四四二二
 FAX 〇七六(四三二一)八〇二二

一般社団法人 日本表面処理機材工業会

会長 後藤邦之
 事務局 〒103-0025 東京都中央区日本橋茅場町二丁目三三十八
 ☎ 〇三(三六六五)〇九八一
 FAX 〇三(三六六五)〇九八三

一般社団法人 日本溶融亜鉛鍍金協会

理事長 菊川美仁
 役員一同

〒107-0052 東京都港区赤坂二丁目二丁目一三
 レンドビル三階
 ☎ 〇三(五五四五)一八七五
 FAX 〇三(五五四五)一八七六

東京都鍍金工業組合 城西支部

支部長 加藤昇
 役員一同

事務局 〒171-0051 東京都豊島区長崎一丁目六十一
 (株)瑞光内
 ☎ 〇三(三九九九)一四一五
 FAX 〇三(三九九九)二〇三四

東京都鍍金工業組合 新城南支部

新城南支部 支部長 山田浩司
 新城南支部 役員一同

支部事務局 東京都目黒区鷹番一丁目一十二
 〒152-0004 (株)都南ビービー内 ☎ 〇三(五七三四)一六七〇

東京都鍍金工業組合 足立支部

支部長 高橋利男
 役員一同

事務所 〒121-0011 東京都足立区中央本町三丁目一七
 (有)高橋鍍金工業所内
 ☎ 〇三(三八八七)一七三七
 FAX 〇三(三八八七)一七三七

東京都鍍金工業組合 葛飾支部

支部長 石川英孝
 役員一同

支部事務局 東京都葛飾区東立石一丁目一〇一
 〒124-0013 ☎ 〇三(三六九六)〇三二五

東京都鍍金工業組合 向島支部

支部長 神谷守
 役員一同

支部事務局 〒131-0011 東京都墨田区八広六丁目一十九
 ☎ 〇三(六八三三)六五八六
 FAX 〇三(六八三三)六五八六

東京都鍍金工業組合 城西支部

支部長 半田忠勝
 副支部長 梅田吉男
 副支部長 姫野正樹
 支部員 一

事務局 東京都三鷹市井口三丁目十五
 (株)特殊鍍金化工所内
 〒181-0011 ☎ 〇四二二(二六〇)二二七二
 FAX 〇四二二(二六〇)二二七二

東京都鍍金工業組合 城東支部

支部長 八幡義一
 副支部長 田島正一
 役員一同

事務局 〒133-0061 東京都江戸川区篠崎町三丁目三十一
 八幡鍍金工業(株)内
 ☎ 〇三(三六七〇)二二二〇
 FAX 〇三(三六七〇)二二六二

東京都鍍金工業組合 城北支部

支部長 田中貞行
 役員一同

事務局 〒116-0012 東京都荒川区東尾久四丁目一六
 (株)田中産業内
 ☎ 〇三(三八九三)二〇〇〇
 FAX 〇三(三八〇〇)二五〇〇

東京都鍍金工業組合 中央支部

支部長 松本洋平
 役員一同

支部事務局 東京都台東区浅草橋二丁目一八
 (株)木下鍍金工場内
 〒111-0053 ☎ 〇三(三八五一)四八一〇

東北・北海道表面処理工業組合

理事長 宍戸隆司
 副理事長 岡崎淳一
 副理事長 丹野恭行
 専務理事 椎名学
 理事 元井広樹

〒983-0852 仙台市宮城野区榴岡三丁目一五
 コーポラス島田A一〇六
 ☎ 〇一一(七九二)二二二二
 FAX 〇一一(七九二)二二二二
 E-mail: tsta@nifty.com

関係団体年頭所感

2025年頭のご挨拶

日本鍍金材料協同組合

理事長 木村 日出夫



した。被災により今も日常に戻ることができない皆さまに心よりお見舞い申し上げます。...

新年明けましておめでとうございます。...

平素は、日本鍍金材料協同組合ならびに組合員に格別のご高配を賜り、厚く御礼申し上げます。...

昨年の日本は、元日の能登半島地震にはじまり、全国各地での豪雨災害、記録的な猛暑など、多くの困難に見舞われた一年でありま...

組合組織の見直し

東京都鍍金工業組合

東京鍍金公害防止協同組合

理事長 石崎 利一



鳥地震や羽田空港での航空機衝突など大きな災害に見舞われまし...

明けましておめでとうございませう。令和7年の新春にあたり、謹んで新年のご挨拶を申し上げます。...

治の世界では国内外ともに選挙が話題となった年でもありました。11月のアメリカ大統領選挙はトランプ氏が勝利し、アメリカ社会の...

おいて人が為す争いも不安定さを増す一方という情勢です。エネルギーや原料等の高騰が企業利益を圧迫し...

ならないのは、AIを活用していくのは人間であり、AIとの共生はチームワークを目指し、正しく活用する...

め、企業というチームのため、それぞれの役割に真摯に取り組んでまいりましょう。...

す。幅広い産業からニーズの高い環境負荷軽減のための提案が集中して発信される場として、すでに注目を...

め、企業というチームのため、それぞれの役割に真摯に取り組んでまいりましょう。...

め、企業というチームのため、それぞれの役割に真摯に取り組んでまいりましょう。...

め、企業というチームのため、それぞれの役割に真摯に取り組んでまいりましょう。...

内外ともに不透明感が増す中で我々東京のめつき業界も生産額はコロナ禍前の水準には戻っていません。...

業界を取り巻く環境には厳しいものがありますが、我々東京組合は昨年来組織の見直しを検討していま...

むよう組合運営のあり方も含めて検討していきます。そのため3月には臨時総代会を開催し、組合定款の変...

メダル獲得数は過去最多を記録しました。そしてMLBでの大谷翔平の活躍は皆様ご存じのとおりと思われ...

組合執行部一同は思いを新たに組合員皆様の発展に取り組みたいと考えています。...

内外の厳しい状況を打破し、皆様にとって本年が飛躍の年となるよう心よりお祈り申し上げます。...

内外の厳しい状況を打破し、皆様にとって本年が飛躍の年となるよう心よりお祈り申し上げます。...

分断が進むと予想されます。我が国でも10月の総選挙では政治資金の裏金問題から自民・公明の与党が過半数割れとなり、政局の混迷は深まるばかりです。...

業界を取り巻く環境には厳しいものがありますが、我々東京組合は昨年来組織の見直しを検討していま...

今年新たに、注目度の高い「環境負荷低減」や「表面改質・ドライプロセス」に特化した「フォーカス展示」を企画し、脱炭素化と...

末筆になりますが、皆様方にとって新しい年が佳き年となりますようご祈念申し上げますとともに、日本鍍金材料協同組合ならびに組...

今年新たに、注目度の高い「環境負荷低減」や「表面改質・ドライプロセス」に特化した「フォーカス展示」を企画し、脱炭素化と...

今年新たに、注目度の高い「環境負荷低減」や「表面改質・ドライプロセス」に特化した「フォーカス展示」を企画し、脱炭素化と...

今年新たに、注目度の高い「環境負荷低減」や「表面改質・ドライプロセス」に特化した「フォーカス展示」を企画し、脱炭素化と...

Advertisement for Ohhara Kenzai Co., Ltd. featuring a Venn diagram with Information, Technology, and Security, and a list of business items.

Advertisement for Nippon Front Industry Co., Ltd. for surface treatment equipment.

Advertisement for Nagahama Gaku Kenzai Co., Ltd. for plating materials.

Advertisement for Minamiyama Kasei Co., Ltd. for FRP processing.

Advertisement for Minamoto Electric Co., Ltd. for digital temperature regulators and heaters.

株式会社アイコー
 代表取締役
上光常隆
 本社
 埼玉県戸田市笹目北町13-23
 TEL (048) 421-8600
 http://www.aikoh-japan.com

Life Design Consulting
 代表取締役
 Ohuchi Masahiko
大内 政彦
 www.e-ldc.jp
 株式会社 LDC
 [横浜本社] 〒220-0023 神奈川県横浜市西区平沼 1-40-1 崎森ビル5F
 Tel.045-624-9549 Fax.045-321-3781
 [沖縄オフィス] 〒901-0223 沖縄県豊後市翁長 854-2 サクセスビル 605
 Tel / Fax.098-851-9867

奥野製薬工業株式会社
 代表取締役
 会長
奥野和義
 代表取締役
 社長
奥野直希
 〒541-0045 大阪府中央区道修町四七七一
 大阪表面処理営業部 ☎06(6968)6932

めつき工程管理のミルメック

 Solution for tomorrow
 Caz International Corp.
 株式会社 キヤズ・インターナショナル
 代表取締役 川崎和彦
 東京都武蔵野市吉祥寺本町1-32-9
 吉祥寺モトハシビル2階
 milmecc.jp

ケディカ
 代表取締役
三浦智成
 〒981-3206
 本社 宮城県仙台市泉区明通3-20
 TEL (022) 777-1351(代)
 FAX (022) 777-1357
 e-mail: mail@kedc.co.jp
 http://www.kedc.co.jp/

株式会社三松
 代表取締役
 社長
村松康裕
 〒144-0051 本社 東京都大田区西蒲田七五七一
 ☎03(3733)7131(代)
 湘南営業所 藤沢市辻堂西海岸二一四十四
 ☎0466(34)1712(代)

旭産業株式会社
 一級電気めっき技能士「現代の名工」
 代表取締役
小杉亮
 金沢工場 〒236 横濱市金沢区福浦一〇一五
 ☎045(78)2336
 FAX 045(78)2336
 http://www.asahisangyo.net

JCU株式会社JCU
 代表取締役
 会長
木村昌志
 〒110-0055 本社 東京都台東区東上野四一八一
 ☎03(6895)7001
 支店 大阪・名古屋
 営業所 九州

化興ケミカルタンク
 代表取締役
 社長
原隆司
 〒393-0000 長野県諏訪郡諏訪町三三三
 ☎0266(27)7381
 FAX 0266(28)3528

株式会社九州電化
 代表取締役
 社長
山田登三雄
 代表取締役
 社長
吉村浩司
 〒812-0068 福岡市東区社領三三三
 ☎092(61)1346
 FAX 092(61)1346
 URL http://www.k-denka.co.jp/
 E-Mail tyamada@k-denka.co.jp

株式会社ケミトロン
 代表取締役
藤森克明
 〒160-0023 本社 東京都新宿区西新宿六二二
 新宿アイランドアネックス五階
 鹿沼営業所/坂東技術センター/上海/台湾
 ☎03(5324)6041

サンライト株式会社
 取締役社長
笹川孝司
 〒335-0065 埼玉県蕨市錦町一三三
 ☎048(44)2381
 FAX 048(44)5704

株式会社アルメックステクノロジーズ
 代表取締役
 社長
野田朝裕
 本社・宇都宮事業所
 〒322-0014 栃木県鹿沼市さつき町二一八
 ☎0289(76)3110
 FAX 0289(76)3117

株式会社SPF
 代表取締役
高安彰
 〒467-0862 愛知県名古屋市中
 瑞穂区堀田通五丁目一番地
 ☎052(87)4111

各種古美・装飾クローム・亜鉛・硬質クロームめっき
神谷電化工業株式会社
 代表取締役
 社長
神谷博行
 代表取締役
 社長
神谷昌孝
 〒124-0012 東京都葛飾区立石二一八
 ☎03(5695)1304
 FAX 03(5695)1304
 E-mail: info@kamiyameki.com
 URL: http://www.kamiyameki.com

株式会社 協和
 代表取締役
由田禎滋
 〒370-0072 群馬県高崎市大八木町五八八
 ☎027(36)6434
 FAX 027(36)2942

硬化クローム工業株式会社
 代表取締役
 社長
松井直巳
 本社工場 〒123-0865 東京都足立区新田二一
 ☎03(391)7119(代)
 横浜工場 〒226-0022 横浜市緑区青砥町三五
 ☎045(93)4537

三和鍍金工業株式会社
 代表取締役
 社長
池田伸一
 代表取締役
 社長
池田裕樹
 〒537-0002 大阪市東成区深江南二一三
 FAX 06(697)5833
 FAX 06(697)7838

株式会社 池田車框製作所
 代表取締役
池田絵理子
 〒143-0003 東京都大田区京浜島二二二
 ☎03(379)2111
 FAX 03(379)3399

「めつき」のチカラが未来を変える
オーエム産業株式会社
 最高顧問
難波正義
 代表取締役
 社長
難波圭太郎
 代表取締役
 社長
高見沢政男
 本社 東京都葛飾区宝町一三二
 ☎03(569)3111
 本社工場 岡山県岡山市北区野田三二一
 ☎086(24)3111(代)
 本社工場 栃木県栃木市西方町本城二〇六
 ☎0282(9)1111(代)

重金属含有汚泥の再資源化・非鉄の鉱山会社に納入
カワハラメタル
 代表取締役
川原宏幸
 本社 東京都江戸川区篠崎町四一七
 〒133-0061 ☎03(367)5211(代)
 FAX 03(367)5211(代)
 千葉支店 千葉県八街市吉倉六十一番地

株式会社 共和機器製作所
 代表取締役
上市孝志
 〒334-0012 埼玉県川口市八幡木二一五
 ☎048(28)6940
 FAX 048(28)2093

株式会社 光陽
 代表取締役
入江邦成
 〒372-0024 群馬県伊勢崎市下植木町二四八
 ☎027(24)4008
 FAX 027(24)6741

自動制御盤・表面処理装置設計製作販売
株式会社 シブヤ電機
 代表取締役
渋谷均
 本社 〒174-0065 東京都板橋区若木一三
 ☎03(393)7511
 FAX 03(393)7511
 埼玉工場 〒350-0321 埼玉県比企郡鳩山町赤沼二〇六
 ☎049(29)1150
 FAX 049(29)6920

上村工業株式会社
 代表取締役
 社長
上村寛也
 本社 〒541-0045 大阪府中央区道修町三二一
 ☎06(62)8871(代)
 FAX 06(62)8876

大原研材株式会社
 代表取締役
大原啓司
 〒124-0005 東京都葛飾区宝町一三二
 ☎03(569)3111(代)
 FAX 03(569)3111

非鉄金属、鍍金薬品、研磨材料
 住友金属鉱山(株)特約店
関東金誠株式会社
 代表取締役
国井尚美
 本社 〒123-0844 東京都足立区野野一四
 ☎03(385)7111(代)
 FAX 03(385)7111(代)
 高崎 〒370-1207 高崎市綿貫町七四六番地
 ☎027(346)3925
 FAX 027(346)3925

キョウヤピーエム
 代表取締役
小松慎司
 本社 〒110-0015 東京都台東区東上野二二八
 ☎03(383)6281
 FAX 03(383)6281

小金商事株式会社
 代表取締役
福本浩
 〒125-0035 東京都葛飾区南水元四二二
 ☎03(360)0251
 FAX 03(360)0251

有限会社
島田工業所
 代表取締役
島田幸昌
 E-mail: info@shimada-ep.co.jp/
 URL: http://shimada-ep.co.jp/
 本社 専務 島田昌潔
 埼玉県戸田市笹目北町 2-27
 ☎048(421)7940
 FAX 048(421)7941
 川口工場 工場長 下村義和
 埼玉県川口市江戸 1-16-43
 ☎048(285)6686
 FAX 048(285)6172

株式会社 薄衣電解工業
 代表取締役
大森薫
 〒210-0832 神奈川県川崎市川崎区池上新町三三
 ☎044(27)6543
 FAX 044(27)6543

株式会社 オカダテックス
 代表取締役
岡田源利
 工場営業所 〒278-0013 野田市上三宅尾三六一
 ☎04(72)4151
 FAX 04(72)4151

木村鍍金工業株式会社
 代表取締役
木村秀利
 〒153-0064 東京都目黒区下目黒一一二
 ☎03(349)7653
 FAX 03(349)4074

KDK
 代表取締役
姫野正弘
 代表取締役
姫野正樹
 〒182-0021 東京都調布市調布三六一
 ☎042(48)1900
 FAX 042(48)1954

株式会社 駒形亜鉛鍍金所
 代表取締役
清川安成
 〒552-0002 大阪府港区南元町一五
 ☎06(658)1000
 FAX 06(658)1000

株式会社 シルベック
 代表取締役
小野隆
 〒340-0835 埼玉県八潮市浮塚八七九
 ☎048(99)5931
 FAX 048(99)5935

関係団体 年頭所感

令和7年 新春を迎えて

大阪府鍍金工業組合 理事長 野村重之



来米国では共和党候補のドナルド・トランプ前大統領が4年ぶり政権に復帰しアメリカのアーストによる日本経済・日本株の流れは、減税・関税・移民排除の3点セットで労働市場が逼迫、ドル高圧力は高まると思われながらも、先行き不透明です。分かつては、ロシアによるウクライナ侵略の長期化、イスラエルとパレスチナ紛争等、円安による原材料価格や物価・光熱費が高騰し食品をはじめあらゆる分野で値上げが相次ぎ製造業には大きな減益要因としてのがかかっていることです。

新年あけましておめでとございます。旧年中は大阪府鍍金工業組合の運営に際し、格段のご支援、ご指導を賜り衷心より厚くお礼を申し上げます。

昨年早々、石川県能登半島で最大震度マグニチュード7.6の揺れる地震が起きました。これを機に多くの地震災害が我が国に余儀なく再発し、また記録的な猛暑、線状降水帯による豪雨にて、被災地では心が折れる状況となりました。明日は我が身かも知れませんが、被災に合われた方、お亡くなりになられた方々に、ご冥福をお祈り致しますと共に被災を受けられた方々には、心よりお見舞いを申し上げます。また被災地における一日も早い復興を心よりお祈りを申し上げます。

この様な状況の中で、当組合の総務、環境、技術、経営情報国際の4委員会では、組合員・賛助会員を始め関連業界への情報提供と行政への具申、陳情を行い、組織強化を目指してまいります。

総務委員会では、支部長が理事・総務委員として組合と支部との組織強化と連携を密にとり効率化を図り、鍍金会館の営繕、総会、互礼会、各委員会のパイプ役として、また支部担当副理事長を選出し副理事長と支部長が窓口として組合への意見を求めています。

環境委員会では、国の水質汚濁防止法に係る、ふっ素・ほう素・亜鉛・六価クロムの暫定排水基準の延長を与えられています。何れ暫定排水基準も終わりに近づき、自主排水測定実施における周知徹底と大阪市との共催事業である排水規制行政指導会議での情報提供を行い、めっき業の必須条件であります排水規制の遵守徹底と意識の強化を高めます。大阪湾広域臨海環境整備センター(大阪湾フェニックスセンター)での「めっき汚泥処理処分事業」も平成17年より実施しており、継続事業として安全かつ適正処理処分に努めています。

技術委員会では人材育成事業の初心者・現場作業者を対象とした5日間夜学講習「めっき技術短期講習会」、技能検定試験は技能の程度を一定の基準により検定し社会的地位を高め産業の発展に即応する国家検定制度で毎年多くの1・2級の技能士が格付けされ各事業所で活躍されています。特に昭和54年より毎週木曜日・1年間の講義「高等めっき技術講座」13年間で約350名の生徒が卒業、平成5年度より「大阪高等めっき技術訓練校」830名の生徒が卒業しました。講座と訓練校で43年にして約1180名の生徒が卒業され、当学校を巣立ち、毎年多くの卒業生が各企業を担うエキスパートとして活躍しております。今年より新規カリキュラムは座学として「表面処理用電源、めっき製品の物性評価、めっきの均一電着性とその評価方法、めっき皮膜の固体機器分析、溶射、めっきを取り

また毎月発行している広報誌に最新の情報を伝達することを努め、またメールにて発信する情報発信サービス事業について希望者を拡充し情報提供をしていきます。全鍍連事業の景況(四半期)・生産額(毎月)調査について提出率のアップを目指し、よりの確な大阪府下一円のめっき業の実態を行政に伝えていきます。組合ホームページを大いに活用し「めっき専門街」によるめっき加工業者検索システムを活用し販路開拓に努めています。

2025年が皆様方にとりまして、さらなる飛躍の年になりますよう祈念申し上げ、新年のご挨拶とさせていただきます。

巻く環境規制の動向とリスク管理、めっき浴、めっきラインの物質収支とクロロスド化「実習として」「実技研修会(製品・作業評価)、めっき製品に使える製図、めっき工場での安全管理、環境関係概論(実際)、めっき現場の作業環境管理」の現在にあった科目が増やしました。是非多くの方が入学されることを望みます。

経営情報国際委員会では、労働安全衛生法による「めっき工場」に携わる従業員に疾病予防と健康管理に必要な一般並びに特殊健康診断を1年に2回実施し、その結果を必ず所轄労働基準監督署へ届ける事を義務付けています。特に歯科特殊健康診断の実態を把握するため、事業場の労働災害の防止に役立てるための調査を実施。労働環境の改善や健康で安心安全な職場づくりに役立てています。

また毎月発行している広報誌に最新の情報を伝達することを努め、またメールにて発信する情報発信サービス事業について希望者を拡充し情報提供をしていきます。全鍍連事業の景況(四半期)・生産額(毎月)調査について提出率のアップを目指し、よりの確な大阪府下一円のめっき業の実態を行政に伝えていきます。組合ホームページを大いに活用し「めっき専門街」によるめっき加工業者検索システムを活用し販路開拓に努めています。

2025年が皆様方にとりまして、さらなる飛躍の年になりますよう祈念申し上げ、新年のご挨拶とさせていただきます。

明けましておめでとうございます

新共立化工株式会社
代表取締役 植松 勉
〒333-0844 埼玉県川口市上青木二丁目二二一六
TEL 048(269)2726
FAX 048(267)7382

精度の高い熱管理機器の各種設計製作
有限会社シンワ電熱
代表取締役 加藤 智之
〒132-0025 東京都江戸川区松江二丁目二九一四
TEL 03(5607)1187
FAX 03(5607)1182
E-mail:shinwa@tokyo-heater.co.jp

株式会社 進光舎鍍金
代表取締役 池田 敏則
〒131-0041 東京都墨田区八広四丁目四二一七
TEL 03(3662)6975
FAX 03(3662)6945

スリーケ株式会社
代表取締役 黒澤 久
代表取締役 佐藤 智弘
〒302-0008 埼玉県上尾市領家一丁目二二二一
TEL 048(726)0372
FAX 048(726)0368
URL:http://www.three-ket.net
E-mail:ei@you@three-ket.net

株式会社 精密電化工業所
代表取締役 西村 福司
取締役 西村 護
〒196-0021 東京都昭島市武蔵野三丁目二二一七
TEL 041(544)2250
FAX 041(544)0894

貴商エンジニアリング株式会社
代表取締役 木下 忍
本社 〒335-0035 埼玉県戸田市自南町三八一十
TEL 048(422)1560
FAX 048(422)2913

株式会社 大洋工作所
代表取締役 辻 克之
代表取締役 辻 亮
〒535-0013 大阪市旭区森小路一丁目二二七
TEL 06(695)3177

太陽電化工業株式会社
代表取締役 伊藤 亮
代表取締役 伊藤 豪
代表取締役 伊藤 豪
〒467-0845 名古屋市長瀬区河岸一丁目五番一号
TEL 052(821)1621

株式会社 巧工業
代表取締役 渡辺 光弘
〒411-0045 静岡県駿東郡長泉町本宿二丁目四一七
TEL 055(986)1999
FAX 055(987)2410
http://www.kk-takumi.co.jp/

田代電化工業株式会社
代表取締役 田代 伸夫
〒400-0414 山梨県南アルプス市戸田九一六一五
TEL 055(282)3881

株式会社 大協製作所
代表取締役 栗原 識
〒240-0035 横浜市保土ヶ谷区今井町一丁目二二五
TEL 045(351)1111
FAX 045(351)1105

谷口ヒーターズ株式会社
代表取締役 谷口 和美
〒299-0265 千葉県袖ヶ浦市長浦三番五八〇一〇四
TEL 0438(663)1113
FAX 0438(663)1113

中央化学株式会社
代表取締役社長 吉田 正憲
〒578-0921 本社・工場 東大阪市水走5丁目3番11号
TEL:072-962-1937(代)
東京営業所 TEL:042-444-5470
URL: http://www.gldacon.co.jp/

塚本鍍金工業株式会社
代表取締役 塚本 昇一郎
〒534-0014 大阪府都島区都島北通一丁目三三三
TEL 06(6992)3687
FAX 06(6992)1563

有限会社 鶴岡製作所
代表取締役 富樫 重雄
〒334-0057 埼玉県川口市安行原一丁目四一三
TEL 0482(95)3781
FAX 0482(95)0451

デッソール株式会社
代表取締役 高橋 和重
〒104-0031 東京都中央区京橋 2-5-15
TEL 03(6263)0556

合資会社 東亜鍍金工場
代表取締役 川上 隆史
〒146-0093 東京都大田区矢口二丁目三三二一七
TEL 03(3759)3446
FAX 03(3759)3448

東新工業株式会社
代表取締役 山崎 慎介
〒236-0004 横浜市金沢区福浦一丁目一〇一三
TEL 045(785)1800
FAX 045(785)0215

年頭のご挨拶

一般社団法人日本溶融亜鉛鍍金協会
理事長 菊川美仁



明けましておめでとうございます。令和7年の年頭にあたり謹んで新春のご挨拶を申し上げます。

さて、私が理事長に就任して僅か半年の間にも我々を取り巻く環境は目まぐるしく変化し続けています。世界に目を向けると、米国ではトランプ政権の発足が確定し、ロシアのウクライナ侵攻は収束が見えず、また、シリアではアサド政権が崩壊し、中東はより混沌を深めております。同時に世界の景気も中国を筆頭に冷え切っており、物価だけが上昇するインフレ局面は相も変わりません。マクロ的に見ても、世界では何が

起こってもおかしくない状況にあるといえます。一方、国内でも激しい円安が続き、日銀も17年ぶりに追加利上げに踏み切りました。その結果、円安倒産をする企業も出始め、国内では景気の悪い業種と悪い業種が見事に二極化する現象が起っています。また、所定賃金は最低賃金の引き上げもあって32年ぶりに上昇しましたが、物価高に追い付かず、実質消費支出は下降線を辿っています。

このような状況の中、我々溶融亜鉛めっき業界を取り巻く環境も依然として原材料、労務費、エネルギーといった全ての購入品の高騰が大きく製造原価を押し上げ、かつ、全国的に民間設備投資を中心に仕事が少ない、収益を確保することが非常に厳しい状況となっており、協会会員

会社の一昨年の総生産重量は97万トンとなり、ついに100万トンの大台を割ってしまい、昨年の総生産重量も一昨年を下回っています。今、何もしなければこのまま大底を打つまで仕事は減り続けるかもしれません。我々の業界も世の中の変化に対応し、時代の潮流に乗れば、この状況に歯止めをかけ、回復すべく糸口はあると考えております。

我々を取り巻くお客様のニーズは大きく変化を始めました。国や自治体は人への安全性を担保するため、老朽化したインフラの交換工事や構造物の長寿命化を計画的に推進し、大手民間企業はSDGsを意識した上でカーボンフリーへの取り組みを義務付けられ、更に製造業では、慢性的な人手不足を補うための設備のメンテナンスフリー化といった取り組みが加速的に進んでおります。

一方で予想されるのが他の防錆業界との競合です。使用用途が共通の場面では当業界に対し、品質やコストの差別化を図り同じ土俵に上がってくるのは必然です。

そこで日本溶融亜鉛鍍金協会では、①溶融亜鉛めっき鉄筋の普及活動、②溶融亜鉛めっき割れの発生要因と対応策の普及啓発、③技術資料更新による営業サポート、④めっき処理に使用する薬品の取扱勉強会、⑤溶融亜鉛めっきJIS見直しへの対応の5つの柱を立ち上げ、業界として結束し、お客様ニーズに合致した溶融亜鉛めっきの環境に優しく、卓越した性能や安全性、安定した供給力をよりロジカルにご理解いただくことを目指すことにしました。

そして、体力を付けた上で新しい分野に打って出るために必要な武器(溶融亜鉛めっき鉄筋、溶融亜鉛アルミニウム合金めっき等)を更に磨き、溶融亜鉛めっき鉄筋の拡販や、塩害地区に設置される再生可能エネルギー設備、防衛施設、防災施設などへのアプローチを積極的に進めて参りたいと思います。

時代の変化の中で新しい行動を起こすには二の足を踏んでしまい、なかなか一歩が踏み出せません。しかし、今こそ一丸となつて行動を起こし、「動く」ことがマストです。

まだまだ寒い日が続きますが、皆様にとりまして幸多き年になりますよう祈念申し上げます。

国では、アメリカンファーストを掲げた共和党のトランプが次期大統領に選出され、世界が安定化に向かうのかさらに益々不安定さを増すのか見通しが付かない状況です。我が国は10月の衆議院選挙で自民党・公明党の与党は過半数を割り、

年頭所感

一般社団法人日本防錆技術協会
会長 藤田 栄



新年、明けましたおめでとうございます。

昨年中は、日本防錆技術協会に對しまして多大なご支援をいただき、心より御礼申し上げます。本年も、宜しくお願い申し上げます。

新年、明けましたおめでとうございます。昨年中は、日本防錆技術協会に對しまして多大なご支援をいただき、心より御礼申し上げます。本年も、宜しくお願い申し上げます。

昨年は、ロシアとウクライナの戦争収束の兆しは見えないばかりかさらに拡大の一途をたどっています。さらにイスラエルのガザ地区への侵攻は中東諸国も巻き込む地域紛争に発展しており、世界各国で国家間の対立が激化しています。米

明けましておめでとうございます

<p>豊橋鍍金工業株式会社 代表取締役社長 高木幹晴 〒441-8011 豊橋市菰口町三十一-一七 TEL 053-211-2111 FAX 053-211-2112 E-mail: takagim@toyohashiplanting.co.jp URL: http://www.toyohashiplanting.co.jp</p>	<p>株式会社 土井鍍金 代表取締役社長 土井昭忠 代表取締役社長 土井康巨 〒547-0005 大阪府平野区加美北五六一-一 TEL 06-6794-2000 FAX 06-6794-4955 URL: https://www.dor-meiki.co.jp/</p>	<p>株式会社 都南ビービー 代表取締役社長 大村功一郎 〒152-0004 東京都目黒区鷹番一-一-一二 TEL 03-3771-9182 FAX 03-3771-9027</p>	<p>有限会社 中島鍍金工業 代表取締役社長 橋本孝志 〒812-0016 福岡市博多区博多駅南五-一-一三〇 TEL 092-411-5449 FAX 092-411-9299 大野城工場 〒816-0021 大野城市仲畑一-九-一四</p>	<p>内外ハイグラス株式会社 代表取締役社長 橋恒一 〒283-0014 千葉県山武郡九十九里町真亀八六一 TEL 0475-770933 FAX 0475-770932</p>	<p>内外ポリマー株式会社 代表取締役社長 小俣正次 〒101-0044 東京都千代田区鍛冶町一-一六-一七 TEL 03-5297-3100 FAX 03-5297-3100</p>
<p>株式会社 ナクロ 代表取締役社長 池田安生 本社 〒535-0031 大阪市旭区高殿 5-4-26 TEL 06 (6951) 7173 FAX 06 (6954) 8589 第2事務所 〒535-0031 大阪市旭区高殿 5-4-27</p>	<p>株式会社 西田製作所 代表取締役社長 伊藤芳樹 本社 〒547-0005 大阪府平野区加美西一-一五-一七 TEL 06-6791-3841 FAX 06-6791-3808 加美西工場 〒547-0005 大阪府平野区加美西一-一八-三四 TEL 06-6791-3634 FAX 06-6791-3634</p>	<p>ニシハラ理工株式会社 代表取締役社長 西原敬一 本社 武蔵野市武蔵村山市伊奈平二-一-一 TEL 042-560-4011 FAX 042-560-4011 半導体部品 村山工場 〒042-560-4011 FAX 042-560-4011 電子部品 狭山工場 〒042-560-4011 FAX 042-560-4011 佐賀工場 〒042-560-4011 FAX 042-560-4011</p>	<p>株式会社 西村ケミテック 代表取締役社長 西村修 〒543-0033 大阪市天王寺区堂ヶ芝一-一五-一二 TEL 06-6773-2221 FAX 06-6773-2221</p>	<p>日本化学産業株式会社 代表取締役社長 角谷博樹 本社 〒110-0015 東京都台東区東上野四-一-八一 TEL 03-5246-3451 FAX 03-5246-3451 TOWER UENO</p>	<p>日本高純度化学株式会社 代表取締役社長 小島智敬 東京都練馬区北町三十一-一〇-一八 TEL 03-3550-1048 FAX 03-3550-1006</p>
<p>日本電鍍工業株式会社 代表取締役社長 寺内亮一 〒544-0004 大阪府生野区北二-二十五-八 TEL 06-6751-6194 FAX 06-6751-6194</p>	<p>日本プラント工業株式会社 代表取締役社長 小室美智男 本社営業部 〒120-0015 東京都足立区足立2-40-16 TEL 03-3852-1161 FAX 03-3852-1165 soumu@nippon-plant-kogyo.co.jp 館林工場 〒374-0123 群馬県邑楽郡板倉町飯野2334-1 TEL 0276-82-2521 FAX 0276-82-2525</p>	<p>株式会社 ハシザワ 代表取締役社長 橋沢憲一 本社・工場 〒144-0004 東京都大田区西糀谷一-一六-一五 TEL 03-3774-8433 FAX 03-3774-8433</p>	<p>有限会社 半田鍍金工業所 代表取締役社長 半田忠勝 取締役社長 半田忠實 〒189-0011 東京都東村山市恩多町五-四三-一四 TEL 041-3933-0160 FAX 041-3933-0160</p>	<p>ヒキアネ 代表取締役社長 石川英孝 〒124-0014 東京都葛飾区東四つ木2-4-12 TEL 03-3696-1981 FAX 03-3696-4511</p>	<p>株式会社 フィッシャー・インストルメンツ 代表取締役社長 安田光春 〒340-0012 埼玉県草加市神明一-九-一六 TEL 048-929-3455 FAX 048-929-3455</p>



一般社団法人日本能率協会
会長 中村正己

謹んで新年のご挨拶を申し上げます。
インバウンド消費が過去

の有効活用への取り組みをはじめ、人を中心としたイノベーションの重要性がま

ます高まっています。日本能率協会(JMA)は未来のあるべき姿を見据え、産業界の発展のための提案を加速しております。

最高を記録する一方で、地政学リスクの高まりが企業の事業活動に多様な影響を及ぼしています。このような状況下で、持続可能な社会を目指すためには、環境保護や資源

は、環境保護や資源再認識しながら取り組んでまいります。会員、理事会、

2025年を迎えて

政局の不安定さが増えています。我々人類が今後も安心・安全に生存するために、貧困や飢餓、暴力を撲滅し、地球環境を壊さずに経済を持続可能な形で発展させ、人権が守られている世界を実現することを指すSDGs(Sustainable Development Goals)目標達成期限：2030年、6年後が提示されています。世界各国はそれを達成すべく独自の行動計画を立てています。とりわけ地球温暖化と資源の枯渇は人類の差し迫っている重要課題です。SDGs 17目標のうち、目標07「エネルギーをみんなにそしてクリーンに」と目標13「気候変動に具体的な対策を」は、カーボンニュートラル(目標達成期限(我が国承諾)：2050年)に展開され、さらに目標09「産業と技術革新の基盤を創ろう」に設定された9・4に資源利用効率の向上とクリーンエネルギー

1 技術・環境対策の技術革新および技術開発は材料製造会社に直接求められている課題です。それを解決する一つの手段として、資源からリサイクル・廃棄物の物質循環ループにおいて、物質・エネルギーを有効に使用する方法が検討されています。その計算の中で製品寿命データが必要ですが、時間依存性の物理寿命である防錆防食寿命は現在定量的に提示されていません。腐食・防錆防食に関わる研究者・技術者は、腐食現象の腐食過程を科学的に解明するとともに、物質循環ループの製品寿命設計のことで防食寿命を定量的に提示することでSDGs達成に貢献できると考えています。

当協会では、1961年に防錆技術学校を開設し、防錆防食の専門技術者「防錆管理士」を養成、既に16918名の資格者が国内外的実際の防錆防食事業の第一線で活躍しております。

共通過程では腐食の基礎理論と環境がもたらす腐食への影響、現存する防錆防食技術の学び、専門課程では高度な分野ごとの技術を学びます。目に見えないところが多いのですが、長年に亘る当協会の地道な防錆防食の普及とその技術者の育成による産業界への経済的寄与は非常に大きいものがあると言えるでしょう。

今後、DX(Digital Transformation)の時代になると言われています。近い将来、生成AI(Generative Artificial Intelligence)で防食設計とその寿命設計をする時代が来るかもしれません。そのときに最も重要なことは、質のよい長期間の実環境データをどれだけ

保有しているかがAIの質を決定します。防錆技術学校の専門課程には、海洋構造物など陸上インフラ構造物の実環境の腐食現象に関する長期データ、技術情報が蓄積されています。また、協会活動や防錆管理士会で得られた情報をもとに会員会社でそれらの情報が有効活用されています。今後も将来の技術の在り方を睨んで、個人、企業間での防錆防食に関する技術開発、技術普及ならびに技術者の育成に地道に努めてまいります。

最後になりましたが、本年も皆様方とご協力と支援を頂きますようお願い申し上げます。そして、日本防錆技術協会の皆様、関係者各位のご健勝と更なるご活躍を祈念致します。

明けましておめでとうございます

<p>株式会社 渡辺鍍金工場</p> <p>代表取締役 渡辺 淑子</p> <p>〒146-0083 東京都大田区千鳥二丁目1番1号 FAX 03(3755)0011 http://www.watanabe-netsu.co.jp</p>	<p>株式会社 ワールドメタル</p> <p>代表取締役社長 林田 洋之 HIROYUKI HAYASHIDA</p> <p>〒578-0903 大阪府東大阪市今米2丁目1番29号 tel.072-967-2732 fax.072-2809</p>	<p>株式会社 ワイピーステム</p> <p>代表取締役 吉田 英夫</p> <p>工学博士 http://www.yip-system.co.jp/</p>	<p>吉野電化工業株式会社</p> <p>代表取締役社長 吉野 寛治</p> <p>代表取締役 吉野 正洋</p> <p>本社 〒343-0813 埼玉県越谷市越谷五丁目1番1号 事務所 〒342-0008 埼玉県吉川市旭二丁目1番1号 FAX 048(951)1111(代) 048(993)3333</p>
<p>株式会社 武井 幸美</p> <p>代表取締役社長 武井 幸美</p> <p>本社工場 〒143-0003 東京都大田区京高1丁目1番1号 FAX 03(3790)1661(代) http://www.masukou.co.jp</p>	<p>本町化学工業株式会社</p> <p>代表取締役 小田 利明</p> <p>〒105-0012 東京都港区芝大門1丁目31番4号 FAX 03(3434)5281</p>	<p>株式会社 ブラザー</p> <p>代表取締役社長 石田 幸兒</p> <p>〒210-0854 川崎市川崎区浅野町三丁目1番1号 FAX 044(332)7571</p>	<p>富士電機工業株式会社</p> <p>代表取締役社長 佐賀 匡将</p> <p>〒189-0002 東京都東村山市青葉町二丁目4番1号 FAX 042(396)7411 〒169-0073 東京都新宿区百人町二丁目1番1号 FAX 03(592)5511</p>
<p>株式会社 メイシン</p> <p>代表取締役 亀田 昇</p> <p>〒352-0001 埼玉県新座市東北一丁目1番1号 FAX 048(423)5236</p>	<p>室町金属株式会社</p> <p>代表取締役 山崎 宗</p> <p>〒101-0051 東京都千代田区神田神保町二丁目1番1号 FAX 03(3216)1611</p>	<p>株式会社 ミナモト電機株式会社</p> <p>代表取締役 梅田 輝幸</p> <p>〒124-0025 東京都葛飾区西新小岩三丁目1番1号 FAX 03(567)3710</p>	<p>株式会社 ミツバ</p> <p>代表取締役 草間 信頼</p> <p>本社 〒141-0001 東京都品川区西五反田三丁目1番1号 FAX 03(349)7197 プラント 五反田・八王子・米沢・甲府</p>
<p>有限会社 吉田商店</p> <p>代表取締役 吉田 幸司</p> <p>〒369-0015 埼玉県鴻巣市吹上本町三丁目1番1号 FAX 048(548)0311</p>	<p>株式会社 吉崎メッキ化工所</p> <p>代表取締役 吉崎 夢大</p> <p>〒190-0033 東京都立川市一番町四丁目1番1号 FAX 041(533)1141</p>	<p>株式会社 ユニゾン</p> <p>代表取締役社長 梅田 雄一朗</p> <p>〒930-0845 富山市綾田町一丁目1番1号 FAX 076(444)4011</p>	<p>八幡鍍金工業株式会社</p> <p>代表取締役 八幡 義一</p> <p>平井工場 東京都江戸川区平井五丁目1番1号 〒132-0035 03(357)7707(代) 篠崎工場 東京都江戸川区篠崎町三丁目1番1号 〒133-0061 03(367)0110 URL: http://www.yahatamekki.com E-mail: info@yahatamekki.com</p>

深田パーカライジング株式会社

代表取締役
深田 明生

〒144-0033 東京都大田区東糎谷一丁目1番1号
FAX 03(3743)0266
http://www.fukadaparker.co.jp/

株式会社 フツカクローム

代表取締役
須山 雅博

本社 〒277-0861 千葉県柏市高田一丁目1番1号
FAX 04(714)3394(代)
FAX 04(714)3373(代)

株式会社 マツヤ

代表取締役
諏訪 勝久

本社 〒131-0041 東京都墨田区八広二丁目1番1号
FAX 03(361)4111(代)

(株)山本鍍金試験器

代表取締役
山本 渡

〒151-0061 東京都渋谷区千駄ヶ谷五丁目1番1号
(JR代々木駅東口下車三分)
FAX 03(3355)2475
FAX 03(3355)0775
E-mail: contract@yamamoto-ins.co.jp
URL: https://www.yamamoto-ins.co.jp

森幸鍍金材料株式会社

代表取締役
倉田 裕理子

事業本部 〒143-0003 大田区京浜島二丁目1番1号
FAX 03(3790)1818
本社 〒105-0003 東京都港区浜松町二丁目1番1号
E-mail: info@morikou.com
URL: https://www.morikou.com

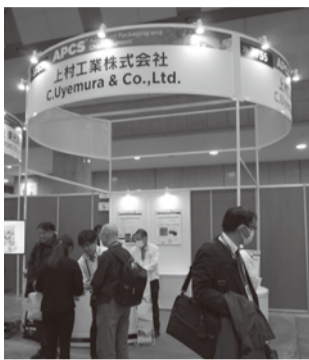
常に新しい価値を創り出す会社であること。



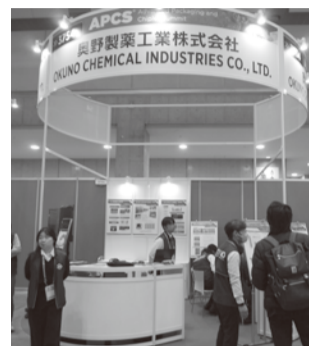
ヒキフネは、研究開発型の技術者・技能者集団です。独自開発の処理技術に応用した、電子機器、通信機器、精密電子部品などの「微細めっき」、高付加価値の「機能めっき」、多彩な表現を可能にする「装飾めっき」を得意としております。また、材料調達から加工、処理まで、ワンストップで試作から量産まで対応しています。

〒124-0014 東京都葛飾区東四つ木二丁目4番12号
TEL : 03-3696-1981
FAX : 03-3696-4511

SEMICON JAPAN



上村工業
上村工業は表面処理の事業分野である、めっき用薬品、めっき用装置、めっき液管理装置の3つ全てを手掛けている。ブースではパネルや展示物による製品紹介に加え、研究員によるプレゼンテーションを実施した。



奥野製薬工業
半導体後工程向けの表面処理・めっき薬品として、TORYZA シリーズをリリース。薬品・装置のあらゆるご要望にお応えします、とPR。同社出展製品は次の通り
ウエハ用硫酸銅めっき添加剤 TORYZA LCN シリーズ - ● TORYZA EL PROCESS ウエハ上のアルミニウム電極用 UBM 形成 / パワー半導体部品の耐熱性を高める、無電解めっきプロセス ● TORYZA EL SYSTEM ウエハ上のアルミニウム電極用 UBM 形成用めっき装置 / 12 インチウエハ 最大 50 枚 / バッチ対応のウエハ向け UBM 形成用無電解めっき装置 ● TORYZA LCN LXD / ハイブリッド Cu-Cu 接合用硫酸銅めっき添加剤 ● TORYZA LCN シリーズ
ピラー、TSV、サーマルビア、超微細配線対応など用途別に、専用添加剤をラインナップ ● トリプルチナ GCS シリーズ / ガラス基板向けスルーホールフィリング硫酸銅めっき添加剤 ● TORYZA LCN LXD / ハイブリッド Cu-Cu 接合用硫酸銅めっき添加剤 ● トップスタウト AL-2 / 半導体製造装置向け アルミニウム陽極酸化用クラック抑制剤



JCU
最先端の表面処理技術を日本から世界へ。自動車部品へのめっきをはじめ、電子部品、半導体などあらゆる分野でグローバルに展開している。同展示会では、半導体チップ同士を高密度に配線接続する「後工程」向けの表面処理薬品である再配線層向け銅めっき薬品、次世代半導体に必要とされるシリコン貫通電極 (TSV)、ガラス貫通電極 (TGV) やメガピラー (垂直方向の接続電極) 対応の表面処理薬品を紹介した。出展製品は次の通り。● TIPHARES RDP-RDL 用硫酸銅めっきプロセス ● TIPHARES BUP-Cu ピラー用高速硫酸銅めっきプロセス ● TIPHARES TCE-SAP 用 Ti/Cu シード層エッチングプロセス ● TIPHARES TVP-TSV 用硫酸銅めっきプロセス ● Products Under Development-TGV フィリングめっきプロセス



坂口電熱
熱のことならお任せください！
同社は産業用ヒーターや温度センサー、コントロールユニットなどアイテムを取りそろえ、大型設備や装置も手がけている。セールスエンジニアがお客様のご要望を聞き、加熱対象、加熱用途などを考慮した最適な製品とソリューションをオーダーメイドで提供することを得意としており、多岐にわたる長年の知見で要望に応える。とPR。会期中は新製品のジャケットヒーターや温調器、水素アニール技術を基盤とした新技術を搭載した「原子レベルアンチエイリアス熱処理ミニマル装置」の実機ほか、高温から低温まで各温度域に対応した各種ヒーター、温度センサーなど熱に関する様々な製品を展示した。

秋田化学工業
大物から小物まで！地球に優しい表面処理屋。全ての処理が大物から小物まで、環境対応の表面処理屋。●電解研磨・濃黒色無電解 Ni-P [「ナイトニッケル (R)」・PTFE 無電解 Ni-P・鍍物への厚膜硬質アルマイト (開発中) 他にもアルミ・大物 Fe 無電解 Ni-P、大物 SUS 酸洗、自動亜鉛めっき等の処理を提供。特に電解研磨、SUS 酸洗は 30000 リットルという国内最大級の容量を備えており、液晶パネル関連装置にも処理の採用実績有り。とPRしていた。



清川メッキ工業
半導体ウエハ・電子部品向けの機能めっき加工会社。1枚の試作から車載品の量産まで広く対応。同社出展製品は次の通り。●微細パンプめっき技術-めっきによる微細パンプ形成が可能。狭ピッチパンプの接合向けとしても多く検討いただいている。10 μm φ以下のパンプ形成も可能。●無電解 UBM 形成-めっき技術 狭パッドピッチ化に対応するための微細配線はめっきで形成可能。●TSV・TGVめっき技術-シリコン・ガラス基板内貫通孔へのCu埋め込みめっきを行っている。●無電解 UBM 形成-めっきによる電極上の UBM 形成を行っており、特に無電解 UBM (Ni/Au 仕様) は量産実績もある。同社の独自技術による、裏面・ベベル保護により高品質なめっきを提供する。●粉体材料へのめっき技術-花粉よりも小さい粉体材料へ、様々な金属のめっきが可能。素材×めっきの組み合わせで、導電性・電磁波シールド・磁性などの機能の他、世の中になく新材料開発に繋げる。少量試作から量産まで対応している。

経営審議会、評議員会に参画する企業の声をお聞きしながら、国や地域、企業、立場を超えた人々が集い、指している。本音で対話できる場を作ることで、活気と調和にあふれる世界と社会の実現を目指してまいります。
今年一年が、皆様にとりまして良い年になることを祈念いたしますとともに、引続きご支援・ご協力を賜りますようお願い申し上げます。

めっき工業のニーズに応えた価値ある整流器 IGBT採用のインバータ電源FPSシリーズ。

FPSシリーズ100A~300A

IGBT採用のインバータ電源 FPSシリーズ整流器

- 超小形・軽量化・省スペース。
- 省エネタイプ。
- 電圧・電流リップルが小さく、高速応答。
- 完璧な保護装置。
- 多彩なオプション、外部信号回路付き。

FPSシリーズ400A~3000A

富士電機工業株式会社

本社 〒169-0073 東京都新宿区百人町1-21-22
TEL.03-5925-0512 FAX.03-5925-0513
工場 〒189-0002 東京都東村山市青葉町2-40-7
TEL.042-393-7411 FAX.042-396-1731

Plate Rangers 5
メッキレンジャー 5
FUTURE

清川メッキのスコイが

ココにある!

KIYOKAWA
Plating Technology

清川メッキ工業株式会社
〒918-8515 福井県福井市和田中1丁目414
TEL.0776-23-2912 FAX.0776-21-7402

揺動装置 スーパープレーター

メッキ製品、前処理・後処理製品へのダイレクトな高効率特殊ロッカー攪拌による高付加価値、高品質、低コストのメッキ装置・前後処理装置

- メッキ厚の均一化
- メッキ時間の短縮化
- 密着性抜群、均一電着性
- 半田ぬれ性のアップ
- 変形・欠け・傷付きの防止
- 重なり不良の防止
- シミの防止
- 温度分布の均一化
- 薬注分布の均一化
- 空中ミストの減少

	単槽型	2槽槽型
本体	特殊ロッカー機構 (3相200V 0.2kw)	
制御盤	ロッカー機構用インバーター	
タンク	500W×600L×550H (容量120ℓ)	500W×1210L×550H (容量220ℓ)
各種オプション	パレル、ろ過機、温調機構 (加熱/冷却)、アノードケース等	

処理製品例
極薄板形状、パッケージ部品、極小チップ部品、極細線材、変形もの、重なり製品、極小ボール、キャップ部品等

共和機器製作所
埼玉県川口市八幡木2-15-15
TEL.048-261-6940 FAX.048-285-2093

膜厚測定・素材分析・微小硬さ試験・ 材料試験における測定装置を提供

フィッシャー・インストルメンツ

（株）フィッシャー・インストルメンツ（埼玉県草加市神明1-9-16/安田光春社長/048-929-3455）は、膜厚測定・素材分析・微小硬さ試験・材料試験における測定装置を提供する専門メーカー。種類豊富に取り揃えているハンディタイプの膜厚計は、鉄や非鉄金属上の皮膜測定に適しており、様々な測定箇所に対応するプローブも種類豊富であるのも特徴。使いやすい操作性が高く評価され、表面処理業界への導入が進んでいる。以下に今回のSURTECH2025に出展予定の製品の一部を紹介する。

■高機能型のハンディ膜厚計「DMPシリーズ」
▽特徴Ⅱ新型の膜厚計DMPシリーズは、高機能型のハンディタイプの膜厚計です。日々の品質管理や現場での測定において使いやすい、頑丈で、測定結果も読み取りやすく、データ転送も簡単に便利な高性能な膜厚計。

この膜厚計は、アルミ製の筐体と強化ガラスディスプレイを搭載した頑丈設計で、人間工学に基づいたワンハンドオペレーションに適しており、大容量のリチウムイオンバッテリーを搭載している。（<https://www.helmutfischer.jp/product/>）

■メッキの膜厚測定に適した渦電流位相式の膜厚計「Phascope PMP10」
▽特徴Ⅱ渦電流位相式のハンディタイプ膜厚計。プローブが皮膜に完全に密着している必要がなく、表面の粗い膜、小型部品、スルーホール内の銅メッキなどの膜厚測定に適している。（<https://www.helmutfischer.jp/product/phascope-pmp10/>）

■ハイエンドモデルの蛍光X線式膜厚測定器 XDVシリーズ
▽特徴Ⅱ非常に薄い皮膜の膜厚測定と微量成分分析に優れており、低いエネルギーレベルのX線にも感度が高いため、原子番号の低い元素のリンやアルミニウムの分析も可能。

この新しいXDVシリーズには、新たに開発したデジタルパルスプロセス「DPP+」を搭載し、最大50%性能向上し、測定時間の短縮に貢献する。また、長時間連続測定に対応しており、長期間において安定性を持つ極めて堅牢な構造となっている。（<https://www.helmutfischer.jp/product/xdv-sdd/>）

■ハンドヘルド型蛍光X線式膜厚測定・素材分析器「FISHERSCOPE X-RAY XAN50」

「めっき工程管理支援システム（ミルメックシリーズ）」V3（最新 Window バージョン）を出展



キャズ・インターナショナル



データベース設計・ソフトウェア開発等の販売・コンサルティング事業を行っている株式会社キャズ・インターナショナル（川崎和彦代表取締役/東京都武蔵野市吉祥寺本町1-32-9モトハシビル）は、受注/製造指示/検査/納品をタブレットで管理できる「画像追尾式めっき工程管理支援システム（ミルメックシリーズ）」を発表し、中小企業向けに販売を進めている。最新版の「ミルメック」V3では、Windows11やWindowsタブレットに

対応しており、現場の声を取り入れ、都度のログインが不要となり、作業担当者が変わる場合、ログインし直さずに担当者を変えることができるようになる。任意の随時登録が可能になり、工程の途中で数量変更を行ったり、一日の処理した数を登録する場合、通常は依頼数の全数が実績登録されるが、V3からは都度入力が可能になり、マスター登録の仕様が20項目に拡大する新機能を拡張している。

同製品は製品検査がスピーディーにできるサムネイルの常時表示とWindowsタブレットで受注はもとより納品登録まで全て可能となっている。最大3点の画像とPDFが各受注に登録でき、個々の作業工程や作業付帯情報がタブレットに表示され、情報の充実とサクサク感が大幅にアップされている。

また、工程管理や品質管理が簡単に徹底できるのももちろんのこと、今後の環境問題への対応やペーパーレス化、めっき品に対するトレーサビリティが求められるシーンでも即応できることから、品質と信頼性を裏打ちできるデータ武装を可能にするソフトウェアとなっている。

併せて、他の汎用ソフトウェア、現場の流れをある程度システム側に合わせて必要が生じるのに対し同製品は、めっき加工会社との共同開発から誕生したため、全くと言っていいほどの必要がない。

ミルメックを導入すると、入荷/受注処理はタブレットで写真を取り、簡単な入力を行うのみ（音声入力も可能）。納品先からの急な依頼や問合せにもきちんと対応でき、納品書の作成までが容易にできるようになる。

さらに、一覧機能が充実しレスポンスも良くとても分かりやすくなった。個々の作業工程もPC、タブレット何れからも確認できるため、タイムロスがない。よくあるイレギュラー事案にも、打ち換えだけのラクラク対応が出来、ストレスフリーの管理が実現する。これらシステム上の特質が認められ2022年11月に特許を取得。

同製品は、新人教育や今後の業界推移も視野に入れた未来指向のめっき作業管理システムとなっており、今ならば「IT導入補助金」対象製品となっているため補助金を使用できるケースがある。

タブレットではじまる新しいめっきの流れ

めっきの現場は劇的に変えられます。

ふう... 効率わるい

からの

製品写真を撮って、簡単にすべてを管理できる。特許のシステムです。

とあるめっき工場

わあ、大手企業のめっき部門でも続々導入ですって！

めっき工程管理支援システム（特許取得済）
ミルメック

出展します！ SURTECH 2025 表面技術要素展
1.29(水)~31(金)
東京ビッグサイト 東ホール 3M-09

サステナブルな世界を支える表面のつくりかたがここにある！

来場登録はこちら

SURTECH 2025
表面技術要素展

2025 1.29-31
Wed. 10:00 | Fri. 17:00
東京ビッグサイト 東3ホール&会議棟

みどころ1 半導体セミナー
業界キーマンによる、半導体・エレクトロニクスの最新情報がSURTECHに!!
テーマ「半導体および実装技術の現状と今後」

2025年最新の半導体情報と日本の位置づけ
国際技術ジャーナリスト 津田 健二 氏

半導体産業はAIをコアに爆発成長の時代に入った！
～後工程への設備投資3倍増、実装技術に焦点～
産業タイムズ社 代表取締役会長 泉谷 渉 氏

みどころ2 フォーカス展示企画 テーマ講演
環境負荷の軽減に向けた「表面処理のSDGs」
関東学院大学 特別栄誉教授 本間 英夫 氏

表面技術における薄膜・ドライプロセスの最新動向
千葉工業大学 工学部 先端材料工学科 教授 坂本 幸弘 氏

集中展示ゾーン テーマ「環境負荷軽減」[表面改質・ドライプロセス]
様々な技術・ソリューションを有する企業が多数出展し、新製品を展示いたします!!

東京ビッグサイト東ホールにて、全14展示会同時開催!!

nano tech WMS SENSING & NETWORK SYSTEM 2025 tct CONVERTTECH 新機能性材料展 GREEN MATERIAL 3DECO tech
VT WELL-BEING TECHNOLOGY SURTECH 2025 InterQua O 2025 Offshore Tech Japan ENEX 2025 DER Microgrid RURAL ECON 2025

お問合せ先 SURTECH実行委員会事務局 株式会社JTBコミュニケーションデザイン
〒105-8335 東京都港区芝3-23-1 セレスティン芝3ビルディング Email:surtech@jtbcom.co.jp

超大型・長尺製品への無電解ニッケルめっき

「小物量産品」から、3000mm角の大型部品や8000mmの長尺部品などの「超大型部品」にも対応

KST

KST株式会社（本社）茨城県取手市小浮気179-2 TEL:0297-85-3525/FAX:0297-70-3516/東京営業所:〒104-0051東京都中央区佃2-1-2の3902）は、2024年1月29日から東京ビッグサイトで開催される「SURTECH2025」東3ホール・3W・05）に出展する。

同社は、1952年の創業以来、めっき一筋70年。環境により良い金属表面処理を目指し、現在は、無電解ニッケルめっきを主力とした各種金属表面処理（めっき処理）を取り扱っている。高まるEV自動車産業のめっき需要や、製品の大型化・大型化に際するべく、昨年、2億円を投じて、「長尺用無電解ニッケルめっき設

備8000mm対応」を増設。国内有数の長さ誇り、それにより、超大型部品・超長尺部品へのめっきを可能とした。3000mm角大型部品・8000mm長尺部品などの超大型無電解ニッケルめっき処理が可能ならぬ、量産の小物部品から超大型部品まで、トータルで安心して任せることができる。

同社は、製造業であると同時に、サービス業であるという考えのもと、ただ単に良いものをつくるだけでなく、常に顧客の満足度を意識し、期待値以上の行動をもって信頼に込めたいと考えて、お客様の細かい所に手が届くような存在を目指しているという。

ソフト面でのサービスにも手を抜かず、いちど処理依頼をされると、随所から同社の経営理念が垣間見え、

多くの客がファンとなりリピーターとなる。小ロットや試作にも快く対応しており、北は北海道、南は九州まで、遠方からの大型トラックでの処理依頼も少なくないという。

また、めっき被膜の「密着性」にも信頼が厚く、他社で密着不良となった案件に対しても、徹底した解析を行い、解決へと導くプロセスを確立している。多くの研究機関や解析機関との連携がとれていることも、同社の強みである。

また、めっき処理のオペレーターは、いち作業者に留まることなく、積極的に客先に出向き、お客様の活きた声を聴くことにより、真の意味での最適な処理を施している。

同社は、無電解ニッケルめっきを主力とした「金属表面処理」がメインではあ

るが、そのほかに、「硬質無電解ニッケルめっき」「ベリキング熱処理（小型製品400℃まで）」などを取り扱っている。各種金属表面処理の性質・特徴に合わせて、顧客の要望に沿った処理・加工の提案をしているので、処理の依頼や相談は気軽に問い合わせできる。

次に同社の特徴ある技術を紹介する。

●KSTオリジナル「硬質無電解ニッケルめっき」(硬質クロム代替めっき) 「六価クロム」を使用せずに、同等の性能αが引き出せる代替めっき技術である。

近年の環境問題・意識の高まりにより、硬質クロム(六価クロム)の代替ニーズが高まっている。従来、硬質クロムの代替や高硬度皮膜を望まれる顧客には、無

電解ニッケルめっきがメインではあるが、そのほかに、「硬質無電解ニッケルめっき」「ベリキング熱処理（小型製品400℃まで）」などを取り扱っている。各種金属表面処理の性質・特徴に合わせて、顧客の要望に沿った処理・加工の提案をしているので、処理の依頼や相談は気軽に問い合わせできる。

「六価クロム」を使用せずに、同等の性能αが引き出せる代替めっき技術である。

近年の環境問題・意識の高まりにより、硬質クロム(六価クロム)の代替ニーズが高まっている。従来、硬質クロムの代替や高硬度皮膜を望まれる顧客には、無電解ニッケルめっきがメインではあるが、そのほかに、「硬質無電解ニッケルめっき」「ベリキング熱処理（小型製品400℃まで）」などを取り扱っている。各種金属表面処理の性質・特徴に合わせて、顧客の要望に沿った処理・加工の提案をしているので、処理の依頼や相談は気軽に問い合わせできる。

（14面へ続く）



高機能型のハンディ膜厚計 [DMPシリーズ]、ポケットサイズの電磁式 & 渦電流式膜厚計 [デュアルスコープ MP0R]、ハイエンドモデルの蛍光X線式膜厚測定器 XDVシリーズ

「特別」蛍光X線式測定器の中でも用途が非常に幅広いモデルです。ハンドヘルド型としてのXRF分析器で、飛行機の機体パーツ、パイプ、タービン翼など大型パーツの測定を、生産現場で測定できる。大型パーツの測定システムとしてだけでなく、専用のメジャリングボックスに簡単に装着することができ、卓上型測定システムにもなる。ノートやポルトのよう

超大型無電解ニッケル

最長 8,000 mm まで対応

KSTでは、「小物量産品」から、3,000mm角の大型部品・8,000mmの長尺部品などの「超大型部品」にも対応できる、バリエーション豊かなめっき槽を保有しています。

SURTECH 2025
SURTECH コンセプトゾーン 3W-05 に出展！

KST株式会社

KST K Surface Technology co.,ltd.

ホームページはこちらから

茨城県取手市小浮気 179-2
TEL. 0297-85-3525 FAX. 0297-70-3516

ハンディタイプ膜厚測定器、蛍光X線式膜厚測定素材分析器、材料試験器

種類豊富なプローブ

SURTECH 2025

ブース：東3ホール 3D-10

株式会社フィッシャー・インストルメンツ

本社 TEL:048-929-3455
デモセンター TEL:048-929-3455

大阪営業所 TEL: 06-6873-5560
名古屋営業所 TEL: 052-325-3891
九州サービスセンター TEL: 092-953-0547
c/o(有)九州技研

<https://www.helmutfischer.jp> contact@fischer-japan.co.jp

SURTECH 2025

表面処理液の清澄化・延命化、金属回収システム、水洗水のリサイクルシステム

伸栄化学産業



硫酸アルミ分離装置

現在、食品製造や電子部品製造など多くの産業界で純水が使用されているが、アルマイト・メッキ業界では、建浴工程または、洗浄工程で多くの純水を使用している。

水処理装置の総合メーカーである伸栄化学産業株式会社（埼玉県三郷市中央2-12-10 / 鈴木勝夫社長）は、1月29日（水）から東京ビッグサイト（東3ホール）で開催される「SURTECH 2025」に出展し、表面処理液の清澄化・延命化、金属回収システム、水洗水のリサイクルシステム、水処理装置のレンタル事業といったバラエティに富んだ展示を行う。

また永年、現場では、強酸を扱うために危険が伴い作業も安全具が必要であり、硫酸の希釈熱に対する対策なども必要で、現場としては出来れば避けたいのが本音であった。

硫酸アルミ分離装置は、硫酸アルミを取り出す方法と、硫酸アルミを取り出す方法を開発した。この装置を導入することにより①補給薬品の節約、②浴寿命の延長化、③品質の安定化、④排水処理費用の削減、⑤メンテナンスの労賃や時間の節約、削減、危険作業の低減、⑥減価償却の期間も短くて済むことが期待出来る。など多大な利点が考えられる。

同社は浴槽から常時①アルミを取り出す方法と、②硫酸アルミを取り出す方法を開発した。この装置を導入することにより①補給薬品の節約、②浴寿命の延長化、③品質の安定化、④排水処理費用の削減、⑤メンテナンスの労賃や時間の節約、削減、危険作業の低減、⑥減価償却の期間も短くて済むことが期待出来る。など多大な利点が考えられる。



最長 8,000mmの長尺物まで可能

電解ニッケルに熱処理をおこない皮膜硬度を上げるといふ処理法や、高価なタンゲステンやボロンを使用しためっきで対応するといったものが一般的であった。

同社では、環境問題のみに留まらず、品質、コスト、納期にも対応するため、「硬質無電解ニッケル」を提供している。●硬質無電解ニッケル処理と環境について

△熱処理を省くことによりCO2の削減につながる。△硬質無電解ニッケルは環境問題にフル対応しており、安心して採用することが出来る。●硬質無電解ニッケルにおけるコストメリットについて

△従来の無電解ニッケルと同単価かつ、熱処理が省けるのでコストダウンと納期短縮が可能。△タンゲステンやボロンなどの高価な材料を使用しないため、コストダウンが図られる。

△析出状態でHV700前後を誇り、熱処理することにより、HV1000前後まで高めることができる。△つきまわりに優れており、複雑な形状の製品にも特別な治具を使用することなく均一な皮膜となる。

アルマイト液・エッチング液・メッキ液は、リサイクルまたは回収できる可能性があります

Advertisement for chemical recycling services. Includes dates (2025 1/29-1/31), location (Tokyo Big Sight), and contact info (043-953-1616).

Advertisement for digital automatic temperature regulators. Features a heater and a digital controller with technical specifications.

Large advertisement for WMF PROCESS. Includes a diagram of the process flow, a list of features, and contact information for World Metal Co., Ltd.

全国鍍金工業組合連合会 第62回全国大会

新スローガン

「次世代への創造と挑戦」 ーものづくりで新たな世界へー



神谷会長

山崎副会長

全国鍍金工業組合連合会の第62回全国大会が令和6年11月26日14時から東京都港区にある機械振興会館B2ホールにて開催された。定刻となり司会進行役の上村総務委員長が開会の宣言を行い、開会の辞を山崎副会長が挨拶した。

続いて君が代斉唱の後、業界関係物故者への黙とうを行い、主催者を代表して神谷会長が「本日は多くの皆様にご参列、ご来賓の皆様にご参集いただきましてありがとうございます。ただいま黙とうを捧げていただきましたが、ご存知の通り、東北・北海道組合の鈴木喜代壽名誉顧問が先月末にお亡くなりになりました。とてもお元氣な方でしたので、突然の訃報に驚きました。さて、本日は多くの皆様を表彰が用意されていますが、本日はどうぞよろしくお願いたします」と挨拶を述べた。

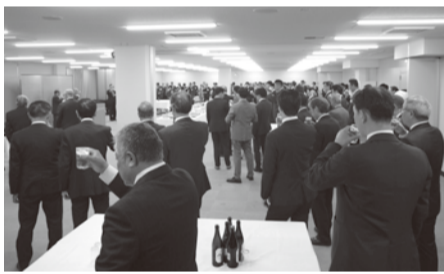


任職能力検定官より表彰状が授与され、祝辞を頂戴した。コンクールの厚生労働大臣賞の受賞数に並び、特別に表彰を行う「プレミアムアワード」では、清川メッキ工業(株)、(株)熊防メタル、(株)野村鍍金が表彰された。

卓越した技能者表彰につきまして、去る11月11日に本年度として表彰された光鍍金工業(株)(東京)の内田悦美氏、太陽電化工業(株)(愛知)の伊藤亮氏に、神谷会長より賞状が授与された。全受賞者を代表して光鍍金工業(株)の内田氏より謝辞が述べられた。



本年度の全国めっき技術コンクールについては、研磨・裝飾クロムめっき部門において清川メッキ工業(株)の第三製造部、亜鉛めっき部門において(株)熊防メタルの前田・古場チーム、無電解ニッケルめっき部門において(株)熊防メタルの西田・寺田チーム、硬質クロムめっき部門においては(株)野村鍍金の山村聖氏が、厚生労働大臣賞を受賞された。厚生労働省人材開発統括官の増岡主



次は議事審議となり神谷会長が議長に選出され、議案1の第62回全国大会の決議事項の経過報告を長谷専務理事が行い、会場に大会宣言として掲げられているスローガンを神谷議長が大会宣言として上程すると満場一致で承認可決された。

脱錆、脱スマット剤

陽極電解S-57A

- 陽極電解で錆とスマットが取れて其上仕上げ極めてスッキリ常識破りの製品です。
- メッキ密着性向上。
- 液寿命が長く経済的。
- 排水処理容易。

時を追って益々御好評

酸電解E-700

酸性電解錆取剤

- 予備酸洗不要
- ミストの発生なく自動機組入容易
- アルカリ電解と組合せ効力抜群
- 研磨面を荒さず脱錆・脱スマット力強大
- 勿論ニッケル・亜鉛メッキ何れにも可

サンライト株式会社

本社 〒335-0005 埼玉県蕨市錦町1-13-12
☎ 048-442-3810 FAX 048-445-5704

みなさまのニーズに即、お応えできる材料商社

関東金誠株式会社

●取り扱い商品

非鉄金属 / めっき材料 / 研磨材料

本社 〒123-0844 東京都足立区興野1丁目14番19号
☎ 03 (3852) 7221 / FAX 03 (3852) 7224

高崎営業所 〒370-1207 群馬県高崎市綿貫町746番地
☎ 027 (346) 3925 / FAX 027 (346) 3920

表面処理の未来をカタチに

To the next innovation

無電解めっき処理薬品 自動車用ガラスカラー
プリント配線板用処理薬品 裝飾用ガラスカラー
プラスチックめっき用処理薬品 電子デバイス用ガラス
アルミニウム合金用処理薬品 ハードコーティング剤

奥野製薬工業は1905年の創業以来、お客様に愛されるモノづくりを第一に考えながら未来を見据えたさまざまな表面処理技術にチャレンジし続けています。

奥野製薬工業株式会社 OKUNO CHEMICAL INDUSTRIES CO. LTD.

本社 / 表面処理営業部
〒541-0045 大阪 TEL (06) 6968-6931
大阪府中央区道修町4-7-10 TEL (03) 3912-9244
名古屋 TEL (052) 871-1601

国際部 TEL (06) 6961-7802
営業所 / 東北・信州・京浜・浜松・九州
TEL (03) 3912-9244
研究所 / 総合技術研究所
TEL (052) 871-1601

https://mf.okuno.co.jp/

乾燥機 スーパードライヤー

均一圧力分布の激風により水分を一気に吹き飛ばす。多彩な運転モード搭載！
高速の制止乾燥、変型・シミなし、溶剤不要！

- ・静止したまま高速・低温乾燥 (標準：2～5分、60℃)
- ・重なったままでも大丈夫
- ・欠けなし、傷なし、シミもなし
- ・曲がりやすい製品も変型なし
- ・極小微細部分も飛散せずに高速乾燥
- ・乾燥後の半田ぬれ性に優れている
- ・印字処理時にインクをはじかない
- ・電気抵抗等の電機特性に優れている

101型

本体寸法
800W×1200D×1760H
乾燥室寸法
320W×345D×330H

フロア5.5KW

加熱

電機ヒーター15KW または
蒸気熱交換器20KW相当

乾燥例 極小チップ部品、極薄板製品、パッケージ部品、極細線材、変形もの、重なり製品、極小ボール製品、裝飾部品等

株式会社 共和機器製作所

埼玉県川口市八幡木2-15-15
TEL 048-281-6940 FAX 048-285-2093

本紙特選 業界電話簿

掲載順不同

団体

全国鍍金工業組合連合会 105-0011 東京都港区芝公園 3-5-8 機械振興会館 206	☎ 03-3433-3855
大阪府鍍金工業組合 537-0025 大阪府大阪市東成区中道 3-1-14 大阪鍍金会館	☎ 06-6972-1791
愛知県鍍金工業組合 456-0058 愛知県名古屋市中区熱田区六番町 3-4-41 名古屋市工業研究所内	☎ 052-659-6112
神奈川県メッキ工業組合 231-0015 横浜市中区尾上町 5-80 神奈川中小企業センター 11F	☎ 045-633-5173
埼玉県鍍金工業組合 331-0811 埼玉県さいたま市北区吉野町 2-222-7	☎ 048-666-2184
東北・北海道表面処理工業組合 983-0852 宮城県仙台市宮城野区榴岡 3-11-5 コーポラス島田 A-106	☎ 022-792-2332
中国表面処理工業組合 739-2117 広島県東広島市高屋台 1-5-18 (株)ワイエスデー内	☎ 082-434-6160
九州めっき工業組合 818-0005 福岡県筑紫野市大字原 166 番地 85	☎ 092-928-1928
富山県鍍金工業組合 930-0845 富山県富山市綾田町 1-9-38	☎ 076-441-4421
東京都鍍金工業組合 113-0034 東京都文京区湯島 1-11-10	☎ 03-3814-5621
東京都鍍金工業組合城西支部 171-0051 東京都豊島区長崎 1-16-1 (株)瑞光 内	☎ 03-3959-1415
東京都鍍金工業組合新城南支部 152-0004 東京都目黒区鷹番 1-1-12 (株)都南ビーピー内	☎ 03-5734-1670
東京都鍍金工業組合足立支部 121-0011 東京都足立区中央本町 3-7-6 (有)高橋鍍金工業所内	☎ 03-3887-2737
東京都鍍金工業組合葛飾支部 124-0013 東京都葛飾区東立石 1-7-1 ドエル立石 1F-101	☎ 03-3696-0325
東京都鍍金工業組合向島支部 131-0041 東京都墨田区八広 6-11-9	☎ 03-6313-6586
東京都鍍金工業組合西部支部 181-0011 東京都三鷹市井口 3-15-8 (株)特殊鍍金化工所内	☎ 0422-26-1271
東京都鍍金工業組合城東支部 133-0061 東京都江戸川区篠崎町 3-33-11 八幡鍍金工業(株)内	☎ 03-3670-2120
東京都鍍金工業組合城北支部 116-0012 東京都荒川区東尾久 4-6-6 (株)田中産業内	☎ 03-3893-2000
東京都鍍金工業組合中央支部 111-0053 東京都台東区浅草橋 2-28-8 (株)木下鍍金工場内	☎ 03-3851-4810
一般社団法人 日本表面処理機材工業会 103-0025 東京都中央区日本橋茅場町 2-13-8 2F	☎ 03-3665-0981
日本鍍金材料協同組合 103-0025 東京都中央区日本橋茅場町 2-13-8 3F	☎ 03-3666-2416
SEMI ジャパン 102-0074 東京都千代田区九段南 4-7-15	☎ 03-3222-5755
鍍金工業	
増幸クローム精鍍(株) 143-0003 東京都大田区京浜島 2-2-8	☎ 03-3790-1661
(株)大崎金属 144-0033 東京都大田区東糀谷 6-3-1	☎ 03-3744-8200
KST (株) 300-1531 茨城県取手市小浮気 179-2	☎ 0297-85-3525
(株)ヒキフネ 124-0014 東京都葛飾区東四つ木 2-4-12	☎ 03-3696-1981
(株)三ツ矢 141-0031 東京都品川区西五反田 3-8-11	☎ 03-3492-7191
平和工業(株) 143-0003 東京都大田区京浜島 2-2-4	☎ 03-3790-1031
(有)大出電鍍工業所 123-0852 東京都足立区関原 2-1-5	☎ 03-3849-1496
木村鍍金工業(株) 153-0064 東京都目黒区下目黒 2-12-3	☎ 03-3491-7653
(株)ハイテクノ 231-0007 神奈川県横浜市中区弁天通り 2-25 関内キャピタルビル 605室	☎ 045-264-8416
三共(株) 379-2222 群馬県伊勢崎市田部井町 1-1164-1	☎ 0270-40-0100
硬化クローム工業(株) 123-0865 東京都足立区新田 2-11-19	☎ 03-3911-7121

ニシハラ理工(株) 208-0023 東京都武蔵村山市伊奈平 2-1-1	☎ 042-560-4011
(株)大協製作所 240-0035 神奈川県横浜市保土ヶ谷区今井町 1125	☎ 045-351-1121
仁科工業(株) 338-0002 埼玉県さいたま市中央区下落合 1003	☎ 048-831-5238
吉野電化工業(株) 343-0813 埼玉県越谷市越ヶ谷 5-1-19	☎ 048-951-1111
東新工業(株) 236-0004 神奈川県横浜市金沢区福浦 2-10-13	☎ 045-785-1800
豊橋鍍金工業(株) 441-8011 愛知県豊橋市菰口町 3-17	☎ 0532-31-6217
(株)渡辺鍍金工場 146-0083 東京都大田区千鳥 2-2-16	☎ 03-3750-0215
(株)九州電化 812-0068 福岡県福岡市東区社領 3-4-8	☎ 092-611-3461
清川メッキ工業(株) 918-8515 福井県福井市和田中 1-414	☎ 0776-23-2912

材料商

大原研材(株) 124-0005 東京都葛飾区宝町 1-3-11	☎ 03-3697-3241
森幸鍍金材料(株) 143-0003 東京都大田区京浜島 2-2-3	☎ 03-3790-1081
(株)三松 144-0051 東京都大田区西蒲田 7-57-11	☎ 03-3733-7131
(株)遠山 537-0014 大阪府大阪市東成区大今里西 2-2-11	☎ 06-6972-3131
長谷川鍍研資材(株) 110-0013 東京都台東区入谷 2-30-7	☎ 03-3872-1191
関東金誠(株) 123-0844 東京都足立区興野 1-14-19	☎ 03-3852-7221

資材・薬品

清本鉄工(株) 812-0024 福岡県福岡市博多区綱場町 1-1 D-LIFEPLACE 呉服町 4階	☎ 092-263-7522
奥野製薬工業(株) 541-0045 大阪府中央区道修町 4-7-10	☎ 06-6203-0721
日進化成(株) 120-0037 東京都足立区千住河原町 11-5	☎ 03-3888-1181
(株)JCU 110-0015 東京都台東区東上野 4-8-1 TIXTOWER UENO16F	☎ 03-6895-7001
日本カニゼン(株) 120-0047 東京都足立区宮城 1-35-11	☎ 03-5959-6701
キクヤピーエム(株) 110-0015 東京都台東区東上野 1-28-9	☎ 03-3832-6281
(株)キャズ・インターナショナル 180-0004 東京都武蔵野市吉祥寺本町 1-32-9	☎ 0422-29-0611
サンライト(株) 335-0005 埼玉県蕨市錦町 1-13-12	☎ 048-442-3810
谷口ヒーターズ(株) 千葉事業所 299-0265 千葉県袖ヶ浦市長浦 2号 580-104	☎ 0438-63-1113
マクダーミッド・パフォーマンス・ソリューションズ・ジャパン(株) 254-0082 神奈川県平塚市東豊田 480-28	☎ 0463-73-7737
小金商事(株) 125-0035 東京都葛飾区南水元 4-22-7	☎ 03-3600-0251
(株)SPF 467-0862 愛知県名古屋市中区瑞穂区堀田通 5-1	☎ 052-871-4121

めっき器具・設備

(株)シブヤ電機 174-0065 東京都板橋区若木 1-2-20	☎ 03-3935-7511
メトロームジャパン(株) 143-0006 東京都大田区平和島 6-1-1 東京流通センターアネックス9F	☎ 03-4571-1741
化興(株) 393-0000 長野県諏訪郡下諏訪町社 133-4	☎ 0266-27-7381
(株)三進製作所 484-0894 愛知県犬山市羽黒貴船浦 1-2	☎ 0568-67-0466
伸栄化学産業(株) 341-0038 埼玉県三郷市中央 2-12-10	☎ 048-953-1616
JX 金属商事(株) 160-0007 東京都新宿区荒木町 13-4 住友不動産四谷ビル6階	☎ 03-5368-3175
駒沢工業(株) 144-0044 東京都大田区本羽田 2-12-1	☎ 03-5735-1131
合同会社 南越化成 315-0121 茨城県石岡市真家 422	☎ 0299-46-0063

BtoB 総合展示会 ビジネスチャンス EXPO in TOKYO

葛飾町工場物語にヒキフネが出展

2024年12月4・5日、東京ビッグサイトで開催された「ビジネスチャンス EXPO in TOKYO」の葛飾町工場物語（東京商工会議所葛飾支部）ブースにて（株）ヒキフネ（本社 東京都葛飾区・石川英孝社長）が出展した。

同展示会は、原材料価格の高騰や部材調達難、人手不足など厳しい経営環境に直面する中、独自の技術や新商品・サービスの開発に前向きに取り組んでいる都内企業に加え、首都圏に販路拡大を目指す東京都外の企業が一堂に会し、その製品やサービスを来場者にPRすることで、新たな販路の開拓につなげることを目的としたBtoBの総合展示会。

昨年度は、フード、ライフスタイル、ものづくり、サービス・DXの4分野の製品・サービスを出展者に加え、全国10地域の商工会議所が出展し、東京と各地域の企業の多彩な魅力を発信した。2日間で、延べ約1万1千人の来場者が訪れ、出展企業に5600を超える商談機会を創出した。

本年度は、2つの大型商談会を同時開催すると共に、地域商工会議所からの出展企業数を2倍に増やすことで、東京都内の企業と東京都外の企業のビジネスチャンスをさらに創出し、地域総合経済団体として、8万を超える企業を有する東京商工会議所のネットワークを活かした広報活動のほか、特色ある出展者の情報をSNSやインフルエンサーを活用して発信していくことで、さらなる来場者数の増加を目標に広報活動を強化した。

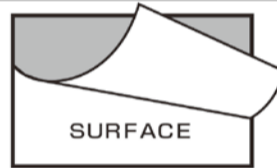


（株）ヒキフネ
第2回・2008年度葛飾ブランド「葛飾町工場物語」に認定された同社は、めっきの色見本やサンプル、数々の表彰などと、自社紹介ビデオを放映し来場者に同社技術をPRし、訪れた方々の表面処理の相談に応じていた。

めっき器具・設備

新共立化工(株)	333-0844 埼玉県川口市上青木 2-22-6	☎ 048-269-2726
有鶴岡製作所	334-0057 埼玉県川口市安行原 154-2	☎ 048-295-3781
日本プラント工業(株)	120-0015 東京都足立区足立 2-40-16	☎ 03-3852-1161
ミナモト電機(株)	124-0025 東京都葛飾区西新小岩 3-14-21	☎ 03-5671-3710
(株)ケミトロン	160-0023 東京都新宿区西新宿 6-2-3	☎ 03-5324-6041
(株)共和機器製作所	334-0012 埼玉県川口市八幡木 2-15-15	☎ 048-281-6940
(株)オカダテックス	278-0033 千葉県野田市上花輪 735	☎ 0471-22-3803
笠原理化工業(株)	340-0203 埼玉県久喜市桜田 2-133-8	☎ 0480-38-9151
富士電機工業(株)	169-0073 東京都新宿区百人町 1-21-22	☎ 03-5925-0512
有シンワ電熱	132-0025 東京都江戸川区松江 2-29-14	☎ 03-5607-1187
(株)ワールドメタル	578-0903 大阪府東大阪市今米 2-1-29	☎ 072-967-2732

新しい、確かな 表面処理システムを創る！



- 整流器 (SCR)
- 自動制御盤
- 排水・排気処理装置
- ランダム制御式・各種メッキ自動機

微小部品・貴金属メッキ装置の

株式会社 シブヤ電機

本社 / 〒174-0065 東京都板橋区若木1-2-20 TEL 03-3935-7511 FAX 03-3550-5784
 埼玉工場 / 〒350-0321 埼玉県比企郡鳩山町赤沼2069-1 TEL 049-296-1150 FAX 049-296-6920

封孔処理剤 (発売20周年)

売れています。金相場高値止まり

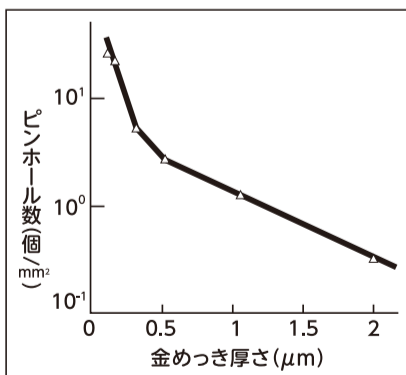
特長

- 生産性抜群
- 潤滑性
- 挿抜耐久性
- 耐蝕性

種類

TAF410-X (溶剤系)

金めっき厚とピンホール数の関係



CHEMITRON INC.

株式会社ケミトロン

本社：東京都新宿区西新宿6-2-3 アイランドアネックス5F
 TEL：03-5324-6041 FAX：03-5324-6040
 E-mail：t.kase@chemitron.co.jp
 担当：加瀬
 国内事業所：鹿沼・坂東
 海外事業所：台北・上海・ソウル

加工部門

貴金属白めっきで応えるソリューションサンプライヤー

- カーゼンメッキ
- セラミックカーゼン
- カーニロン
- カーニロン
- カーニフック
- カーニフック
- カーニフック

シューマー部門

お客様の思いにフィットする「シューマー」

- 無電解ニッケルめっき液
- 無電解クロムめっき液
- Ni・NiP電鍍液
- 自動付着めっき液
- 可溶性Ni/Co/Fe/Se/Ag/As/Ge

Green Chemical Plating

素材の延命化と高機能化で、かけがえのない地球環境を未来へ

ICANIGEN 日本カニゼン株式会社

本社 〒120-0047 東京都足立区宮城 1-35-11
 東日本営業所 TEL 03-5959-6701 FAX 03-5959-6711
 西日本営業所 〒510-0051 三重県四日市市千歳町 1-52
 TEL 059-353-5094 FAX 059-354-8888
 群馬工場 〒370-0426 群馬県太田市南世田町 3023
 (加工部門) TEL 0276-40-7150 FAX 0276-40-7152

海外拠点

カニゼン(タイランド)株式会社
 219, Moo 12, Phra Pradaeng Road, Pracha Uthit, Bangkok 10130, Thailand
 TEL 66-2-020-0000 FAX 66-2-020-0000
 カニゼン(上海)貿易有限公司
 100000, 100000, 100000, 100000, 100000, 100000, 100000, 100000, 100000, 100000
 TEL 86-21-5100-0000 FAX 86-21-5100-0000

URL: <http://www.kanigen.co.jp/>

表面処理業界の総合プランナー

SANMATSU

めっきのことなら何でもお任せ下さい!

株式会社 三松

〒144-0051 東京都大田区西蒲田7丁目57番11号
本社 TEL 03-3733-7131 FAX 03-3739-0321
湘南 TEL 0466-34-1711 FAX 0466-34-0581
横浜 TEL 045-461-6088 FAX 045-461-6077
www.sanmatu.co.jp

未来へ向け躍進するSKKの表面処理技術



- SKKバレルの特長 Feature of SKK's Barrels—
●精密加工のため隙間やガタがありません
●構成パーツは完全な互換性があります
●高密度通液孔と高開孔率による高い水切り性と通電性
●高耐久性と長寿命
●通液孔形式、外形寸法などの豊富な標準品

新栄立化工株式会社
〒333-0844 川口市上青木2-22-6
TEL 048-269-2726 FAX 048-267-7382
URL: http://www.shinkyoritsu.com

同社は、熱ダメージレス、および、超微細なUVレーザーマーキングの受託加工サービスを提案し、20年以上のレーザーマーキングの経験を活かした、高品質で多彩なレーザー加工を提案。大量生産から多品種少量生産まで対応するとPRした。

最新鋭のUVレーザーマーカースの導入により可能となったレーザーマーキング加工の一覧は次の通り。樹脂への熱ダメージレスで高発色な加工・ガラス、貝、石へのサンドブラスト的な加工・セラミックへの高発色な加工・金属への超微細な加工・木材への超微細かつ高発色な加工。この他のレーザーマーカースも導入しているため、多彩なレーザー加工の提案をしていた。

スターポイント合同会社



日本バレル工業株式会社



アルミニウムの表面特性向上を実現できます「アルミニウム上へのめっき方法を考えてみませんか」と表し、「鉄合金めっき」は、金属、樹脂などの表面特性向上を実現でき、表面に耐摩耗性、摺動性、電磁波シールド性、硬さなど機能を付与することができる」と同社技術をPR。
同社は、固有のめっき技術を活用した鉄合金めっきを開発したことで、新しい皮膜を提供できる様々な特徴を発揮できるめっきで、潤滑油との組み合わせで耐摩耗性が非常に高くなる。また、電磁シールド化の材料として性能を発揮する。同社はめっき加工から品質保証まで一貫した生産体制を構築しているので製品に新しい付加価値を提供できるとPRしていた。

中小企業

新ものづくり・新サービス展

2024年12月4日〜6日の間、東京ビッグサイト東7・8ホールで開催された、全国中小企業団体中央会が主催する「ものづくり補助事業展示商談会」中小企業新ものづくり・新サービス展は、日本を支えるものづくりを営む中小企業とビジネスをつなぐオールジャンルの総合商談展示会。
同展は、「ものづくり補助事業」に取り組んだ全国の中小企業が新たに開発した製品・サービス・技術等と、それをビジネスに活用したい人を「つなぐ」ための展示商談会。独立行政法人中小企業基盤整備機構の中小企業生産性革命推進事業の一つとして開催している。

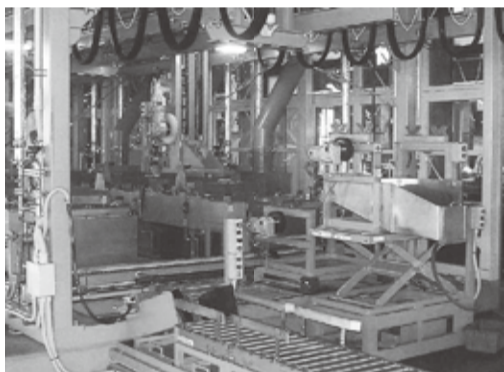
株式会社コア



抗菌めっき技術および抗菌性評価技術を出展。同社では、社内に抗菌性評価試験設備を導入しており、安価でスピーディーな抗菌めっき加工を可能としており、「機械加工からめっき加工まで社内一貫生産のほか、抗菌性評価試験も社内で行っているため、抗菌めっきだけでなく、高付加価値な各種めっき製品等の加工が可能。

OA機器等の微細部品における、NC自動旋盤加工(φ0.5〜32)・ヘッダー加工(材料径φ4〜8)・マシニングセンター加工・無電解ニッケルめっき・金めっき・銅めっき等のほか様々な相談にも対応している」とPRしていた。

各種メッキ装置の総合メーカー



〈特徴〉

20有余年のメッキ業の経験を十分に生かした設計、製作ですからおまかせ下さい。

- 手動及び自動メッキ装置 ○メッキ装置関連付帯設備
○メッキ装置関連省力機器 ○公害防止機器全般

株式会社 オカダテックス

本社 千葉県野田市花輪735
工場 千葉県野田市上三ヶ尾261-9 ☎0471(24)4151番

メッキ液・エッチング液の薬液濃度計

Table with 4 columns: 1. 検出器/変換器一体型 銅濃度/ニッケル濃度計 CU-800/Ni-800. 2. 検出器/変換器分離型 銅濃度/ニッケル濃度計 CU-502/Ni-502. 3. プロセス用!! 電磁誘導式 液体濃度計 EMC-502. 4. プローブ型! 硫酸銅/ニッケル濃度計 CU-5Z/Ni-5Z. Includes images of devices and technical specifications.

KRK 笠原理化学工業株式会社

〒340-0203 埼玉県久喜市桜田2丁目133番地8
TEL.0480-38-9151(代) FAX.0480-38-9157
URL: http://www.krkjpn.co.jp