

2025 年  
12 月号

発行所・産業通信株式会社  
〒103-0001 東京都中央区日本橋  
小伝馬町 17-17  
☎ 03(3662)8736~7  
FAX 03(3661)7317  
Eメール info@mekkishinpou.jp  
発行人・中 島 新一郎  
編集人・梶 山 英 樹  
発行日・毎月1回 発行10日

日本鍍金新報

www.mekkishinpou.jp

全国鍍金工業組合連合会 第63回 全国大会を開催

表面処理の総合設備

日本フロン工業株式会社

本社 〒120-0015 東京都足立区足立 2-40-16  
電話 03(3852)1161 FAX 03(3852)1165  
館林工場 〒374-0123 群馬県邑楽郡板倉町飯野 2334-1  
電話 0276(82)2521 FAX 0276(82)2525

テフロン潜水 UUF-フロン ヒーター

あらゆる槽に選ばれる! (安全)マーク認証

液にやさしい!!

液温▶90℃MAX

実績多数!

NEW

省エネ・効果的昇温  
省スペース  
薬液を壊さない  
モデル多機種  
230V4P, 2P, 110V  
0.5 ~ 9kW  
比重 1.15

谷口ヒーターズ株式会社

http://www.taniguchi-heaters.com

TEL 0438-83-1113(代)



会場風景

【3面へ続く】

後ほど各賞の発表がござい  
ますが、各賞を受賞され  
た皆様の努力、平素の改善  
の取り組み、このことこそ

本年も、本会全国めつき  
技術コンクールに厚生労働  
省様、東京都産業労働局様、  
中央職業能力開発協会様、  
全国中小企業団体中央会  
様、そして日刊工業新聞社  
様より下付を賜りました。

各団体におかれましては、  
毎年のご表彰のご下付、ま  
た本日は大変お忙しい中、  
各事業団体様よりプレゼン  
ターの皆様にお越しいただ  
き、深く感謝を申し上げます。  
大変ありがとうございます。



山崎会長

新スローガン  
「共に挑戦、輝き続ける未来へ」  
全鍍連の第63回全国大会  
が11月25日に東京都港区に  
ある機械振興会館地下2階  
ホールで開催された。  
定刻となり司会の服部総  
務委員長が開会宣言を行  
い、開会の辞を上原副会長  
が述べ、国歌斉唱に続けて  
物故者への黙祷を行った。  
続いて主催者を代表して  
山崎会長が「本日は大変に  
お忙しい中、第63回全国鍍  
金工業組合連合会、全国大  
会にご臨席を賜り、誠にあ  
りがとうございます。この  
全国大会も第63回を迎える  
ことができました。多くの  
先輩のご努力、そしてここ  
にいらっしゃる皆さんのた  
ゆまぬ努力で、63回まで回

表面処理業界の総合プランナー

SANMATSU

めっきのことなら何でもお任せ下さい!

株式会社 三 松

〒144-0051 東京都大田区西蒲田 7丁目 57番 11号  
本社 TEL 03-3733-7131 FAX 03-3739-0321  
湘南 TEL 0466-34-1711 FAX 0466-34-0581  
横浜 TEL 045-461-6088 FAX 045-461-6077  
www.sanmatu.co.jp

メッキ液・エッチング液の薬液濃度計

検出器／変換器一体型 銅濃度／ニッケル濃度計 <b>CU-800／Ni-800</b>	検出器／変換器分離型 銅濃度／ニッケル濃度計 <b>CU-502／Ni-502</b>	プロセス用!! 電磁誘導式 液体濃度計 <b>EMC-502</b>	プローブ型! 硫酸銅／ニッケル濃度計 <b>CU-5Z／Ni-5Z</b>								
簡単取付 簡単操作 高機能											
Cu-800 高濃度: 0.0~80.0 g/l (Cu) 低濃度: 0.00~20.00 g/l (Cu)  Ni-800 高濃度: 0.0~200.0 g/l (Ni) 低濃度: 0.00~20.00 g/l (Ni)	工業用 502シリーズ 硫酸銅モニター <b>CU-502</b> ニッケルモニター <b>Ni-502</b> pHモニター <b>PC-502</b> ORPモニター <b>OC-502</b> フッ素イオンモニター <b>KF-502</b> 電磁濃度計 <b>EMC-502</b>	電氣的無接触型で 高濃度薬液濃度測定 <table><tr><td>測定方式</td><td>電磁誘導式センサー</td></tr><tr><td>測定対象</td><td>塩酸、硫酸、硝酸、その他</td></tr><tr><td>測定範囲</td><td>サンプルにより異なります。</td></tr><tr><td>測定単位</td><td>(応相談)</td></tr></table>	測定方式	電磁誘導式センサー	測定対象	塩酸、硫酸、硝酸、その他	測定範囲	サンプルにより異なります。	測定単位	(応相談)	プローブ型 5Zシリーズ ○銅濃度計 <b>CU-5Z</b> 銅濃度を 0.0~76.0g/l の範囲で測定 ○ニッケル濃度計 <b>Ni-5Z</b> ニッケル濃度を 0.0~199.9g/l の範囲で測定 ○銅・ニッケル濃度計 <b>CUNI-5Z</b> 一台で銅とニッケル濃度を測定
測定方式	電磁誘導式センサー										
測定対象	塩酸、硫酸、硝酸、その他										
測定範囲	サンプルにより異なります。										
測定単位	(応相談)										

KRK 笠原理化学工業株式会社

〒340-0203 埼玉県久喜市桜田2丁目133番地 8  
TEL.0480-38-9151(代) FAX.0480-38-9157  
URL : http://www.krkjpn.co.jp





優良環境事業所



組合功労役員等表彰



めっきコンクール：厚生労働大臣賞



めっきコンクール：全国中小企業団体中央会会長賞



めっきコンクール：厚労省人材開発統括官賞



めっきコンクール：中央職業能力開発協会会長賞



めっきコンクール：東京都産業労働局長賞



めっきコンクール：日刊工業新聞社賞

日進化成の不溶性電極    アノデックシリーズ

光沢剤消耗抑制！  
隔膜不要！

特徴

- 光沢剤コスト 50%削減    ※当社従来品比
- 金属イオン価数変化抑制
- 硫酸銅めっき液中の有機添加剤の分解反応を抑制
- 従来同等の電極ライフ

日進化成株式会社  
NISSIN KASEI CO., LTD.

ISO9001 ISO14001

本社 〒120-0037 東京都足立区千住河原町 11 番 5 号    TEL 03-3888-1181 FAX 03-3870-2121

URL : [www.nissinkasei.com](http://www.nissinkasei.com)    E-mail : [sales@nissinkasei.com](mailto:sales@nissinkasei.com)

揺動装置    スーパープレーター

メッキ製品、前処理・後処理製品へのダイレクトな高効率特殊ロッカー攪拌による  
高付加価値、高品質、低コストのメッキ装置・前後処理装置

- ・メッキ厚の均一化
- ・メッキ時間の短縮化
- ・密着性抜群、均一電着性
- ・半田ぬれ性のアップ
- ・変形・欠け・傷付きの防止

- ・重なり不良の防止
- ・シミの防止
- ・温度分布の均一化
- ・薬注分布の均一化
- ・空中ミストの減少

	単槽型	2連槽型
本体	特殊ロッカー機構 (3相200V 0.2kw)	
制御盤	ロッカー機構用インバーター	
タンク	500W×600L×550H (容量120ℓ)	500W×1210L×550H (容量220ℓ)
各種オプション	パレル、ろ過機、温調機構 (加熱/冷却)、アノードケース等	

処理製品例

極薄板形状、パッケージ部品、  
極小チップ部品、極細線材、  
変形もの、重なり製品、  
極小ボール、キャップ部品等

株式会社 共和機器製作所

埼玉県川口市八幡木2-15-15  
TEL 048-261-6940    FAX 048-285-2093



【1面からの続き】

が日本のめっき業、めっき業界の技能向上につながっており、本年も約430件の応募がございました。近年は応募作も非常に高度化し、甲乙つけがたく、審査も大変難航しております。審査にあたりまして、審査委員長をお務めいただき、ありがとうございます。東京都立産業技術研究センターフェローの小坂先生の毎年のご尽力に大変に感謝申し上げます。また審査員の皆様、東京・大阪でのご審査、誠にありがとうございます。本日を無事迎えることができました。また、応募された皆様の存在、また応募された社員さん・職人さんを率いられ、応募にご協力いただきました事業者様の存在、このことが世界に冠たる日本のものづくり、世界に冠たるめっき業を支える礎でございます。本日ここにご臨席の各賞を受賞された皆様の努力、各社様の取り組みに対し、改めて深く敬意を表する次第でございます。

また本年秋の、めっき業界から国家顕彰の榮譽に浴された方が2名様いらっしゃいます。また、「現代の名工」を授与された方もいらっしゃいます。業界にとつて大変に誇らしいことであり、後ほどご披露させていただきます」と挨拶した。

次に組合功労役員等表彰となり9名の組合功労役員と組合事務局優秀専従者1名が金森経営委員長から発表され、壇上にて山崎会長から表彰状を授与された。

続いて優良環境事業所表彰となり辻環境委員長より



めっきコンクール作品



プレミアムアワード

なっております。これも皆様の努力のおかげだと思っております。お忙しい中でコンクールに尽力されました関係者の皆さんに深く感謝いたしますとともに、このコンクールがこの業界の技術の向上と研究意欲の促進のために、さらに発展していくことを期待しております」と述べ総括した。

表彰式に戻り小杉技術委員長が厚生労働大臣賞5名を発表し、研磨・裝飾クロムめっき部門の旭産業(株)久保・長沼チーム、裝飾クロムめっき部門で(株)吉崎メッキ化工所浅見浩氏、亜鉛めっき部門で(有)武田鍍金工業所八束・須見チーム、無電解ニッケルめっき部門で(株)九州電化川添祐典氏、硬質クロムめっき部門で(株)コダマ松谷有樹氏が厚生労働省主任職業能力検定官の大村倫久氏から表彰状と盾を授与された。

続いて厚生労働省人材開発統括官賞5名を小杉委員長が発表し、厚生労働省主

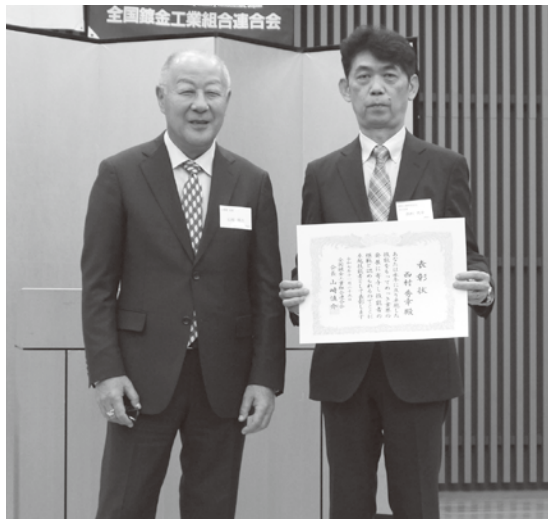
任職業能力検定官の大村倫久氏から表彰状が授与された。

次に東京都産業労働局長賞5名、中央職業能力開発協会会長賞10名、全国中小企業団体連合会会長賞10名、日刊工業新聞社賞10名が発表され表彰状が授与された。最後に全鍍連会長賞が金賞・銀賞・銅賞合計135名が発表され受賞した。

続いて今年度のプレミアムアワードの発表となり、旭産業(株)が4度目の受賞となった。

以上でめっきコンクルールの表彰式が終了し、「卓越した技能者」(現代の名工)表彰となり、清川副会長が、東新工業(株)執行役員の西村秀幸氏が11月10日に厚生労働大臣より表彰されたことを発表し山崎会長より表彰状を授与された。

次に表彰者を代表して「現代の名工」の表彰を受けた東新工業(株)の西村氏が「個人の経験値や技能、功績を評価していただくことは難しい職種である中、この



卓越した技能者



万歳三唱

みなさまのニーズに即、  
お応えできる材料商社

関東金誠株式会社

●取り扱い商品

非鉄金属／めっき材料／研磨材料

本社

〒123-0844 東京都足立区興野1丁目14番19号  
☎ 03 (3852) 7221 / FAX 03 (3852) 7224

高崎営業所

〒370-1207 群馬県高崎市綿貫町746番地  
☎ 027 (346) 3925 / FAX 027 (346) 3920

TOP OKUNO

表面処理の  
未来をカタチに

To the next innovation

奥野製薬工業は1905年の創業以来、お客様に愛されるモノづくりを第一に考えながら未来を見据えたさまざまな表面処理技術にチャレンジし続けています。

無電解めっき処理薬品  
プリント配線板用処理薬品  
プラスチックめっき用処理薬品  
アルミニウム合金用処理薬品

自動車用ガラスカラー  
裝飾用ガラスカラー  
電子デバイス用ガラス  
ハードコーティング剤

奥野製薬工業株式会社 OKUNO CHEMICAL INDUSTRIES CO., LTD.

本社 / 〒541-0045 大阪市中央区道修町4-7-10

表面処理営業部 大阪 TEL (06) 6968-6931 名古屋 TEL (052) 871-1601

国際部 TEL (06) 6961-7802

営業所 / 東北・信州・京浜・浜松・九州 ■研究所 / 総合技術研究所

<https://mt.okuno.co.jp/>



# 名古屋オートモーティブワールド

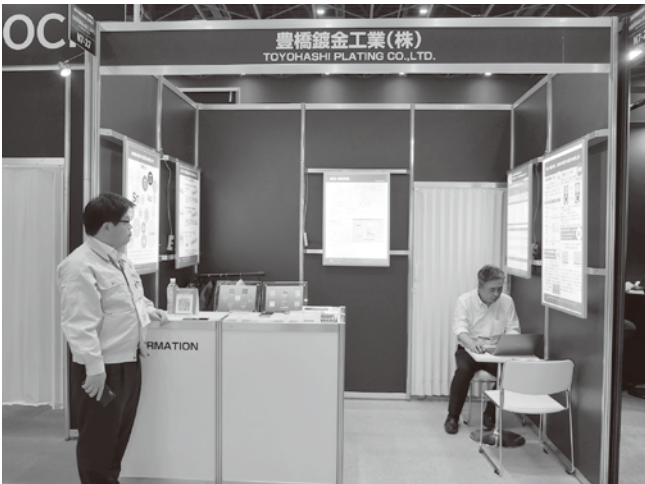
## 奥野製薬工業株式会社



奥野製薬工業はウエハ上アルミニウム電極用 UBM 形成プロセス、パワーモジュール向け絶縁放熱回路基板用無電解めっきプロセスをはじめ、xEV 向け表面処理薬品のトップクラスター AR や電子部品向けガラス製品、TORYZA EL PROCESS、TORYZA EL SYSTEM、トップ EP プロセス、環境対応の表面処理薬品のトップゼクロム PLUS プロセスやトップファインクロム BLW を展示した。また新技術として、PPS への電磁波シールドめっきプロセス、封止樹脂との高い密着性を実現する高信頼性粒状銅めっき皮膜他を出展した。

## 豊橋鍍金工業株式会社

豊橋鍍金工業はサポイン事業等の国プロによる共同研究と自社開発によりこの数年間で開発した新技術を中心に、グラフィット複合軟質銀めっきやハイスピード超硬質銀めっき、スラリー研磨などを展示して、同社の事業内容を紹介した。



## 松山技研株式会社

熱処理と表面処理の総合企業の松山技研では、ジオメット処理、カチオン電着、PVD コーティング他の展示を行い、金型の治具など熱処理～コーティング処理まで、各種部品の熱処理や表面処理をワンストップで提案した。



## 塚田理研工業株式会社



プラスチックへのめっき（表面処理）専門メーカーの塚田理研工業の展示内容は、プラスチックめっき、塗装、電磁波シールドめっき、放熱めっき、リサイクルの展示を行い、プラスチックめっきによる加飾性・機能性や「業界初の取り組み」を紹介した。

# つくる力、 応える力。

その技術は、未来へと走り続ける。



高品質で持続可能なものづくりに貢献するために。  
JCUは、世界に誇る表面処理技術と研究開発力で  
加速する時代に挑み続けます。



詳しくはこちら



株式会社 JCU

## 硫酸銅めっき添加剤分析に894CVS

- 試料自動注入から多検体連続測定まで自動化対応
- 用途に合わせて電動ビュレット数も自由に選択
- 正確な分析と省力化を実現





メトロームジャパン株式会社  
www.metrohm.jp  
03-4571-1746

### 共和のスーパーバレル・シリーズ

多彩なバリエーション、共和標準寸法からユーザーオリジナル寸法まで！  
**超小型実験用、手動式モーター搭載型、自動機タイプ...etc**  
メッキ効率UPによるメッキ時間短縮、高い開口率、内部の製品攪拌効率がよくメッキ厚均一性に優れること、極小・極薄製品でも決して蓋にはさまらない、内面への付着・引っかかりがない、曲がりやすい製品でも変形しないこと、メッキ液の流通性に優れ液切れが良いこと、均一通電性、バレル耐熱性、アミ張り替えが簡便であること...

多彩なバレル仕様で解決！ 寸法・材質も豊富！

回転軸	： 水平型、BFバタフライ偏芯型、傾斜バレル型
孔仕様	： ビス止式7ミ張型、スリット型、ドリル丸孔、レーザー孔...
蓋仕様	： ワンタッチ開閉4辺落し蓋、自動開閉蓋、2面蓋...
カゴ仕様	： 同軸センターバー/同軸入付電極、スリット電極、ドロッグ電極、特殊リード線電極...



メッキ製品例  
極小チップ部品、極薄板製品、  
パッケージ部品、極細線材、  
変形もの、重なり製品、  
極小ボール、キャップ部品等



株式会社 共和機器製作所

埼玉県川口市八幡木2-15-15  
TEL 048-261-6940 FAX 048-285-2093



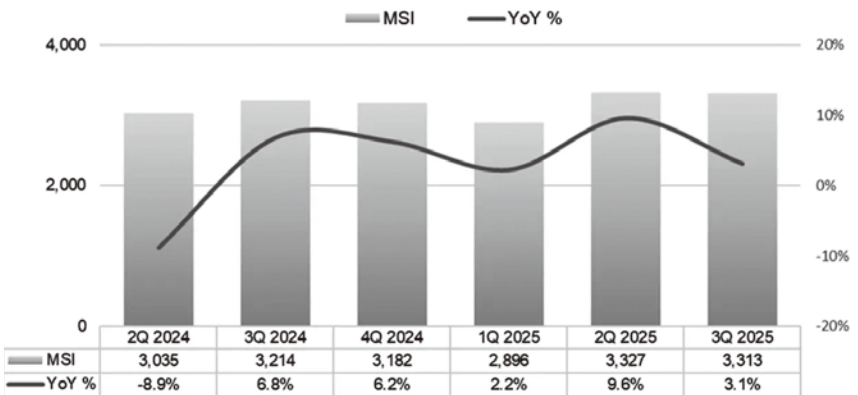
## 2025年第3四半期の世界シリコンウェーハ 出荷面積は前年同期比3%増

SEMI（本部：米国カリフォルニア州ミルピタス）は、11月4日（米国時間）、SEMI Silicon Manufacturers Group（SMG）によるシリコンウェーハ業界の分析結果から、2025年第3四半期（暦年）の世界シリコンウェーハ出荷面積が前年同期の32億1,400万平方インチと比較して、3.1%増の33億1,300万平方インチになったことを発表した。今年第2四半期の33億2,700万平方インチから0.4%減少となり、特にエピタキシャルウェーハの回復が鈍化していることが示された。

SEMI SMG 会長ならびに GlobalWafers の副社長兼首席監査人のリー・チャンウェイ（李崇偉）氏は「1月から9月にかけてのシリコン出荷面積は、主に先端ロジックや、クラウドインフラ、メモリ向けの需要拡大により300mmウェーハの出荷量が増加し、前年同期比で大幅増となりました。AIによる先進プロセスへの投資拡大が、ウェーハ需要の成長を後押ししています」と述べている。

### Worldwide Silicon Wafer Shipments (MSI) Semiconductor Applications Only

世界シリコンウェーハ出荷面積の推移グラフ



\* 本リリースの数値は、ウェーハメーカーよりエンドユーザーに出荷された、バージョンテストウェーハ、エピタキシャルウェーハを含むポリッシュトウェーハと、ノンポリッシュドウェーハを集計したもの。

シリコンウェーハは、電子機器に不可欠な部品である半導体の基本材料。シリコンウェーハは、高度な技術で作られた薄い円盤状の素材で、最大300mmまでの様々な直径で製造されており、ほとんどの半導体の製造において基板材料として使われている。

SMGは、SEMI Electronic Materials Group（EMG）のサブコミッティであり、多結晶シリコン、単結晶シリコンおよびシリコンウェーハ（カット、研磨、エピタキシャル加工など）の製造に携わっている全てのSEMI会員企業に対して門戸を開いている。SMGの目的は、シリコン産業の統計データの収集をはじめ、シリコン業界の共通課題について参加メンバーが協力して取り組むことにある。

## 日本橋の宇宙ビジネス拠点「X-NIHONBASHI TOWER」に 欧州宇宙機関（ESA）のアジア初となる活動拠点が開設 ～日本橋を拠点に宇宙ビジネスの国際連携が加速～

三井不動産株式会社（東京都中央区、代表取締役社長：植田俊／以下「三井不動産」）と一般社団法人クロスユー（理事長中須賀真一／以下「クロスユー」）が運営する日本橋の宇宙ビジネス拠点「X-NIHONBASHI TOWER（クロスニホンバシ・タワー）」内に、欧州宇宙機関（本部：仏国パリ、長官：Josef Aschbacher、以下「ESA」）のアジア初となる活動拠点が2025年10月28日開設することを発表した。ESAのアジアでの活動拠点の開設は今回が初となる。

ESAは、1975年に欧州各国が共同で設立した欧州最大の宇宙機関。本部はフランス・パリに置かれ、英仏伊独など欧州23か国が加盟しており、その活動は欧州にとどまらず、日本を含む世界の産業界・研究機関との連携を通じて国際的な宇宙開発を牽引している。クロスユーとESAは、2024年11月に宇宙分野の協力促進を目的とした提携に関しパートナーシップ（LOI）を締結し、宇宙事業を行うヨーロッパのベンチャー企業と日本企業のビジネスマッチングなどを推進してきた。この度、クロスユーとのさらなる連携の強化と国立研究開発法人宇宙航空研究開発機構（以下「JAXA」）や急成長を続ける日本の宇宙エコシステムとの協力を深化することを目的として、「X-NIHONBASHI TOWER」にESAの活動拠点が開設される。

同拠点では、ESAの代表者が常駐し、クロスユーとの共創プログラムを推進するほか、欧州と日本の政府機関や商業宇宙セクターのステークホルダー間の調整促進など、日欧の宇宙ビジネスプレイヤーの橋渡しに係る業務を行う。

「X-NIHONBASHI TOWER」に新たな拠点を開設するにあたり、ESAの長官であるJosef Aschbacher氏は、「ESAと日本の関係は、長年にわたる信頼と科学的卓越性を基盤として築かれてきました。このたびESAが日本に拠点を設立することは、地球観測や惑星防衛、科学探査、人間およびロボットによる宇宙探査、そして宇宙の商業利用に至るまで、あらゆる分野で日本との協力をさらに深化させていくという、私たちの明確な意思を示すものです。この拠点の設立により、JAXAとの連携を一層強化するとともに、日本の活力に満ちた革新的な宇宙産業との関係もより緊密なものとしていきます」と述べた。

三井不動産は、官民地域一体となった「日本橋再生計画」において、「新産業創造」の重点領域のひとつとして宇宙ビジネスを掲げています。2023年にはJAXAなど産官学の有志とともに宇宙ビジネス共創プラットフォーム「クロスユー」を設立した。宇宙ビジネス拠点の整備をはじめとした「場」と「コミュニティ」の提供を通じて、宇宙産業の更なる活性化を目指している。2025年現在、日本橋を活動拠点にするプレイヤーは30社以上に拡大し、クロスユーを起点に共創の輪が広がるなど、日本橋における宇宙産業の創造が着実に進んでいる。さらに、この度のESAの活動拠点の開設など、日本橋を拠点とした宇宙ビジネスの国際連携も加速している。

東栄電化工業（株）はNIHONBASHI SPACE WEEK 2025に出展し紫外から赤外まで迷光を防止する低反射アルマイト「TOEI X-Black」（令和6年度神奈川工業技術開発大賞）を展示PRした。低反射アルマイトの高性能バージョン「TOEI X-Black」は、紫外から赤外までの広い波長域で光を吸収し、迷光を防止し、発塵レスで耐摩耗性・耐熱性に優れ、複雑形状や極小部品にも対応可能。カメラやセンサー、光学検査機器の高解像度化と高性能化を実現する。また同社では低反射アルマイトの高性能バージョン「TOEI X-Black」の量産体制が整ったと発表した。



# WMF PROCESS

## 自家調合システム WMFプロセス

WMFプロセスは弊社の技術ノウハウで、貴社工場内での無電解めっき薬品を調合し、ご使用頂く方法です。ある一定量以上の薬剤をご使用の場合にお勧めです。大量にご使用の無電解ニッケルめっき液等は大幅にコストが低減でき、すでに数十社にてそのメリットを享受されています。

### 特徴

- めっき薬品のコストダウンに貢献できます。(30～60%OFF)
- 自社技術力の向上および自社特有技術の開発が可能になります。
- グループ会社にも一括供給ができ、品質の一定化につながります。
- ISO-14001の環境負荷の低減に貢献できます。
- クレーム発生に対して適切な対策が取れます。
- ニッケル原料高騰にも有利となります。
- 薬品の海外輸出にも対応できます。
- 容器代低減になります。
- 完全指導いたします。

プロセス設備(補給液3種類→3系統)

水道水

NIS-COMPOUND 506A-200

めっき槽

自動管理装置

保存槽

濾過器

調合槽

リンデン506-2 Ni補給液の場合

表面処理分野の研究開発型企業 株式会社ワールドメタル WORLD METAL CO., LTD.

本社 〒578-0903 大阪府東大阪市今米 2-1-29 [統括本部] TEL.072-967-2732 FAX.072-967-2809 [技術本部] TEL.072-967-1149 FAX.072-967-2559

関東営業所 〒243-0021 神奈川県厚木市岡田 2-8-28 バストラル飯島 202A TEL.046-229-4884 FAX.046-229-5123

東海営業所 〒486-0945 愛知県春日井市勝川町 2-15-2 TEL.0568-33-5600 FAX.0568-33-5636

九州営業所 〒812-0871 福岡県福岡市博多区東雲町 3-3-1-602 TEL.092-587-6333 FAX.092-587-6330

リサイクル事業部 〒179-0084 東京都練馬区氷川台 3-29-11 ベネ氷川台 101 TEL.03-6906-4811 FAX.03-6906-4812

ホームページ <http://www.worldmetal.co.jp> メールアドレス [wmf-sales@worldmetal.co.jp](mailto:wmf-sales@worldmetal.co.jp)

## 表面処理設備の総合メーカー

# KOMAZAWA

<http://www.komazawa-kogyo.co.jp>

- ・各種表面処理設備
- ・乾燥設備
- ・洗浄機
- ・局所排気設備
- ・排ガス処理装置

### ・揺動・回転マシン

◆脱脂・洗浄・酸洗・無電解メッキ  
化成処理・化学研磨等、用途は自在

### ・風力式水切り乾燥機

◆シミなし、乾燥時間短縮  
◆高い導入実績

駒沢工業株式会社  
東京都大田区本羽田2-12-1  
TEL 03(5735)1131  
FAX 03(5735)1133

# 日本鍍金新報

広告のご用命は  
03(3662)8736





# Japan Mobility Show 2025

東京モーターショーのワクワクを引き継いで Japan Mobility Show は新たにスタートした。新型車から未来のモビリティまで、あらゆる乗り物の可能性をその目で見て、乗って、体験できる展示会として、一人ひとりの感動体験がきっとある。そんなわくわくが詰まったフェスティバル取材した。

東京ビッグサイト東展示棟ではスズキ・スバル・ホンダ・マツダ・Hyundai・Mercedes-Benz・カワサキ・ヤマハがブースを出展。西展示棟では日産・三菱・BMW が、南展示棟にはセンチュリー・ダイハツ・トヨタ・レクサスが出展。商用車は東展示棟に、いすゞ・日野・三菱ふそう・UD トラックス・BYD が出展した。

東展示棟では日本自動車車体工業会がはたらくるまの荷台部分の開発から生産までを担っている会員各社の紹介などを行い、部品機械器具で市光工業やヴァレオ、新電元工業、オーリーズ、浙江オスウェイル電動テクノロジーなどが出展した。西展示棟には住友オートサービスが出展した。また、国内外から注目を集める「東京オートサロン」も出展しドレスアップカーやモンスターカー等、様々なジャンルのカスタムカーを展示した。日本スーパーカー協会では世界各国のえりすぐりのスーパーカーや希少な高級車等を多数展示した。



メッキ薬品・装置・研磨材料

長谷川鍍研資材株式会社

〒110-0013 東京都台東区入谷2-30-7  
☎ 03(3872)1191(代) ~3

信頼と信用をかたちに

合同会社 南越化成

FRP加工・成型・施工

〒315-0121 茨城県石岡市真家 422  
電話 0299-46-0063 E-mail info@minamisyoudo.co.jp

各種メッキ装置の総合メーカー

〈特徴〉  
20 有余年のメッキ業の経験を充分に生かした設計、製作ですからおまかせ下さい。

○手動及び自動メッキ装置   ○メッキ装置関連付帯設備 } 設計製作  
○メッキ装置関連省力機器   ○公害防止機器全般 }

CMK 株式会社 オカダテックス

本社 千葉県野田市花輪 735  
工場 千葉県野田市上三ヶ尾 261-9 ☎ 0471 (24) 4151 番



乾燥機 スーパードライヤー

均一圧力分布の激風により水分を一気に吹き飛ばす。多彩な運転モード搭載！  
高速の制止乾燥、変型・シミなし、溶剤不要！

- ・静止したまま高速・低温乾燥（標準：2～5分、60℃）
- ・重なったままでも大丈夫
- ・欠けなし、傷なし、シミもなし
- ・曲がりやすい製品も変型なし
- ・極小微細部分も飛散せずに高速乾燥
- ・乾燥後の半田ぬれ性に優れている
- ・印字処理時にインクをはじかない
- ・電気抵抗等の電機特性に優れている

101型
本体寸法 800W×1200D×1760H
乾燥室寸法 320W×345D×330H
フロア5.5KW
加熱 電機ヒーター15KW または 蒸気熱交換器20KW相当

乾燥例 極小チップ部品、極薄板製品、パッケージ部品、極細線材、変形もの、重なり製品、極小ボール製品、装飾部品等

株式会社 共和機器製作所 埼玉県川口市八幡木2-15-15  
TEL 048-281-6940 FAX 048-285-2093



Out of KidZania in JMS2025 ではレーシングメカニックとしてタイヤ交換やライト点検を行ったり、レーシングカーデザイナーとして自分だけのオリジナルミニカーを製作し、クレイモデラーの仕事体験やテストドライバーとしてUNI-ONEというパーソナルモビリティに乗って仕組みを知り、性能評価をつけ、製品をもっとよくするためにどんな工夫が出来るかを考えると云った開発の仕事を体験したりと感動でワクワクする子供たちが多く参加していた。