

2025年
9月号

発行所・産業通信株式会社
〒103-0001 東京都中央区日本橋
小伝馬町17-17
☎ 03(3662)8736~7
FAX 03(3661)7317
Eメール info@mekkishinpou.jp
発行人・中 島 新一郎
編集人・梶 山 英 樹
発行日・毎月1回 発行10日

日本鍍金新報

www.mekkishinpou.jp

地域と共に歩む「ヒキフネ祭り」43回目の祭典

表面処理の総合設備

日本フロン工業株式会社

本社 〒120-0015 東京都足立区足立 2-40-16
電話 03(3852)1161 FAX 03(3852)1165
館林工場 〒374-0123 群馬県邑楽郡板倉町飯野 2334-1
電話 0276(82)2521 FAX 0276(82)2525

TG BRAND

液にやさしい加熱

テフロン潜水ヒーター

あらゆる槽に選ばれる! (安全)マーク認証

強酸・強アルカリ・純水向 テフロン被覆1mm厚ヒーター

実績多数! 液温▶ 90℃MAX NEW 深槽 ブラックフロン

- 省エネ・効果的昇温
- 省スペース
- 薬液を壊さない
- モデル多機種
- 230V4P, 2P, 110V 0.5~9kW

UFAモデル 比重 1.1 比重 1.15

GLOBAL TRUST HEATERS BRAND — SINCE 1947

谷口ヒーターズ株式会社

http://www.taniguchi-heaters.com ▶カタログご通信▶

TEL 0438-83-1113(代) —お求めは協約販売店へ— UBT



社員は、ロゴ入りのブルーのハッピーを身に纏いお祭り気分を盛り上げた

東京都鍍金工業組合葛飾支部の「ヒキフネ」(石川英孝社長/東京都葛飾区東四つ木2の4の12)は、今回で43回目の「ヒキフネ祭り」を8月23日に平和橋町会の「納涼ふるさと祭り」と共同で開催した。今回で平和橋町会との共同開催は町会関係者の高齢化等の問題があり、最後の共同開催となる。長年にわたり地域のイベントとして定着している「ヒキフネ祭り」は、お客様に愛されるのと同様に地域からも愛される事は、同社の責任であると同時に存立の条件であるとの考えから、共催となった平和橋町会とのお祭りで屋台等の出し物や盆踊り等の費用を同社が全額負担している。その他にも同社では、小学生の体験学習に協力したり、町会と合同で防災訓練を行うなど、地域貢献との関わりを深めている。また、子供の頃に「ヒキフネ祭り」を体験した従業員が入社するといった出来事もあり、同社が地域から愛されている事が窺われる。

〔2面へ続く〕

常に新しい価値を創り出す会社であること。

株式会社 ヒキフネ

〒124-0014 東京都葛飾区東四つ木二丁目4番12号

TEL : 03-3696-1981

FAX : 03-3696-4511

ヒキフネは、研究開発型の技術者・技能者集団です。独自開発の処理技術に応用した、電子機器、通信機器、精密電子部品などの「微細めっき」、高付加価値の「機能めっき」、多彩な表現を可能にする「装飾めっき」を得意としております。また、材料調達から加工、処理まで、ワンストップで試作から量産まで対応しています。

メッキ液・エッチング液の薬液濃度計

検出器/変換器一体型 銅濃度/ニッケル濃度計 CU-800 / Ni-800	検出器/変換器分離型 銅濃度/ニッケル濃度計 CU-502 / Ni-502	プロセス用!! 電磁誘導式 液体濃度計 EMC-502	プローブ型! 硫酸銅/ニッケル濃度計 CU-5Z / Ni-5Z								
簡単取付 簡単操作 高機能											
Cu-800 高濃度: 0.0~80.0 g/l (Cu) 低濃度: 0.00~20.00 g/l (Cu) Ni-800 高濃度: 0.0~200.0 g/l (Ni) 低濃度: 0.00~20.00 g/l (Ni)	工業用 502シリーズ 硫酸銅モニター CU-502 ニッケルモニター Ni-502 pHモニター PC-502 ORPモニター OC-502 フッ素イオンモニター KF-502 電磁濃度計 EMC-502	電氣的無接触型で 高濃度薬液濃度測定 <table><tr><td>測定方式</td><td>電磁誘導式センサー</td></tr><tr><td>測定対象</td><td>塩酸、硫酸、硝酸、その他</td></tr><tr><td>測定範囲</td><td>サンプルにより異なります。</td></tr><tr><td>測定単位</td><td>(応相談)</td></tr></table>	測定方式	電磁誘導式センサー	測定対象	塩酸、硫酸、硝酸、その他	測定範囲	サンプルにより異なります。	測定単位	(応相談)	プローブ型 5Zシリーズ ○銅濃度計 CU-5Z 銅濃度を0.0~76.0g/lの範囲で測定 ○ニッケル濃度計 Ni-5Z ニッケル濃度を0.0~199.9g/lの範囲で測定 ○銅・ニッケル濃度計 CUNi-5Z 一台で銅とニッケル濃度を測定
測定方式	電磁誘導式センサー										
測定対象	塩酸、硫酸、硝酸、その他										
測定範囲	サンプルにより異なります。										
測定単位	(応相談)										

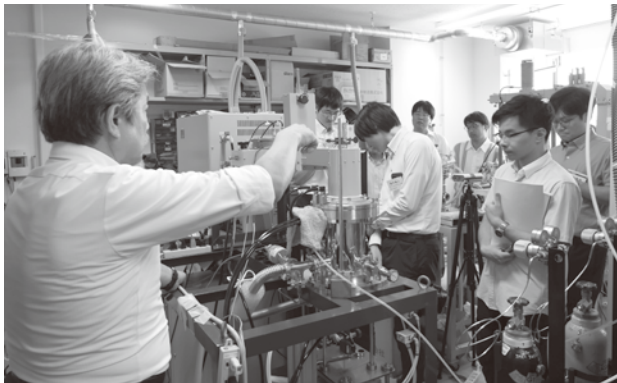
KRK 笠原理化学工業株式会社

〒340-0203 埼玉県久喜市桜田2丁目133番地 8
TEL.0480-38-9151(代) FAX.0480-38-9157
URL : http://www.krkjpn.co.jp



夏季実習セミナー 「ドライプロセスの基礎と薄膜作製」

一般社団法人 表面技術協会



（一社）表面技術協会が主催する夏季実習セミナー「ドライプロセスの基礎と薄膜作製」が8月8日の10時～16時30分に千葉工業大学津田沼キャンパス（千葉県習志野市津田沼2の17の1で開催された。当日のプログラムは次の通り。

【座学】
10時～12時15分
10時～開会あいさつ
10時～10時45分…ドライプロセスの基礎―真空とプラズマの基礎／名古屋大学名誉教授 高井治先生
10時45分～11時30分…物理気相成長法（PVD）の基

礎／（有）アーステック 小島啓安氏
11時30分～12時15分…化学気相成長法（CVD）の基礎／千葉工業大学 坂本幸弘先生
12時15分～13時15分…昼食／休憩
【実習】

13時15分～16時30分
実習A 真空蒸着「担当／場所…井上泰志研究室」
実習B スパッタリング「担当／場所…内田史朗研究室」
実習C プラズマCVD「担当／場所…坂本幸弘研究室」



挨拶する中沢英一平和橋町会長と石川英孝社長

（平成20）年に「葛飾ブランド葛飾町工場物語」の認定を受けられたのも、優れたものづくりだけでなく、このような地域貢献活動が評価されたことと受け止めていきます」と述べている。

今回の、このような屋台を出す

来年中は形を変えた形式となるが、今回最後の共同開催での「ヒキフネ祭り」では社員がブルーの揃いのハッピをまとい、手作り焼きそば、ワタ飴、かき氷やポップコーン、他にゲーム、スーパーボールすくいなど等の出し物を提供し、石川輝夫会長や石川英孝社長もロゴの入ったハッピ姿で、世話役に回り、地域の皆様との交流にいきなり、中沢英一平和橋町会長と一緒に祭りの盛り上げを図って

いた。また、お祭り会場には、都議会議員や区議会議員などの方々がお祝いに駆け付け、路上には1500人を超える来場者でごった返すような賑わいを見せ、おおいに盛り上がりつつあった。

【一面からの続き】
同社は墨田区から現在地の東四つ木に移転した1972年（昭和47年）から地下に貯留ピットを設け、排水や廃液を全て処理するなど、当時から環境対策に力を注いでいて、石川社長は「ヒキフネが2005（平成17）年に「葛飾区優良工場」、2008



社員は、世話役として焼きそばやゲームなど出し物を提供



乾燥機 スーパードライヤー

均一圧力分布の激風により水分を一気に吹き飛ばす。多彩な運転モード搭載！
高速の制止乾燥、変型・シミなし、溶剤不要！

- ・静止したまま高速・低温乾燥（標準：2～5分、60℃）
- ・重なったままでも大丈夫
- ・欠けなし、傷なし、シミもなし
- ・曲がりやすい製品も変型なし
- ・極小微細部分も飛散せずに高速乾燥
- ・乾燥後の半田めれ性に優れている
- ・印字処理時にインクをはじかない
- ・電気抵抗等の電機特性に優れている

101型
本体寸法 800W×1200D×1760H 乾燥室寸法 320W×345D×330H フロア5.5KW 加熱 電機ヒーター15KW または 蒸気熱交換器20KW相当



乾燥例 極小チップ部品、極薄板製品、パッケージ部品、極細線材、変形もの、重なり製品、極小ボール製品、装飾部品等



株式会社 共和機器製作所

埼玉県川口市八幡木2-15-15
TEL 048-281-6940 FAX 048-285-2093

TOP OKUNO

表面処理の 未来をカタチに

奥野製薬工業は1905年の創業以来、お客様に愛されるモノづくりを第一に考えながら未来を見据えたさまざまな表面処理技術にチャレンジし続けています。

To the next innovation

無電解めっき処理薬品 自動車用ガラスカラー
プリント配線板処理薬品 装飾用ガラスカラー
プラスチックめっき用処理薬品 電子デバイス用ガラス
アルミニウム合金用処理薬品 ハードコーティング剤

奥野製薬工業株式会社 OKUNO CHEMICAL INDUSTRIES CO., LTD.

本社/ 〒541-0045 大阪 TEL (06) 6968-6931 国際部 TEL (06) 6961-7802
東京 TEL (03) 3912-9244 営業所/ 東北・信州・京浜・浜松・九州
大阪市中央区道修町4-7-10 名古屋 TEL (052) 871-1601 研究所/ 総合技術研究所



https://mf.okuno.co.jp/

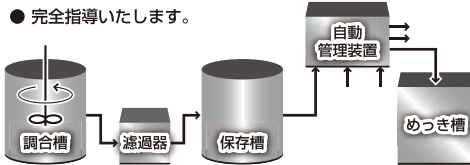
WMF PROCESS

自家調合システム WMFプロセス

WMFプロセスは弊社の技術ノウハウで、貴工場内での無電解めっき薬品を調合し、ご使用頂く方法です。ある一定量以上の薬剤をご使用の場合にお勧めです。大量にご使用の無電解ニッケルめっき液等は大幅にコストが低減でき、すでに数十社にてそのメリットを享受されています。

特徴

- めっき薬品のコストダウンに貢献できます。(30～60%OFF)
- 自社技術力の向上および自社特有技術の開発が可能になります。
- グループ会社にも一括供給ができ、品質の一定化につながります。
- ISO-14001の環境負荷の低減に貢献できます。
- クレーム発生に対して適切な対策が取れます。
- ニッケル原料高騰にも有利となります。
- 薬品の海外輸出にも対応できます。
- 容器代低減になります。
- 完全指導いたします。



プロセス設備(補給液3種類→3系統)

リンデン506-2 Ni補給液の場合

表面処理分野の研究開発型企業



株式会社ワールドメタル
WORLD METAL CO., LTD.

本

社 〒578-0903 大阪府東大阪市今米 2-1-29

[統括本部] TEL.072-967-2732 FAX.072-967-2809

[技術本部] TEL.072-967-1149 FAX.072-967-2559

関東営業所 〒243-0021 神奈川県厚木市岡田 2-8-28 パストラル坂島 202A TEL.046-229-4884 FAX.046-229-5123

東海営業所 〒486-0945 愛知県春日井市勝川町 2-15-2 TEL.0568-33-5600 FAX.0568-33-5636

九州営業所 〒812-0871 福岡県福岡市博多区東雲町 3-3-1-602 TEL.092-587-6333 FAX.092-587-6330

リサイクル事業部 〒179-0084 東京都練馬区水川台 3-29-11 ベネ水川台 101 TEL.03-6906-4811 FAX.03-6906-4812

ホームページ <http://www.worldmetal.co.jp>

メールアドレス wmf-sales@worldmetal.co.jp

一般社団法人アンコンシヤスバイアス研究所

ハットニヤール博士の研究所 2025

「アンコンシヤスバイアスに気づく」5つのとびら

夏休みの自由研究テーマにも最適、

子どもたちの可能性が広がるイベントを今年も開催

一般社団法人アンコンシヤスバイアス研究所（東京都港区、代表理事 守屋智敬、以下、本研究所）は、昨年8月に開催し、好評だった小学生を対象とした無料イベント「ハットニヤール博士の研究所」を、8月8日の「アンコンシヤスバイアスに気づこう！」の日を前に、8月1日に日本科学未来館7階にて開催した。

このイベントは「子どもたちの未来の可能性が広がるきっかけになること」を願い、「アンコンシヤスバイアス（無意識の思い込み）に気づく」5つのとびらを提供する。「ハットニヤール博士の数々がきっかけとなり、「どうせ私には無理だ」といった自分に対する思い込みに気づき、「私にもできるかもしれない！」と考えるようになり、「相手の

立場で考えてみよう」という心が育まれるなど、ものの見方が変わることを目指す。また、「夏休みの自由研究」のテーマとして、探究を深めることも期待できるイベントで、子どもたちには、「2つのとびら」に参加。どのとびらになるのかは当日の「くじ」によるお楽しみとなった。

また、昨年参加した子供たちからの研究発表がある。内容は次の通り。

●5つのとびらの概要

◇おいしさのとびら【株式会社味香戦略研究所】：味覚のひみつを通してハッとなる体験を提供

◇おかしのとびら【森永製菓株式会社】：お菓子をテ

ーマに、ハッとなる体験を提供

◇かるたのとびら【パナソニック インダストリー 株式会社】：アンコンかるたによりハッとなる体験を提供

◇桃太郎のとびら【山崎博司氏・小畑茜氏（株式会社博報堂）】：物語を通してハッとなる体験を提供

◇らしさのとびら【株式会社ポローラ】：「〇〇らしさ」をテーマにハッとなる体験を提供 また、同研究所では、2021年より日本国内の学校で「アンコンシヤスバイアス授業」の提供をスタートしており、アンコンシヤスバイアス授業をとおして、「自分も含めたひとりひとりを大切にしよう」といった心を育んだり、「SDGsのジェンダー平等、不平等を無くす、平和と公正、パートナーシップの重要性に気づくきっかけ」を提供したり、「自らの可能性を信じるキャリア教育（進学・進路などの将来）」としてなど、子どもたちの可能性が広がる機会をねが



アンコンかるた



らしさのとびら

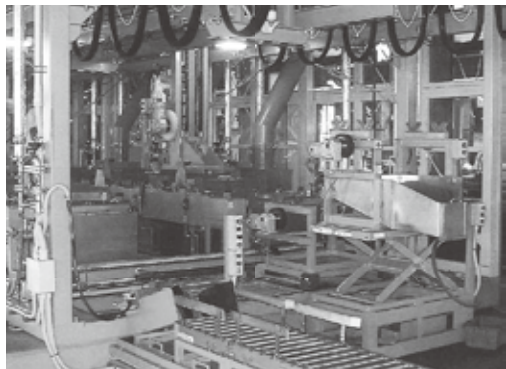


桃太郎のとびら



先生のためのアンコンシヤスバイアス講座

各種メッキ装置の総合メーカー



〈特徴〉

20 有余年のメッキ業の経験を十分に生かした設計、製作ですからおまかせ下さい。

○手動及び自動メッキ装置 ○メッキ装置関連付設備
○メッキ装置関連省力機器 ○公害防止機器全般

設計製作

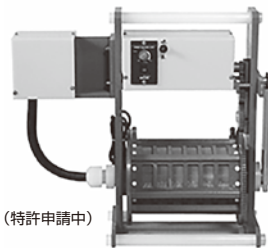


株式会社

オカダテックス

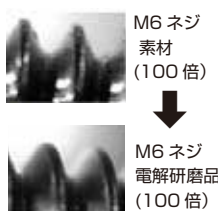
本社 千葉県野田市花輪 735
工場 千葉県野田市上三ヶ尾 261-9 ☎ 0471 (24) 4151 番

従来の常識を覆す画期的なバレル！ ステンレス電解研磨用バレル SEB® (セブ)



ドラム寸法: 200Φ x 300mmL
許容電流: 200A
耐用温度: 70℃max.
回転制御: 0.1~10rpm
アノード: チタニウム
カソード: 銅(材質変更可能)

- 小さな部品の研磨ができる
- ひっかけ跡の心配なし
- 許容電流が大きい
- 高耐食性導電機構
- 効率的なインナーエレクトロード
- 堅牢で精密な構造



新共立化工株式会社

〒333-0844 埼玉県川口市上青木 2-22-6
Tel. 048-269-2726 Fax. 048-267-7382
<https://www.shinkyoritsu.com/>

メッキ薬品・装置・研磨材料

長谷川鍍研資材株式会社

〒110-0013 東京都台東区入谷2-30-7
☎ 03(3872)1191(代) ~3

信頼と信用をかたちに

合同会社 南越化成

FRP加工・成型・施工

〒315-0121 茨城県石岡市真家 422
電話 0299-46-0063 E-mail info@minamisy.co.jp

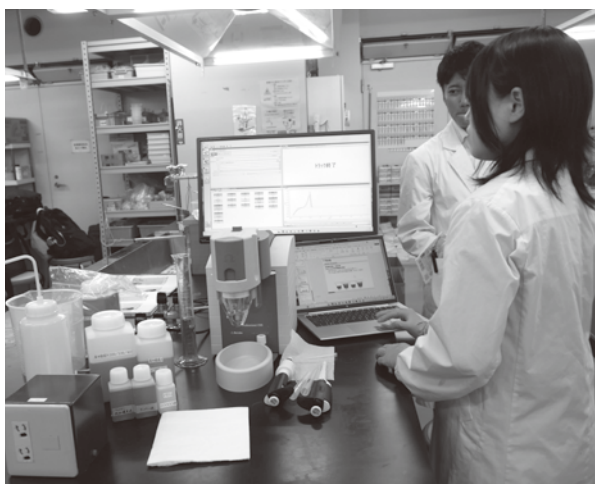
夏季実習セミナー

「めっき液の分析と管理」

一般社団法人 表面技術協会

夏季実習セミナー「めっき液の分析と管理」が、8月26日の9時30分～17時の間、神奈川県横浜キャンパス（横浜市神奈川区六角橋3の27の1）の講義が8号館13教室で行われ、実験が23号館7階701教室で行われた。

【講義】9時30分～11時…どうしたらめっき液の状態を理解できるか？／メルテックス（株）松井純子氏

11時15分～11時45分…CVS分析法による硫酸銅めっき液の管理／メトロロムジャパン（株）成田和平氏
11時45分～12時15分…ハルセル試験によるめっき液の管理／（株）山本鍍金試験器 秋山勝徳氏で解説するとともに、ハルセル試験によるめっき液の分析と管理への適用を実習する。
実習担当…（株）山本鍍金試験器の適用を実習する。
実習担当…（株）JCU、メトロロムジャパン（株）
◆実習C…黒色系3価クロムめっき液の分析と管理技術◆実習B…硫酸銅めっき液の分析と管理技術
硫酸銅めっき液中の有機添加剤の濃度測定的重要性を解説するとともに、ハルセル試験とCVS分析法によるめっき液の分析と管理への適用を実習する。
実習担当…奥野製薬工業（株）

耐酸石英ヒーター

用途：クロームめっき・金めっき・無電解ニッケル等液中潜水用、簡易防水用等多種あります。規格寸法の他に特殊電圧、寸法もあります。

デジタル自動温度調節器
（型式：Dタイプ）

現在温度、目標温度が一目で分かりやすく簡単に温度設定が可能です。センサーはPt100Q（白金抵抗体）を使用しており、SUS管にテフロンチューブを皮膜しているので薬品を選びません。



有限会社 シンワ電熱

〒132-0025 東京都江戸川区松江 2-29-14
TEL:03-5607-1187 FAX:03-5607-1182みなさまのニーズに即、
お応えできる材料商社

関東金誠株式会社

●取り扱い商品

非鉄金属／めっき材料／研磨材料

本社 〒123-0844 東京都足立区興野1丁目14番19号
☎ 03 (3852) 7221 / FAX 03 (3852) 7224高崎営業所 〒370-1207 群馬県高崎市綿貫町746番地
☎ 027 (346) 3925 / FAX 027 (346) 3920

世界半導体製造装置の2025年央市場予測発表

2025年の半導体製造装置市場は
1,255億ドルに到達

SEMI（本部：米国カリフォルニア州ミルピタス）は、7月22日（現地時間）、世界半導体製造装置の2025年央市場予測を発表し、半導体製造装置（新品）の世界の売上高は、前年比7.4%増の1,255億ドルに達し、業界記録を更新すると予測した。半導体製造装置は2026年も成長が続き、最先端のロジック、メモリ、技術の移行が牽引役となり、売上高は過去最高の1,381億ドルに達すると予測されている。

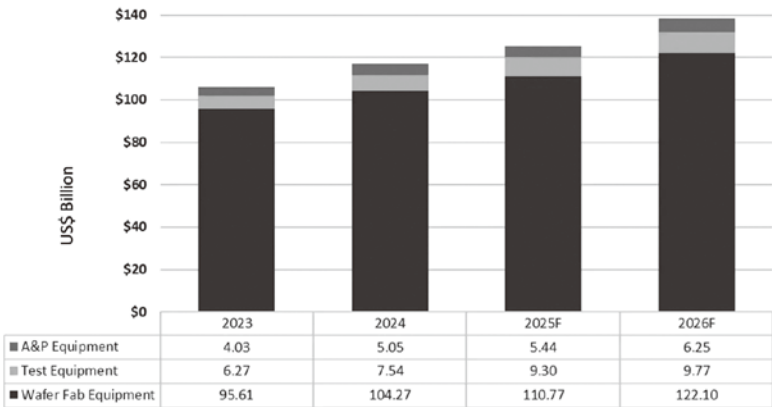
SEMIのプレジデント兼CEOのAjit Manocha（アジット・モノチャ）は、「2024年の力強い成長に続き、2025年も世界の半導体製造装置市場は拡大し、2026年には新たな記録を更新することが予測されます。半導体業界はマクロ経済の不確実性を注視しつつも、AIによる半導体イノベーションへの需要が、生産能力の拡大と最先端製造への投資を牽引しています」と述べている。

<セグメント別予測>

ウェーハプロセス処理装置、ファブ設備、マスク/レチクル製造装置を含むウェーハファブ装置（WFE）セグメントの売上高は、昨年、過去最高の1,043億ドルの売上高を記録し、2025年には6.2%増加して1,108億ドルに達すると予測されている。SEMIの2024年末の装置市場予測である1,076億ドルからの上方修正は、主にファウンドリおよびメモリアプリケーション向けの売上増加によるもの。2026年を見据え、WFEセグメントの売上高は10.2%増加し、1,221億ドルに達すると予測されている。この成長は、AIアプリケーションをサポートするための最先端ロジックおよびメモリの各生産能力の拡大、および主要セグメントにおけるプロセス技術の移行の進行によるもの。

後工程装置は、2024年に始まった力強い回復を継続すると予想されている。半導体テスト装置の売上高は、2024年に前年比20.3%という力強い成長を記録した後、2025年にはさらに23.2%増加し、過去最高の93億ドルに達すると予測されている。組立およびパッケージング装置の売上高は、2024年に25.4%増加しており、2025年には7.7%増加して54億ドルに達すると予測されている。後工程装置の拡大は2026年も継続すると予想されており、テスト装置の売上高は5.0%、組立およびパッケージング装置の売上高は15.0%増加し、3年連続の成長となる。この成長は、デバイスアーキテクチャの複雑さの大幅な増加と、AIおよび高帯域幅メモリ（HBM）半導体に対する厳しい性能要件によって牽引されている。しかしながら、このセグメントの成長は、自動車、産業、民生用最終市場の継続的な低迷によって部分的に相殺されている。

SEMI 2025 Mid-Year Total* Equipment Forecast
by Segment (US\$ Billion)



Source: SEMI Equipment Market Data Subscription (EMDS), July 2025

*Total equipment includes new wafer fab, test, and assembly and packaging. Total equipment excludes wafer manufacturing equipment. Totals may not add due to rounding.

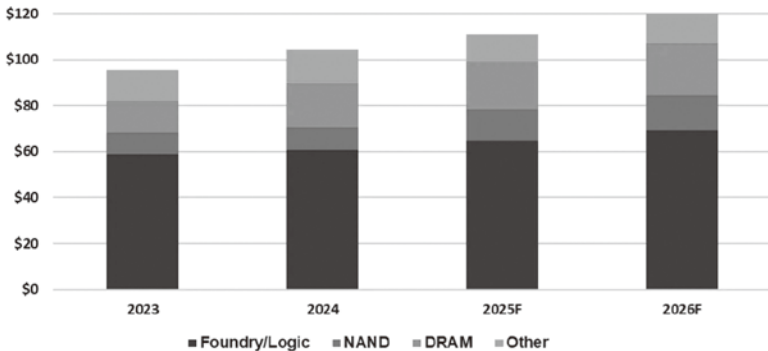
<アプリケーション別予測>

ファウンドリおよびロジックアプリケーション向けのウェーハファブ装置の売上高は、先端ノードへの堅調な需要に牽引され、2025年には前年比6.7%増となる安定した成長を遂げ、648億ドルに達すると予測されている。2026年にはさらに6.6%成長し、690億ドルに達すると予測されている。この成長は、業界が2nmゲート・オールアラウンド（GAA）ノードでの量産に向けて前進する中で、生産能力拡大のための設備投資の増加と最先端技術への需要の高まりによって支えられるであろう。メモリ分野の設備投資は2025年に増加し、2026年も引き続き成長すると予測されている。NAND製造用装置の売上高は2023年の急激な縮小から回復傾向にあり、

SEMIレポート

2024年には4.1%の緩やかな増加にとどまったが、3D NANDスタッキング技術の進歩と生産能力の拡大に牽引され、2025年には42.5%増の137億ドル、2026年には9.7%増の150億ドルに達すると予想されている。一方、2024年に40.2%増の195億ドルに達したDRAM製造装置の売上高は、2025年には6.4%、2026年には12.1%の成長が見込まれ、AI導入に向けた広帯域メモリ（HBM）への投資を支えると予測されています。

SEMI 2025 Mid-Year Wafer Fab Equipment Forecast
by Application (US\$ Billion)



Source: SEMI Equipment Market Data Subscription (EMDS), July 2025

<地域別予測>

中国、台湾、韓国は、2026年まで設備投資の上位3カ国を維持すると予測される。予測期間中、中国が引き続き全地域をリードするが、同地域の売上高は2024年の過去最高の495億ドルの投資額から減少すると予想される。欧州を除く他の地域では、2025年以降、設備投資が大幅に増加すると予測される。しかしながら、貿易政策リスクの高まりは、地域全体の成長ペースに影響を与える可能性がある。

SEMIの予測は、最大手半導体製造装置メーカーの集団の見解、世界半導体装置市場統計（WWSEMS）およびWorld Fab Forecastのデータに基づいている。

2025年第2四半期の

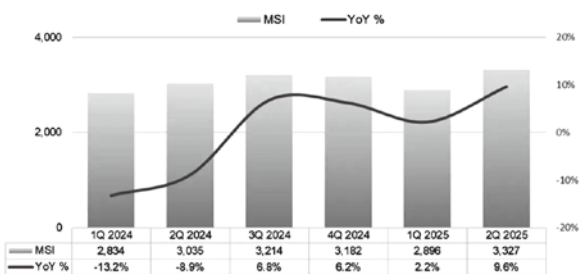
世界シリコンウェーハ出荷面積は10%増加

—前期からの成長はメモリ分野を超え回復傾向—

SEMI（本部：米国カリフォルニア州ミルピタス）は、7月29日（米国時間）、SEMI Silicon Manufacturers Group（SMG）によるシリコンウェーハ業界の分析結果をもとに、2025年第2四半期（歴年）の世界シリコンウェーハ出荷面積が前年同期の30億3,500万平方インチから9.6%増の33億2,700万平方インチとなったことを発表した。前期比では2025年第1四半期の28億9,600万平方インチから14.9%増となりました。これはメモリ分野を除く一部の事業分野において回復の兆候が表れ始めていることを示している。

SEMI SMG会長ならびにGlobalWafersの副社長兼主席監査人のリー・チャンウェイ（李崇偉）氏は、「高帯域幅メモリ（HBM）を含むAIデータセンター用チップのシリコンウェーハ需要は、引き続き非常に堅調です。他のデバイス向けのファブ稼働率は低水準を維持していますが、在庫水準は正常化傾向にあります。シリコン出荷量は増加しているものの、地政学的な要因やサプライチェーン動向の見通しは不透明なままです。」と述べている。

Worldwide Silicon Wafer Shipments (MSI)
Semiconductor Applications Only



Source: SEMI (www.semi.org), July 2025

Data cited in this release include polished silicon wafers, including those used as virgin test wafers, as well as epitaxial silicon wafers, and non-polished silicon wafers shipped by the wafer manufacturers to end users.

共和のスーパーバレル・シリーズ

多彩なバリエーション、共和標準寸法からユーザーオリジナル寸法まで！

超小型実験用、手動式モーター搭載型、自動機タイプ...etc

メッキ効率UPによるメッキ時間短縮、高い開口率、内部の製品攪拌効率が高くメッキ厚均一性に優れること、極小・極薄製品でも決して蓋にはさまらない、内面への付着・引っかかりがない、曲がりやすい製品でも変形しないこと、メッキ液の流通性に優れ液切れが良いこと、均一通電性、バレル耐熱性、アミ張り替えが簡便であること...

多彩なバレル仕様で解決！寸法・材質も豊富！

回転軸：水平型、BFバタフライ偏芯型、傾斜バレル型
孔仕様：ビス止式7ミ張型、スリット型、ドリル丸孔、レーザー孔...
蓋仕様：ワンタッチ開閉4辺遮し蓋、自動開閉蓋、2面蓋...
ガード仕様：同軸センター/同軸スライズ電極、スライズ電極、ドリフト電極、特殊リード線電極...



メッキ製品例

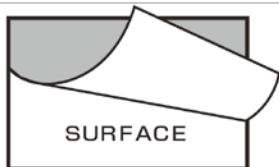
極小チップ部品、極薄板製品、パッケージ部品、極細線材、変形もの、重なり製品、極小ボール、キャップ部品等



株式会社 共和機器製作所

埼玉県川口市八幡木2-15-15
TEL 048-281-6940 FAX 048-285-2093

新しい、確かな
表面処理システムを創る！



- 整流器（SCR）
- 自動制御盤
- 排水・排気処理装置
- ランダム制御式・各種メッキ自動機

微小部品・貴金属メッキ装置の

株式会社 シブヤ電機

本社 / 〒174-0065 東京都板橋区若木1-2-20 TEL 03-3935-7511 FAX 03-3550-5784
埼玉工場 / 〒350-0434 埼玉県入間郡毛呂山町市場986-1 TEL 049-298-3031 FAX 049-298-3181

表面処理業界の総合プランナー

SANNATSU

めっきのことなら何でもお任せ下さい！

株式会社 三 松

〒144-0051 東京都大田区西蒲田7丁目57番11号
本社 TEL 03-3733-7131 FAX 03-3739-0321
湘南 TEL 0466-34-1711 FAX 0466-34-0581
横浜 TEL 045-461-6088 FAX 045-461-6077
www.sanmatu.co.jp

電気めつきゲーム公開のお知らせ／全鍍連

全国鍍金工業組合連合会
では、電気めっきの原理を
楽しく学べるスマートフォ

ン・タブレット対応の教育ゲームを公開した。

同ゲームは、モグラたた

きの要領で金属イオンをタ
ップして遊びながら、電気
めっきの基本的な仕組みを

ゲームはこちらから
<https://zentoren.or.jp/game.html>



アブリのインスト
ルも要らないので、是非挑戦して、めっきの世界を体験しよう。

秋季セミナー「めつき現場における要素技術」

参加者募集

一般社団法人表面技術協会

会では、10月3日にZoom Webinar によるオンラインセミナーを開催する。秋季セミナー「めつき現場における要素技術」では、機械・装置の不良率が高い現状を踏まえ、松下技術士事務所との松下哲夫氏から設備最適化の視点で解説。星野技術士事務所は治具・バレルや洗浄乾燥プロセスを網羅し、ムサシ技研合同会社は電流分布解析ソフトによる攪拌最適化を提示。最後に三社電機製作所の山田耕三氏がめつき用電源設計の最新動向を語る予定。

詳細は次の通り。

主催：一般社団法人表面技術協会

日時：10月3日(金) 9時30分～17時

開催方式：Zoom Webinarを用いたオンライン講演会

講演内容：

9 時 30 分 ～ 9 時 35 分 開会
の挨拶
9 時 35 分 ～ 11 時 めつき設
備 ― めつき不良の 70 ～ 80
% は機械・装置、人が原因
／松下技術士事務所 松下
哲夫氏
11 時 ～ 11 時 10 分 質疑応答
11 時 10 分 ～ 12 時 10 分 めつ
き治具とバレル／星野技術
士事務所 星野芳明氏
12 時 10 分 ～ 12 時 20 分 質疑
応答
12 時 20 分 ～ 13 時 30 分 休憩
13 時 30 分 ～ 14 時 30 分 洗浄
と乾燥技術／星野技術士事
務所 星野芳明氏
14 時 30 分 ～ 14 時 40 分 質疑
応答
14 時 40 分 ～ 15 時 40 分 攪拌
― 電流分布解析ソフトによ
る めつき条件の最適化／ム
サシ技研合同会社 小原勝
彦氏
15 時 40 分 ～ 15 時 50 分 質疑
応答

新役員

(敬称略)

同社は6月26日開催の第65回定時株主総会及び取締役会において次の通り役員が選任され、それぞれ就任した。

代表取締役会長兼最高責任者（CEO） 木村昌志

代表取締役社長兼最高執行責任者（COO／総合研究所所長） 大森晃久

常務取締役常務執行役員 (JCU (深圳) 貿易有限公司総経理) 新隆徳
常務取締役常務執行役員 (管理本部長) 池側浩文
取締役常務執行役員 (経営戦略室長) 井上洋二
取締役常務執行役員 (営業本部長) 荒明文彦
社外取締役 山本眞弓
社外取締役 板垣昌幸
社外取締役 二瓶晴郷
常勤監査役 松浦光芳
社外監査役 市川 充
社外監査役 河藤小百合
執行役員 (JCU (THAILAND) CO.,LTD Vice President) 荻原秀樹
執行役員 (生産本部長) 今井豊一
執行役員 (総合研究所副所長) 大野晃宜
執行役員 (営業本部副本部長) 富田則之
執行役員 (JCU KOREA CORPORATION 常務理事) 宮本忠彦
執行役員 (総合研究所副所長) 時尾香苗
上村工業㈱
6月27日の定時株主総会並びに取締役会・監査役会において代表取締役社長、専務取締役、取締役は再任され、取締役大竹啓之、常任監査役西村宏、監査役亀岡強、飯島亨は任期満了のため退任し、新たに取締役中央研究所所長兼中央研究所第一開発部長に田邊勝久、常勤監査役に辻本雅宣、監査役に西澤良記、宮本邦彦が選任され就任した。
また、7月11日付で常務取締役に島田康史が就任し、専務取締役橋本滋雄が、専務取締役に退任し顧問に就任した。

Green Chemical Plating

素材の延命化と高機能化で、かけがえのない地球環境を未来へ

加工部門

■豊富な材料から選りすぐる
ソリューションサプライヤー

- ・カーゼンメッキ
- ・セラミックカーゼン[®]
- ・カニクロム[®]
- ・カニボロン[®]
- ・カニブラック[®]
- ・カニバスデ[®]

シューマー部門

●お客様の要望にフィットする「シューマー」

- 無電解ニックルめっき液
- 無電解パトリウムめっき液
- 金・銀めっき液
- 自動洗浄脱脂槽薬
- 可溶性鉛・銅シベンション装置

〒120-0047 東京都足立区宮城 1-35-11
日本カーネゾン株式会社
TEL 03-5959-6701 FAX 03-5959-6711

〒510-0051 三重県四日市市千歳町 1-52
西日本カーネゾン株式会社
TEL 059-353-5094 FAX 059-354-8688

〒370-0426 群馬県太田市世良田町 3023
群馬工場（加工部門）
TEL 0276-40-7150 FAX 0276-40-7152

海外拠点

カンゼン・タイランド株式会社
Unit Bldg. No.12, Jitirong Road, Klong Luang Suburb, Pathum Thani Prov., Thailand.
Tel.: (+66) 2912-1111 Fax: (+66) 2912-1122 E-mail: kcn@kzn.co.th

カンゼン(上海)貿易有限公司
Room 201, Building A, Zhongyuan Plaza, No. 1000 West Huaihai Road, Shanghai City, China.
Tel.: +86 21 5237-0555 Fax: +86 21 5237-0556 E-mail: cnchina@kzn.cn

URL: <http://www.kanigen.jp/>

脱錆，脱スマット剤
陽極電解S-57A

- 陽極電解で錆とスラットが取れて其上仕上り極めてスッキリ常識破りの製品です。
- メッキ密着性向上。
- 液寿命が長く経済的。
- 排水処理容易。

時を追って益々御好評
酸電解E-700

酸性電解鍍取剤

- 予備酸洗不要
- ミストの発生なく自動機組入容易
- アルカリ電解と組合せ効力抜群
- 研磨面を荒さず脱錆・脱スラット力強大
- 勿論ニッケル・亜鉛メッキ何れにも可



サンライト株式会社

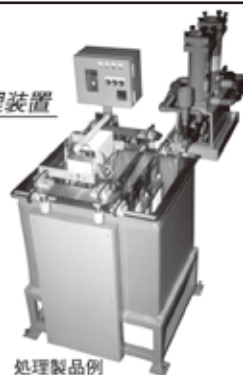
本社 〒335-0005 埼玉県蕨市錦町1-13-12
☎ 048-442-3810 FAX 048-445-5704

揺動装置 スーパープレーター

メッキ製品、前処理・後処理製品へのダイレクトな高効率特殊ロッカー攪拌による
高付加価値、高品質、低コストのメッキ装置・前後処理装置

- ・メッキ厚の均一化
- ・メッキ時間の短縮化
- ・密着性抜群、均一電着性
- ・半田ぬれ性のアップ
- ・変形・欠け・傷付きの防止
- ・重なり不良の防止
- ・シミの防止
- ・温度分布の均一化
- ・薬注分布の均一化
- ・空中ミストの減少

	単槽型	2槽型
本体	特殊ロッカー機構 (3相200V 0.2kw)	
制御盤	ロッカー機構用インバーター	
タンク	500W×600L×550H (容量120 ㍔)	500W×1210L×550H (容量220 ㍔)
各種オプション	バレル、ろ過機、温調機構 (加熱/冷却)、アノードケース等	



極薄板形状、パッケージ部品、
極小チップ部品、極細線材、
変形もの、重なり製品、
極小ボール、キャップ部品等



株式 共和機器製作所
会社

埼玉県川口市八幡木2-15-15
TEL 048-281-6940 FAX 048-285-2093